



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน
สำหรับงานถังก๊าซ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2560

R2060(06)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2560

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้า
คาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2543
ฉบับลงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานถังก๊าซ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2560 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลนับแต่พระราชกฤษฎีกากำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน
สำหรับงานถังก๊าซ มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2560 มีผลใช้บังคับ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๒

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 2060-2560**

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี

- 3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อนสำหรับงานถังก๊าซ หรือ
- 3.2 การประกอบกิจการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อนสำหรับงานถังก๊าซ

4. รูปแบบการอนุญาต มี 2 แบบ ดังนี้

- 4.1 อนุญาตทั่วไป
- 4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือ
 - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
 - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน	ขอบรีด	SG255	ตามที่ผู้ทำระบุ แต่ไม่เกิน 6.00
เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน	ขอบตัด	SG295	
		SG325	
		SG365	

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

6.2.1 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ

6.2.2 กรณียื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง โดยเก็บตัวอย่างความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัดและออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีดและขอบตัด ในคราวเดียวกัน

6.2.3 กรณีการทำเฉพาะการตัดที่มีชนิดเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุด และความหนาสูงสุดเป็นตัวแทน

6.2.4 ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานถึงก๊าซ จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด

(1) โรงงานในประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อนสำหรับงานถึงก๊าซที่นำมาตัดต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว

(2) โรงงานในต่างประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อนสำหรับงานถึงก๊าซที่นำมาตัดต้องทำจากโรงงานผู้ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นหนา/แผ่นบางขอบตัด)
- (3) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะเหล็กแผ่นหนา/แผ่นบางขอบตัด)
- (4) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะเหล็กแผ่นหนา/แผ่นบางขอบตัด)
- (5) ส่วนประกอบทางเคมี (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)
- (6) สมบัติทางกล (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม. 20 และ ม. 21)

6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะชอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถนำเข้าได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะชอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบดังนี้

7.1 มวลของผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะชอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

7.2 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะชอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

8.1.1 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ SG255 ความหนา 2.00 มิลลิเมตร

8.1.2 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SG325 ความหนา 3.10 ถึง 4.50 มิลลิเมตร

8.1.3 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SG295 ความหนา 1.50 ถึง 2.50 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

8.2.1 ชนิดเหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SG295 ความหนา 3.50 มิลลิเมตร มวล 5.00 ตัน

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด