



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กาวซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2703-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กาวซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2703-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กาวซีเมนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก.2703-2559 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กาวซีเมนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2703-2559**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการผสมปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์และสารผสมอื่นๆ ในเครื่องผสมตามระยะเวลาที่กำหนด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

- (1) ชั้นคุณภาพทั่วไป
- (2) ชั้นคุณภาพสูง

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กาวซีเมนต์ จำนวน 2 หน่วยภาชนะบรรจุ และจัดหาวัสดุทดสอบดังนี้
 - (2.1) แผ่นทดสอบ ทำด้วยคอนกรีตใหม่ สะอาด แห้ง ตาม มอก.576 เป็นแบบภาคตัดขวางตัน โดยให้ความยาวเพียงพอสำหรับทดสอบ จำนวน 3 แผ่น
 - (2.2) กระเบื้องเซรามิก ที่ใหม่ สะอาด แห้ง และเป็นไปตาม มอก.2508 รายละเอียด ดังนี้
 - (2.2.1) กลุ่ม BIa ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนา (9 ± 1) mm ขนาด (100 ± 1) mm x (100 ± 1) mm และมวล (200 ± 10) g จำนวน 4 แผ่น สำหรับทดสอบระยะการตก
 - (2.2.2) กลุ่ม BIII การดูดซึมน้ำ (15 ± 3) % โดยมวล หนา (8.5 ± 1.5) mm ขนาด (50 ± 1) mm x (50 ± 1) mm จำนวน 10 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังยึดเกาะ ภายใต้แรงดึงที่ระยะเวลาใช้งานหลังปาดตามที่ระบุไว้ที่ฉลากและไม่น้อยกว่า 20 min อายุ 28 d

- (2.2.3) กลุ่ม Bla ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนา (9 ± 1) mm
ขนาด (50 ± 1) mm x (50 ± 1) mm จำนวน 30 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึด
เกาะภายใต้แรงดึง
- (2.2.4) กลุ่ม BIII การดูดซึมน้ำ (15 ± 3) % โดยมวล
ขนาดระบุ 102 mm x 102 mm หนาประมาณ 8 mm จำนวน 10 แผ่น ตัดแบ่ง
ครึ่งแผ่นให้มีขนาดความยาวจริงยาว (102 ± 1) mm กว้าง (51 ± 1) mm สำหรับ
ทดสอบกำลังการยึดเกาะภายใต้แรงเฉือน
- (2.2.5) กลุ่ม Bla ชนิดไม่เคลือบ การดูดซึมน้ำไม่เกิน 0.5% โดยมวล หนาประมาณ 6.4 mm
ขนาด (50 ± 1) mm x (50 ± 1) mm จำนวน 50 แผ่น สำหรับทดสอบกำลังการยึด
เกาะภายใต้แรงเฉือน

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนด
ของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต
หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ลักษณะทั่วไป
- (2) ลักษณะทางฟิสิกส์

5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ชั้นคุณภาพทั่วไป

6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำ
ผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้ว
อย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและ
ติดตามผล