



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกสะท้อนแสง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2672-2558



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกสะท้อนแสง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2672-2558

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตผลิตภัณฑ์กระจกสะท้อนแสง มาตรฐานเลขที่ มอก.2672-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 30 พฤศจิกายน พ.ศ. 2559

(นายพิสิฐ รังสฤษฎ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกสะท้อนแสง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2672-2558**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่ทำกระจกสะท้อนแสง โดยการนำกระจกโพลติสผ่านกระบวนการเคลือบด้วยสารเคมีเพื่อให้กระจกมีคุณสมบัติในการสะท้อนแสง

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ตามประเภท ชนิด ชั้นคุณภาพ แบบ ขนาด ดังนี้

ประเภท	ระดับ	สัญลักษณ์	ความหนา (มิลลิเมตร)*
แผ่นเรียบ	A	RA	2 3 4 5 6 8 10 12 15 19 22 และ 25
	B	RB	
แผ่นโค้ง	A	cRA	
	B	cRB	

หมายเหตุ \* ใช้ตามที่ระบุใน มอก. เล่มนี้ อื่นๆ ในชุดกระจกใช้เป็น “ขนาดระบุ”

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อระดับ ต่อสัญลักษณ์ และต่อความหนา
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บ 2 ชุดตัวอย่างต่อประเภท ต่อระดับ ต่อสัญลักษณ์ และต่อความหนา โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาน้อยที่สุด และมากที่สุด ตามที่ยื่นขอ
- (3) 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยกระจกสะท้อนแสงจำนวน 8 แผ่นที่มีขนาดเพียงพอต่อการทดสอบ

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ฟองอากาศ
- (3) วัสดุเปลือกปลอม
- (4) ตำแหน่งที่เป็นจุดรวมเป็นกลุ่ม
- (5) ตำแหน่งเป็นเส้นหรือเป็นปื้นต่อเนื่องกัน
- (6) รอยตำหนิที่เป็นแนวยาวในเนื้อกระจก
- (7) รอยราน
- (8) สีสันผิดปกติ
- (9) ตำแหน่งเป็นเส้นไม่ต่อเนื่องของผิวเคลือบ
- (10) ตำแหน่งที่ขอบ (รวมทั้งรอยเจาะและรอยบาก)
- (11) รูเข็ม

## 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1 ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทแผ่นเรียบ ระดับ A สัญลักษณ์ RA ความหนา 2 มิลลิเมตร

## 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

## 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล