



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น  
สำหรับงานรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560

R2140(06)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานรถยนต์  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐาน  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้ารีดเย็น  
แผ่นม้วน แผ่นแถบ และแผ่นตัด สำหรับงานรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2546 ฉบับลงวันที่ ๗ กรกฎาคม  
พ.ศ. ๒๕๔๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลนับแต่พระราชกฤษฎีกากำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น  
สำหรับงานรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560 มีผลใช้บังคับ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560**

**1. ขอบข่าย**

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบ ผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติ

**2. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี**

- 3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์ หรือ
- 3.2 การประกอบกิจการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

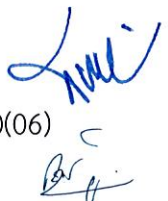
**4. รูปแบบการอนุญาต มี 2 แบบ ดังนี้**

- 4.1 อนุญาตทั่วไป
- 4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

**5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือ
  - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
  - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล



6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น	ขอบรีด ขอบตัด	CRA260M CRA340 CRA370	ตามที่ผู้ทำระบุ แต่ต้องอยู่ ในช่วง 0.30 ถึง 3.20
เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น		CRA390 CRA440 CRA490	
		CRA540 CRA590 CRA590T	
		CRA780T CRA490L CRA540L	
เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น		CRA590L CRA780L CRA980L	
		CRA980LL CRA980LH CRA1180L	
		CRA1180LL CRA1180LH CRA270BH	
		CRA340BH CRA440H CRA590H	
		CRA340D CRA370D CRA390D	
		CRA440D	

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

6.2.1 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ

6.2.2 กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ดังนี้

- (1) กรณีที่มีชนิด ลักษณะขอบ และชั้นคุณภาพเดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด ในคราวเดียวกัน
- (2) กรณีการทำเฉพาะการตัดที่มีชนิดเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุด และความหนาสูงสุดเป็นตัวแทน

6.2.3 ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์ จำนวน 1 ม้วน หรือแผ่น

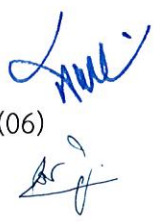
หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด

- (1) โรงงานในประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์ที่นำมาตัดต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว
- (2) โรงงานในต่างประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์ที่นำมาตัดต้องทำจากโรงงานผู้ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย



6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วนขอบตัด เหล็กแผ่นแถบ และเหล็กแผ่นตัด)
- (3) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
- (4) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
- (5) สมบัติทางกล (ยกเว้นโรงงานที่ทำเฉพาะการตัด)
- (6) การตัดโค้ง (เฉพาะเหล็กแผ่นชั้นคุณภาพที่มาตรฐานกำหนดในตารางที่ 2)

6.4 การขออนุญาตทำนำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม. 20 และ ม. 21)

6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 2 ม้วนหรือแผ่นต่อชนิด ต่อลักษณะขอ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถขอนำเข้าได้ไม่เกิน 2 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

## 7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบดังนี้

7.1 มวลของผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะขอ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

7.2 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะขอ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

## 8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

8.1.1 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบริด ชั้นคุณภาพ CRA390 ความหนา 0.40 มิลลิเมตร

8.1.2 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะขอตัด ชั้นคุณภาพ CRA440 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

8.1.3 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอตัด ชั้นคุณภาพ CRA490 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

8.2.1 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอตัด ชั้นคุณภาพ CRA540 ความหนา 2.50 มิลลิเมตร มวล 500 กิโลกรัม

## 9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

## 10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด