



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์และส่วนพ่วง

มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2560



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์และส่วนพ่วง
มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับ
รถยนต์และส่วนพ่วง มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2558 ฉบับลงวันที่ ๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์และส่วนพ่วง
มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลนับแต่พระราชกฤษฎีกากำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมยางล้อแบบสุบลมสำหรับ
รถยนต์และส่วนพ่วง มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2560 มีผลใช้บังคับ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายอภิจิณ โชติกเสถียร)
รองปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม
รักษาราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์และส่วนพ่วง
มาตรฐานเลขที่ มอก.2718-2560

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ รายละเอียดตามข้อ 4.1 ของ มอก.2718
- 2.3 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการประกอบขึ้นรูปยาง (Tyre Building) และอบยาง (Tyre Curing) เป็นผลิตภัณฑ์ยางล้อแบบสุบลมสำหรับรถยนต์และส่วนพ่วง

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก.9001 หรือ ISO 9001 หรือ ISO/TS 16949 หรือ IATF 16949 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต หรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม หรือ
 - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชื่อทางการค้า (Trade mark)	การออกแบบ (Tyre type designation)	เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ (Rim diameter)	ขนาดยาง (Size of tyre)	ประเภทใช้งาน (Category of use)	โครงสร้าง (Structure)	สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว (Speed category symbol)	ดัชนีความสามารถการรับโหลด (Load-capacity index)
ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	ตามที่ระบุ	- ทัวไป - บนหิมะ - ใช้งานแบบพิเศษ - ใช้งานชั่วคราว	- ผ้าใบเฉียง - ผ้าใบเฉียงแบบเบลท์ - เรเดียล - รันแฟลต	L M N P Q R S T U H V W Y	0-120

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) กลุ่มตัวอย่าง หมายถึง ชื่อทางการค้า การออกแบบ ประเภทใช้งาน โครงสร้าง และ เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ (Rim diameter) เดียวกัน
- (2) เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่างต่อกลุ่ม โดยเลือกยางล้อที่มีดัชนีความสามารถการรับโหลดสูงสุด 1 ชุดตัวอย่าง และยางล้อที่ประเภทความเร็วสูงสุด 1 ชุดตัวอย่าง (หากดัชนีความสามารถการรับโหลดสูงสุดและสัญลักษณ์ประเภทความเร็วสูงสุดอยู่ในยางล้อเส้นเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างเพียง 1 ชุดตัวอย่าง)
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ยางล้อแบบสุบลม
 - จำนวน 1 เส้น สำหรับยางที่ไม่ใช้รันแฟลต ความเร็วไม่เกิน 300 กม./ชม.
 - จำนวน 2 เส้น สำหรับยางที่ไม่ใช้รันแฟลต ความเร็วเกิน 300 กม./ชม.
 - จำนวน 2 เส้น สำหรับยางรันแฟลต ความเร็วไม่เกิน 300 กม./ชม.
 - จำนวน 3 เส้น สำหรับยางรันแฟลต ความเร็วเกิน 300 กม./ชม.

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
ไม่มี

6.4 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตสามารถขอใช้ใบรับรอง (Certificate) จากหน่วยรับรอง (Type Approval Authority) หรือรายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) จากหน่วยบริการทางเทคนิค (Technical Service) ตาม UN Regulation No.30 ภายใต้ความตกลงปี 1958 ของคณะกรรมการการเศรษฐกิจแห่งยุโรปของสหประชาชาติ หากใบรับรอง (Certificate) หรือรายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) มีอายุเกิน 2 ปี ต้องยื่นผลการทดสอบรับรองการผลิต (Conformity of Production : CoP) ที่ทดสอบมาไม่เกิน 2 ปีรวมด้วย
หมายเหตุ รายงานผลการทดสอบ (Type Approval Test Report) และผลการทดสอบรับรองการผลิต (Conformity of Production : CoP) ให้เลือกใช้วิธีการเก็บตัวอย่างตามข้อ 6.2 ส่วนใบรับรอง (Certificate) จะใช้ได้ตามรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ปรากฏอยู่ในใบรับรองเท่านั้น

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

-

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ยาง (ชื่อทางการค้า)

การออกแบบ xxx

เส้นผ่านศูนย์กลางวงล้อ 17

ขนาดยาง 215/55R17

ประเภทใช้งานทั่วไป

โครงสร้างเรเดียล

สัญลักษณ์ประเภทความเร็ว V

ดัชนีความสามารถการรับโหลด 94

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด