



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับ  
สำหรับผลิตภัณฑ์อ่างอาบน้ำอะคริลิกเสริมใยแก้ว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2141-2546



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อ่างอาบน้ำอะคริลิกเสริมใยแก้ว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2141-2546

โดยที่เป็นการสมควรกำหนด หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐาน ให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึง กำหนด หลักเกณฑ์เฉพาะในการ ตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์ อ่างอาบน้ำอะคริลิกเสริมใยแก้ว มาตรฐานเลขที่ มอก .2141-2546 ดังรายละเอียดท้าย  
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2558

**ธวัช ผลความดี**

**(นายธวัช ผลความดี)**

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับสำหรับผลิตภัณฑ์อ่างอาบน้ำอะคริลิกเสริมใยแก้ว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.2141-2546**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง(Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

**2. การอนุญาตมาตรฐานผลิตภัณฑ์ กำหนดให้มีรูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ดังต่อไปนี้**

**2.1 การอนุญาตทั่วไป**

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

**3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

**3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต**

**3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ แบ่งออกได้ ดังนี้**

- ตามแบบรุ่นที่ผู้ทำยื่นขอ

**3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน**

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อ แบบรุ่น

(2) ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วยอ่างอาบน้ำอะคริลิกเสริมใยแก้ว แบบรุ่นเดียวกัน จำนวน 2 หน่วย

**3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก**

**3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ มีการควบคุม /ตรวจสอบ /ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตาม ข้อกำหนดของ มาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้**

**3.3.1 รูปร่าง ขนาด มิติ**

**3.3.2 ลักษณะปรากฏ**

**3.3.3 ลักษณะการใช้งาน**

**3.3.4 ความแข็งแรงของมิติ**

**3.3.5 ความทนต่อแรงกระแทกโดยใช้ลูกเหล็ก**

**3.3.6 ความทนต่อน้ำหนักบรรทุก**

**4 การออกใบอนุญาต**

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาตในกรณีที่ผลการตรวจสอบตัวอย่าง

ผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

## 5 การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพ เป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยัง มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง

5.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นตามระยะเวลาที่กำหนด อาจดำเนินการโดยสำนักงานหรือผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รมที่ได้รับ การแต่งตั้งตามมาตรา 5 ก็ได้ หากดำเนินการโดยผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ผู้รับใบอนุญาตต้องส่งรายงานการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพให้สำนักงานภายใน 30 วันหลังการตรวจประเมิน

5.2 อาจมีการเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เพื่อการตรวจสอบติดตามเพิ่มเติมก็ได้

5.3 การจำแนกรายการทดสอบ

| ที่ | รายการตรวจสอบ                    | การจำแนกระดับความสำคัญ |       |     |
|-----|----------------------------------|------------------------|-------|-----|
|     |                                  | สำคัญมาก               | สำคัญ | รอง |
| 1   | รูปร่าง ขนาด มิติ                | /                      |       |     |
| 2   | ลักษณะปรากฏ                      |                        | /     |     |
| 3   | ลักษณะการใช้งาน                  |                        | /     |     |
| 4   | ความเป็ยงเบนของมิติ              | /                      |       |     |
| 5   | ความทนต่อการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ  |                        | /     |     |
| 6   | ความทนต่อสารเคมี                 |                        | /     |     |
| 7   | ความทนต่อแรงกระแทกโดยใช้ลูกเหล็ก |                        | /     |     |
| 8   | ความทนต่อน้ำหนักบรรทุก           |                        | /     |     |
| 9   | การบรรจุ                         |                        |       | /   |
| 10  | เครื่องหมายและฉลาก               |                        |       | /   |

## 6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต