



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก

มาตรฐานเลขที่ มอก.2764-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ที่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2764-2559

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ที่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก มาตรฐานเลขที่ มอก.2764-2559 ดังรายละเอียดท้าย  
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 27 เมษายน พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังษฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็ก

มาตรฐานเลขที่ มอก.2764-2559

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลเพื่อประกอบการพิจารณา

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นท่อลอนพอลิเอทิลีนเสริมเหล็กโดยใช้เม็ดพลาสติกพอลิเอทิลีนและแผ่นเหล็ก

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ชนิด	ขนาดระบุ (มิลลิเมตร)
ผนังชั้นเดียว	- I	ตามตารางที่ 1 2 และ 3
ผนังสองชั้น	- II	
	- III	
ผนังสามชั้น	ตัววี	ตามตารางที่ 4
	ตัวยู	ตามตารางที่ 5

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

4.2.1 แบ่งกลุ่มท่อลอนออกเป็น 4 กลุ่มดังนี้

กลุ่มที่	ขนาดระบุ (มิลลิเมตร)
1	200 ถึง 500
2	600 ถึง 900
3	1 000 ถึง 1 375
4	1 500 ถึง 2 000

- 4.2.2 เก็บตัวอย่าง จำนวน 1 ชุดตัวอย่างต่อแบบ ต่อชนิด ต่อขนาดระบุ
- 4.2.3 ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยท่อลอน จำนวน 3 ท่อน
- 4.2.4 กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ขนาดระบุต่อกลุ่ม โดยให้เก็บที่ขนาดต่ำสุดของแต่ละกลุ่ม 1 ขนาดระบุ และเก็บขนาดระบุที่มีการผลิตมากที่สุดอีก 1 ขนาดระบุ ทดสอบทุกรายการ

หมายเหตุ วัสดุที่มีการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือใบรับรองผลการทดสอบ สามารถใช้แทนการทดสอบได้

- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้
  - 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
  - 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
    - (1) ขนาด มิติ
    - (2) ลักษณะทั่วไป
    - (3) มวลต่อความยาว
    - (4) ความหนาของพอลิเอทิลีนที่เคลือบบนเหล็ก
    - (5) ความแข็งตึง
    - (6) การยึดติดระหว่างพอลิเอทิลีนกับเหล็ก

## 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

- แบบผนังสองชั้น ชนิด II ขนาดระบุ 200 250 300 375 และ 400 มิลลิเมตร
- แบบผนังสามชั้น ชนิดตัวยู ขนาดระบุ 300 350 375 และ 400 มิลลิเมตร

## 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

## 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล