



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นอนโฟมพอลิโอสไตรีน  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2438-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นอนโฟมพอลิस्टาเรีน  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2438-2552

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ที่นอนโฟมพอลิस्टาเรีน มาตรฐานเลขที่ มอก.2438-2552 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2559

(นายธวัช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ที่นอนโฟมพอลิस्टไตรีน  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2438-2552**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

- 2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต** กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ คือ การอนุญาตทั่วไป  
รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

**3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

**3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต**

**3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ ตามชนิด ขนาด ดังนี้**

| ชนิด              | ขนาด               | ความกว้าง* | ความยาว* | ความหนา* |
|-------------------|--------------------|------------|----------|----------|
| ที่นอนเตียงเดี่ยว | ขนาดประสานทางพิกัด | 900        | 2000     | 100      |
|                   |                    |            |          | 150      |
|                   |                    | 1050       |          | 100      |
|                   |                    |            |          | 150      |
|                   | ขนาดทั่วไป         | 750        | 1900     | 80       |
|                   |                    | 850        | 1900     | 100      |
|                   |                    | 915        | 1980     | 100      |
|                   |                    |            | 150      |          |
| ที่นอนเตียงคู่    | ขนาดประสานทางพิกัด | 1500       | 2000     | 150      |
|                   |                    |            |          | 200      |
|                   |                    | 1800       |          | 150      |
|                   |                    |            |          | 200      |
|                   | ขนาดทั่วไป         | 1525       | 1980     | 150      |
|                   |                    |            | 200      |          |
|                   |                    | 1830       | 1980     | 150      |
|                   |                    |            |          | 200      |

\* หน่วยเป็นมิลลิเมตร

- 3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
  - 3.1.2.1 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อ ขนาด
  - 3.1.2.2 กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม แบ่งกลุ่มตามชนิดของที่นอนฟองน้ำโฟมพอลิस्टาไร์น และเก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่างต่อชนิด ผลการตรวจสอบตัวอย่างที่เป็นตัวแทนกลุ่มทั้งหมดในกลุ่มนั้นต้องเป็นไปตามมาตรฐานทุกรายการ จึงจะออกใบอนุญาตในกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอ
  - 3.1.2.3 ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยที่นอนฟองน้ำโฟมพอลิस्टาไร์น จำนวน 2 ลูก ด้ายเย็บจำนวนสี่ละ 1 หลอด ความยาวสี่ละไม่น้อยกว่า 50 เมตร ผ้าหุ้มที่ใช้หุ้มที่นอน ความยาวไม่น้อยกว่า 2 เมตร โฟมพอลิस्टาไร์น ให้เตรียมเป็นชิ้นทดสอบขนาดและจำนวนตามที่กำหนดในแต่ละข้อสำหรับทดสอบความหนาแน่น ความต้านแรงกดและความต้านการหัก
- 3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก
- 3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้
  - 3.3.1 ขนาด
  - 3.3.2 ลักษณะทั่วไป
  - 3.3.3 การทำ
4. การออกใบอนุญาต  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด สามารถผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1
5. การตรวจติดตามผล  
เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยัง มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด
6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ  
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต