



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์
สำหรับใช้งานทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก.2676-2558



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์ สำหรับใช้งานทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก.2676-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนไนต์ สำหรับใช้งานทั่วไป มาตรฐานเลขที่
มอก.2676-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2559

(นายรัช ผลควมตี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนิต์ สำหรับใช้งานทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก.2676-2558

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

2. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

- 2.1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับรายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ตามวิธีการที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ
- 2.2 โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานนี้ หมายถึง โรงงานที่ทำท่อเหล็กกล้าไร้สนิมโดยการเชื่อมตามความยาวด้วยเครื่องเชื่อมอัตโนมัติ และไม่เติมโลหะในรอยเชื่อม หลังจากนั้นต้องนำไปรีดตะเข็บเชื่อมให้เรียบ หลังจากการเชื่อมและตกแต่งแนวเชื่อมเรียบร้อยแล้ว ต้องนำไปปรับสมบัติให้เป็นเนื้อเดียวกันตามที่กำหนดในมาตรฐาน

3. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 3.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ตามชนิด เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความหนาผนังท่อ ดังนี้

ชนิด	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก	ความหนาผนังท่อ
ตาม มอก. กำหนด (จำนวน 29 ชนิด)	≤ 355.6 มิลลิเมตร	ตามที่ยื่นขอ

- 3.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และต่อความหนาผนังท่อ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีชนิดเดียวกัน เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกใหญ่ที่สุดที่มีความหนาผนังท่อหนาที่สุด เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกเล็กที่สุด ที่มีความหนาผนังท่อหนาที่สุด และเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกใดๆ ตามที่ยื่นขอ ที่มีความหนาผนังท่อบางที่สุด
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยท่อเหล็กกล้าไร้สนิมออสเทนิต์ สำหรับใช้งานทั่วไป จำนวน 3 ท่อน

- 3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 3.3.1 ตรวจสอบทุกรายการ โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

- 3.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ความแข็ง
- (2) ความทนการขยายปลายท่อแบบหน้าแปลน
- (3) ความทนการกดแบนแบบดัดกลับ
- (4) ความทนความดันน้ำสถิต หรือการทดสอบแบบกระแสวน

4. การออกใบอนุญาต

สมอ. จะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงานมีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐาน และผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต :

ชนิด TP201 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 และ 1.50 มิลลิเมตร

5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล