



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ผงซีเมนต์เพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ

มาตรฐานเลขที่ มอก.2704-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ผงซีเมนต์เพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2704-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ผงซีเมนต์เพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ มอก.2704-2559 ดังรายละเอียดท้าย
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2560

(นายพิชิต รังสฤษฎ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ผงซีเมนต์เพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2704-2559**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการผสมปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์กับสารเพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ ในเครื่องผสมตามระยะเวลาที่กำหนด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

- (1) ชั้นคุณภาพ 0.05
- (2) ชั้นคุณภาพ 0.1
- (3) ชั้นคุณภาพ 0.2
- (4) ชั้นคุณภาพ 0.4

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ผงซีเมนต์เพิ่มความแข็งแรงพื้นผิวชนิดไม่ผสมโลหะ จำนวน 2 หน่วยภาชนะบรรจุ
- (3) วัสดุทดสอบ

แผ่นทดสอบ ทำด้วยคอนกรีต ขนาด 500 mm x 500 mm x 50 mm จำนวน 3 ชิ้นทดสอบ โดยคอนกรีตที่ใช้สำหรับทำชิ้นทดสอบ ต้องมีค่าการยุบตัวของคอนกรีต (slump test) ในช่วง (75 ± 25) mm และเมื่อทดสอบตาม ASTM C143 ต้องได้ค่ากำลังอัดประลัย สำหรับตัวอย่างรูปทรงกระบอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 150 mm สูง 300 mm ที่ 28 d ดังนี้

- (3.1) ไม่น้อยกว่า 30 MPa และไม่มากกว่า 35 MPa สำหรับชั้นคุณภาพ 0.05 และชั้นคุณภาพ 0.1
- (3.2) ไม่น้อยกว่า 25 MPa และไม่มากกว่า 30 MPa สำหรับชั้นคุณภาพ 0.2 และชั้นคุณภาพ 0.4

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ลักษณะทั่วไป

(2) ความทนต่อการขัดสี

5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ชั้นคุณภาพ 0.05

6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล