



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก.2602-2556



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2602-2556

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2602-2556 ฉบับลงวันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2559 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการ
ตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก.2602-2556 ดัง
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 17 สิงหาคม พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสุภวัฏติกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์กระจกนิรภัยสำหรับยานยนต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.2602-2556**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.2602-2556
- 1.3 กรณีการนำเข้าเฉพาะครั้ง ต้องยื่นเอกสาร “สรุปจำนวนผลิตภัณฑ์/ประเภท/หมายเลขชิ้นส่วน/รอบปีที่เคยได้รับอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง”

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี กระบวนการผลิต ดังนี้

- (1) กระบวนการที่ใช้ในการอบแข็ง (ความร้อนหรือเคมี) สำหรับกระจกอบแข็ง
- (2) กระบวนการที่นำกระจกมาประกบติดเข้าด้วยกัน สำหรับกระจกหลายชั้น
- (3) กระบวนการขึ้นรูป สำหรับกระจกพลาสติก

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) โดยเอกสารรับรองดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี นับจากวันที่ออกเอกสารรับรองจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (3) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก. 9001 หรือ ISO/TS 16949 หรือ IATF 16949 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต จากหน่วยงานที่ สมอ. ยอมรับหรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม หรือ
- (4) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ตามประเภท คุณลักษณะ ดังนี้

ประเภท	คุณลักษณะ
1. กระจกอบแข็งที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ประเภทรูปร่าง (เช่น ราบ/โค้ง) ● กลุ่มความหนา (I II III IV) ● ความหนากระจก (มิลลิเมตร) ● ชนิดของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● ความหนากระจกของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี)

ประเภท	คุณลักษณะ
	<p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ (กระจกเฟลท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) ● สีของกระจก ● สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี), ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
2. กระจกอบแข็งสม่ำเสมอ	<p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ไข่นอกเหนือจากเป็นกระจกกันลมหน้า (ใช่/ไม่ใช่) ● กระจกกันลมหน้าสำหรับรถยนต์ความเร็วต่ำ (ใช่/ไม่ใช่) ● ประเภทรูปร่าง (เช่น ราบ/โค้ง) ● ชนิดของกระบวนการอบแข็ง (ความร้อน/เคมี) ● กลุ่มความหนา (I II III IV) ● ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) <p><u>คุณลักษณะทุติยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ (กระจกเฟลท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) ● สีของกระจก ● สีของพลาสติกเคลือบ ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
3. กระจกหลายชั้นที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● จำนวนชั้นของกระจก ● จำนวนชั้นของวัสดุคั่นกลาง ● ความหนาระบุของกระจกกันลมหน้า (มิลลิเมตร) ● ความหนาระบุของวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) ● กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) ● ชนิดและแบบของวัสดุคั่นกลาง ● ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● สีของวัสดุคั่นกลาง (ทั้งหมด/บางส่วน)

ประเภท	คุณลักษณะ
	<p><u>คุณลักษณะหัตถิยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) ● สีของกระจก (มี/ไม่มี) ● สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
<p>4. กระจกหลายชั้นที่ไม่ใช่เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● จำนวนชั้นของกระจก ● จำนวนชั้นของวัสดุคั่นกลาง ● กลุ่มความหนา (I II III) ● ความหนาระบุของวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) ● กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) ● ชนิดและแบบของวัสดุคั่นกลาง ● ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● ความหนาระบุของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) <p><u>คุณลักษณะหัตถิยภูมิ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ(กระจกเพลาท/กระจกโฟลต/กระจกแผ่น) ● สีของวัสดุคั่นกลาง (ทั้งหมด/บางส่วน) ● สีของกระจก ● สีของพลาสติกเคลือบ (ถ้ามี) ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
<p>5. กระจกกึ่งพลาสติกที่ใช้เป็นกระจกกันลมหน้า</p>	<p>ผู้ทำรถยนต์/ แบบรถยนต์/ ประเภทรถยนต์ พื้นที่ใช้งาน/ ความสูงส่วนโค้ง/ ความโค้ง</p> <p><u>คุณลักษณะหลัก</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● รูปร่างและมิติ (พื้นที่ใช้งาน,ความสูงส่วนโค้ง,ความโค้ง), ● จำนวนชั้นของพลาสติก ● ความหนาระบุของชั้นกระจก (มิลลิเมตร) ● กรรมวิธีพิเศษของกระจก (มี/ไม่มี) ● ความหนาระบุของกระจกกันลมหน้า (มิลลิเมตร) ● ความหนาระบุของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) ● ชนิดและแบบของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง ● ชนิดและแบบของชั้นของพลาสติกที่อยู่ชั้นนอก

ประเภท	คุณลักษณะ
	<u>คุณลักษณะ τυι τυι τυι</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโพลต/กระจกแผ่น) ● สีของกระจก ● สีของชั้นพลาสติก (ทั้งหมด/บางส่วน) ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี), ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
6. กระจกกึ่งพลาสติกที่ไม่ใช่ เป็นกระจกกันลมหน้า	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> ● จำนวนชั้นของพลาสติก ● ความหนาของกระจกที่นำมาประกอบ (มิลลิเมตร) ● กรรมวิธีพิเศษของกระจก (ถ้ามี) ● ความหนาระบุของกระจก (มิลลิเมตร) ● ความหนาระบุของชั้นของพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง (มิลลิเมตร) ● ชนิดและแบบของชั้นพลาสติกที่ใช้เป็นวัสดุคั่นกลาง, ● ชนิดและแบบของชั้นของพลาสติกที่อยู่ชั้นนอก <u>คุณลักษณะ τυι τυι τυι</u> <ul style="list-style-type: none"> ● ชนิดของวัสดุ (กระจกเพลาท/กระจกโพลต/กระจกแผ่น) ● สีของกระจก (มี/ไม่มี) ● สีของวัสดุคั่นกลาง (มี/ไม่มี) ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี) ● บริเวณทึบแสง (มี/ไม่มี)
7. กระจกคู่	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> ● แบบ(สมมาตร/อสมมาตร) ● ระยะห่างระบุของช่องว่าง ● วิธีการประกอบ ● ชนิดของกระจกแต่ละแผ่น
8. กระจกพลาสติกแบบแข็งที่ ไม่ใช่เป็นกระจกกันลมหน้า	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> ● เคมีระบุของวัสดุ ● การจำแนกชั้นของวัสดุ ● กระบวนการผลิต ● รูปร่างและมิติ ● ความหนาระบุ (มิลลิเมตร) ● สีของวัสดุพลาสติก ● ชนิดและแบบของการเคลือบผิวหน้า <u>คุณลักษณะ τυι τυι τυι</u> <ul style="list-style-type: none"> ● สีเหนียวนำ (มี/ไม่มี)

ประเภท	คุณลักษณะ
9. กระจกพลาสติกแบบยืดหยุ่น ที่ไม่ใช่เป็นกระจกกันลมหน้า	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> ● เคมีระบุของวัสดุ ● กระบวนการผลิต ● ความหนาระบุ (มิลลิเมตร) ● สีของวัสดุพลาสติก ● ชนิดและแบบของการเคลือบผิวหน้า
10. กระจกคู่ที่เป็นพลาสติก แบบแข็ง	<u>คุณลักษณะหลัก</u> <ul style="list-style-type: none"> ● เคมีระบุของวัสดุ ● การจำแนกชั้นของวัสดุ ● ความหนาของชั้นวัสดุ ● กระบวนการผลิต ● ระยะห่างระบุของช่องว่างกระจก ● สีของวัสดุพลาสติก ● ชนิดของการเคลือบผิวหน้า

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท และคุณลักษณะ
- (2) กรณียื่นขอกระจกกันลมหน้า-หลายคุณลักษณะหลักในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างเป็นตัวแทนกลุ่มที่มีชั้นความหนาเดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีคะแนนรวมตามภาคผนวก 13 ของ มอก.2602 ต่ำสุดในแต่ละชุด
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

ประเภท	จำนวนตัวอย่าง ¹⁾		จำนวนชิ้นทดสอบ ขนาดเป็นมิลลิเมตร ¹⁾									
	การจกส่วสำเร็จรูป	การจกส่วที่มคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 14 แผ่น	1100 x 500	1170 x 570	76 x 300	300 x 300	100 x 100	180 x 25	356 x 100	300 x 25	130 x 40	
การจกอบแฉ่งที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 14 แผ่น	พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 4 แผ่น	-	-	-	-	3 แผ่น	-	-	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 14 แผ่น
การจกอบแฉ่งส่วเสมือ	พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 4 แผ่น	พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 5 แผ่น	-	-	-	6 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
												พื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 5 แผ่น
การจกหลายชั้นธรรมาที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	32 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น
การจกหลายชั้นที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	3 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	10 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น
การจกหลายชั้นผ่านกรจกกันลมหน้าที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	7 แผ่น	-	3 แผ่น	32 แผ่น	3 แผ่น	-	-	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น
การจกนรภยที่เคลือบด้วยพลาสติก ²⁾	ตามประเภทการจกก่อเคลือบ	-	-	-	-	5 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น
การจกกึ่งพลาสติกที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	3 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	34 แผ่น	6 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น
การจกกึ่งพลาสติกที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น	3 แผ่น	6 แผ่น	-	3 แผ่น	12 แผ่น	6 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานเล็กสุด 8 แผ่น
การจกคู่ ³⁾	ตามประเภทการจกแต่ละแบบที่นำมาประกอบ	-	6 แผ่น	-	-	-	-	-	-	-	-	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น
การจกพลาสติกแบบแฉ่งที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	6 แผ่น	-	-	6 แผ่น	-	30 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น
การจกพลาสติกแบบยัดพุ่นที่ข้เป็นกรจกกันลมหน้า	3 แผ่น	-	-	-	-	20 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น
การจกคู่ที่เป็นพลาสติกแบบแฉ่ง	3 แผ่น	-	-	6 แผ่น	-	30 แผ่น	3 แผ่น	10 แผ่น	5 แผ่น	1 แผ่น	3 แผ่น	
												การจกที่มีคเนนรรมรต่ำสุดในชุดพื้นที่ใช้งานใหญ่สุด 8 แผ่น

หมายเหตุ : 1) จำนวนตัวอย่างการจกสำเร็จรูปและชิ้นทดสอบในตารางยังไม่รวมจำนวนตัวอย่างที่ต้องทดสอบครั้งแรกไม่ขึ้นไปตามเกณฑ์
2) สำหรับกรจกนรภยที่เคลือบด้วยพลาสติก ให้เก็บจำนวนตัวอย่างตามประเภทการจกก่อนเคลือบและที่เคลือบพลาสติกแล้ว เพื่อทดสอบทั้ง 2 ประเภทการจก พร้อมทั้งเก็บชิ้นทดสอบเพิ่มเติมตามตาราง
3) สำหรับกรจกคู่ ให้เก็บจำนวนตัวอย่างตามประเภทการจกที่นำมาประกอบและที่ประกอบแล้ว เพื่อทดสอบทั้ง 2 ประเภทการจก พร้อมทั้งเก็บชิ้นทดสอบเพิ่มเติมตามตาราง

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
“ไม่กำหนด”

4.4 ยอมรับใบรับรองการตรวจสอบ (Certificate) และรายงานผลการตรวจสอบ (Test report) ตามมาตรฐาน ECE R43 จากหน่วยรับรองและห้องปฏิบัติการทดสอบตาม List of Administrative Departments and Technical Services Designated by Respective Governments, Parties to the 1958 Agreement โดยยอมรับผลดังกล่าวถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561 และมีเงื่อนไขดังนี้

- ผู้ขอใช้ใบรับรองต้องยื่นผลทดสอบรับรองการผลิต (CoP) ที่ทดสอบมาไม่เกิน 1 ปีนับถึงวันยื่นคำขอ พร้อมทั้งแสดงหลักฐานการสั่งทำ/นำเข้ากระเจกตัวอย่างตามหลักเกณฑ์ฯ นี้
- ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานบนกระเจกที่นำมาเป็นตัวอย่าง เพื่อส่งทดสอบหลัง ได้รับใบอนุญาตภายใน 90 วัน

4.5 การอนุญาตเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์กระเจกนิรภัยสำหรับยานยนต์ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกา กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง ซึ่งมีจำนวนผลิตภัณฑ์ที่ นำเข้าไม่เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 4.5.1 สมอ. จะดำเนินการดังนี้

4.5.1 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขออนุญาตนำเข้า

จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ขออนุญาตนำเข้า	จำนวนตัวอย่างที่เก็บ	วัตถุประสงค์ของการนำเข้า
ครั้งละไม่เกิน 50 แผ่น/ประเภท/ หมายเลขชิ้นส่วน และไม่เกิน 200 แผ่น/ประเภท/ หมายเลขชิ้นส่วน/รอบปี	ไม่ต้องเก็บ	เพื่อใช้เป็นอะไหล่เท่านั้น

4.5.2 ยอมรับใบรับรองการตรวจสอบ (Certificate) และรายงานผลการตรวจสอบ (Test Report) ตามมาตรฐาน ECE R43 จากหน่วยรับรองและห้องปฏิบัติการทดสอบตาม List of Administrative Departments and Technical Services Designated by Respective Governments, Parties to the 1958 Agreement

5. การออกใบอนุญาต

5.1 การออกใบอนุญาตตามมาตรา 20 และ 21

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทกระเจกหลายชั้นที่ใช้เป็นกระเจกกันลมหน้า

ผู้ทำรถยนต์ XXXXX แบบรถยนต์ XX ประเภทรถยนต์ M1

พื้นที่ใช้งาน 1.29 ตารางเมตร ความสูงส่วนโค้ง 105.2 มิลลิเมตร ความโค้ง 1,297.4 มิลลิเมตร

คุณลักษณะหลัก

- จำนวนชั้นของกระจก : 2
- จำนวนชั้นของวัสดุคั่นกลาง : 1
- ความหนากระจกของกระจกกันลมหน้า : 4.66 (2.1+0.76+1.8) มิลลิเมตร
- ความหนากระจกของวัสดุคั่นกลาง : 0.76 มิลลิเมตร
- กรรมวิธีพิเศษของกระจก : -
- ชนิดและแบบของวัสดุคั่นกลาง : PVB
- ชนิดและแบบของพลาสติกเคลือบ : -
- ความหนากระจกของพลาสติกเคลือบ : -
- สีของวัสดุคั่นกลาง : ทั้งหมดหรือบางส่วน

คุณลักษณะพิเศษ

- ชนิดของวัสดุ : กระจกโพลด
- สีของกระจก : มี
- สีของพลาสติกเคลือบ : -
- สีเหนียวนำ : ไม่มี
- บริเวณทึบแสง : มีหรือไม่มี

5.2 การออกใบอนุญาตเฉพาะครั้ง

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาต อย่างน้อยดังต่อไปนี้

- ประเภท หมายเลขชิ้นส่วน หมายเลขการรับรองแบบ และจำนวน

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทกระจกอบแข็งสีน้ำเสมอ หมายเลขชิ้นส่วน XXXX หมายเลขการรับรองแบบ 43R-xxxxxx
จำนวน XX แผ่น

6. การตรวจติดตามผล

6.1 การตรวจติดตามผลตามมาตรา 20 และ 21

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับ การประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

6.2 การตรวจติดตามผลการอนุญาตเฉพาะครั้ง

สมอ. อาจเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่เก็บ หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เพื่อการตรวจสอบ ติดตามผลเพิ่มเติมก็ได้

7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด