



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ถุงฝ้ายยาง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2477-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ถุงฝ้ายยาง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2477-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถุงฝ้ายยาง มาตรฐานเลขที่  
มอก.2477-2552 ฉบับลงวันที่ 20 มกราคม พ.ศ. 2555 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถุงฝ้ายยาง มาตรฐานเลขที่ มอก.2477-2552 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 13 มิถุนายน พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**  
**สำหรับผลิตภัณฑ์ถุงฝ้ายยาง**  
**มาตรฐานเลขที่ มอก.2477-2552**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลเพื่อประกอบการพิจารณา

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นแผ่นยาง และนำมาเชื่อมประสานกันเป็นถุงฝ้ายยาง**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ **หรือ**

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็น 2 ประเภท ดังนี้

- (1) ประเภทที่ 1 มีเฉพาะถุงฝ้ายยาง
- (2) ประเภทที่ 2 มีถุงฝ้ายยางและพรมฝ้ายยาง

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท สำหรับการตรวจสอบความหนาที่โรงงาน สัดส่วนของยางธรรมชาติที่ใช้ทำเป็นถุงฝ้ายยาง สมบัติทางฟิสิกส์ของถุงฝ้ายยาง และสมบัติทางฟิสิกส์ของพรมฝ้ายยาง (กรณีมีพรมฝ้ายยาง)

(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยถุงฝ้ายยางจำนวน 1 หน่วย

(3) แผ่นยางผสมคอมพาวด์สูตรเดียวกันกับที่ใช้ทำถุงฝ้ายยาง และพรมฝ้ายยาง (เฉพาะประเภทที่ 2)

(3.1) แผ่นยางผสมคอมพาวด์ที่ใช้ทำยางชั้นนอก ยางชั้นกลาง ยางชั้นใน และพรมฝ้ายยาง (เฉพาะประเภทที่ 2) หนา  $2.0 \pm 2$  มิลลิเมตร สำหรับทำชั้นทดสอบรายการสมบัติทางฟิสิกส์ของแผ่นยางคงรูป

(3.2) แผ่นยางผสมคอมพาวด์ที่ใช้ทำยางชั้นนอก หนา  $2.0 \pm 2$  มิลลิเมตร สำหรับทำชั้นทดสอบรายการความทนต่อโอโซนที่ผิวยาง

(3.3) ชั้นทดสอบทรงกระบอกกลวง เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 63.5 ถึง 64.0 มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 12.2 ถึง 12.7 มิลลิเมตร และสูง 12.5 ถึง 13.0 มิลลิเมตร เฉพาะยางคอมพาวด์ที่ใช้ทำยางชั้นนอก สำหรับทดสอบความทนต่อการขัดสี

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ความหนา

(2) แรงดึงขาด

## 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทที่ 1 มีเฉพาะถุงฝ้ายบาง

## 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

## 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล