



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระเบื้องเซรามิก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2508-2555



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ กระเบื้องเซรามิก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2508-2555

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนด  
หลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กระเบื้องเซรามิก มาตรฐานเลขที่  
มอก.2508-2555 ฉบับลงวันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2556 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ  
ผลิตภัณฑ์กระเบื้องเซรามิก มาตรฐานเลขที่ มอก.2508-2555 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 5 มกราคม พ.ศ. 2559

(นายวิช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระเบื้องเซรามิก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2508-2555**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง(Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

**2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 รูปแบบ คือ การอนุญาตทั่วไป

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21

**3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

**3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต**

3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ ตามประเภท กลุ่ม กลุ่มย่อย ชนิด แบบ ชั้นคุณภาพ ความหนา และความยาว ดังนี้

ประเภท	กลุ่ม	กลุ่มย่อย	ชนิด	แบบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา	ความยาว
ขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ควบคุมขนาด	ดูดซึมน้ำต่ำ	-	เคลือบ	ปูพื้นภายใน	1	ตามที่ยื่นขอ	ตามที่ยื่นขอ (โดย ระบุ ความยาว สูงสุด)
	ดูดซึมน้ำปานกลาง	a-1					
		a-2					
	ดูดซึมน้ำสูง	b-1					
b-2							
ขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง	ดูดซึมน้ำต่ำ	a	ไม่เคลือบ	บุผนังภายใน	3	ตามที่ยื่นขอ	
		b					
	ดูดซึมน้ำปานกลาง	a					
		b					
ขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์	ดูดซึมน้ำสูง	-	เคลือบ				

### 3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่างตามที่ยื่นขอ กรณีเป็นกลุ่ม เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อกลุ่ม ต่อกลุ่มย่อย ต่อชนิด ต่อแบบ และ ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บตัวอย่าง กระเบื้องที่มีความหนาต่ำที่สุดที่มีด้านยาวที่สุด และกระเบื้องที่มีความหนาสูงที่สุดที่มีด้านยาวที่สุด ตามที่ยื่นขอกรณีที่มีขนาดด้านยาวที่สุดเท่ากันให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดพื้นที่มากที่สุด

หมายเหตุ 1. ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วย จำนวนตัวอย่างกระเบื้อง ดังนี้

- 1.1 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน หรือ แบบปูพื้นภายนอก เก็บตัวอย่าง จำนวน 38 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่าง จำนวน 21 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
  - 1.2 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดไม่เคลือบ แบบปูพื้นภายใน หรือ แบบปูพื้นภายนอก เก็บตัวอย่าง จำนวน 22 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่าง จำนวน 20 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
  - 1.3 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน หรือ แบบปูผนังภายนอก เก็บตัวอย่าง จำนวน 27 แผ่น (สำหรับความกว้างน้อยกว่า 400 มิลลิเมตร) เก็บตัวอย่าง จำนวน 20 แผ่น (สำหรับความกว้างตั้งแต่ 400 มิลลิเมตร)
  - 1.4 กรณียื่นขอกระเบื้องชนิดไม่เคลือบ แบบปูผนังภายใน หรือ แบบปูผนังภายนอก เก็บตัวอย่าง จำนวน 20 แผ่น
2. กรณีที่ตัวอย่างกระเบื้องมีความยาวมากกว่า 800 มิลลิเมตร ให้ใช้ตัวอย่างกระเบื้อง 5 แผ่น สำหรับทดสอบรายการคุณภาพผิวหน้า ดังนี้
    - 2.1 กระเบื้องชั้นคุณภาพ 1 และ 2 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามมาตรฐานทุกแผ่น
    - 2.2 กระเบื้องชั้นคุณภาพ 3 ตัวอย่างต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ไม่น้อยกว่า 4 แผ่น
  3. กรณียื่นขอมากกว่า 1 ชั้นคุณภาพ ให้เก็บตัวอย่างชั้นคุณภาพสูงสุดที่ยื่นขอ
  4. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดรีด ทั้งกระเบื้องควบคุมขนาด และกระเบื้องทั่วไป ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องควบคุมขนาด
  5. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้องประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ทั้งกระเบื้องไม่มีสเปเซอร์และกระเบื้องมีสเปเซอร์ ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องมีสเปเซอร์
  6. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้อง ทั้งแบบปูพื้นภายใน และ แบบปูพื้นภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูพื้นภายใน เป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง
  7. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้อง ทั้งแบบปูผนังภายใน และ แบบปูผนังภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูผนังภายใน เป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง
  8. กรณีที่ยื่นขอกระเบื้อง ทั้งแบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบปูผนังภายใน และ แบบปูผนังภายนอก ให้เก็บตัวอย่างกระเบื้องแบบปูพื้นภายใน เป็นตัวแทนทุกชุดตัวอย่าง

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ก หรือนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 มิติ

3.3.2 คุณภาพผิวหน้า

3.3.3 การดูดซึมน้ำ

3.3.4 ความต้านแรงกดแตก

3.3.5 โมดูลัสแตกร้าว

#### 4 การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาตในกรณีที่ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

#### 5 การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง

5.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นตามระยะเวลาที่กำหนด อาจดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับ การแต่งตั้งตามมาตรา 5 ก็ได้ หากดำเนินการโดยผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผู้รับใบอนุญาตต้องส่งรายงานการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพให้สำนักงานภายใน 30 วันหลังการตรวจประเมิน

5.2 อาจมีการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เพื่อการตรวจสอบติดตามเพิ่มเติมก็ได้

#### 5.3 การจำแนกรายการทดสอบ

ที่	รายการตรวจสอบ	การจำแนกระดับความสำคัญ		
		สำคัญมาก	สำคัญ	รอง
1	มิติ		/	
2	คุณภาพผิวหน้า		/	
3	สมบัติทางฟิสิกส์	/		
4	สมบัติทางเคมี	/		
5	การบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก			/

#### 6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ข หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต