



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน
แผ่นแถบแผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2060-2543



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ
แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2060-2543

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน
แผ่นม้วน แผ่นแถบแผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ มาตรฐานเลขที่ มอก.2060-2543 มาตรฐานเลขที่
มอก.2011-2543 ฉบับลงวันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2558 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2060-2543 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2559

(นายวิช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นหนา
และแผ่นบาง สำหรับงานถังก๊าซ
มาตรฐานเลขที่ มอก.2060-2543**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)
- 1.7 การยื่นคำขอต้องระบุความหนาตามความสามารถที่ทำได้ ของโรงงานผู้ทำผลิตภัณฑ์

หมายเหตุ กรณีการยื่นขอรับใบอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง ต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต

2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 3 แบบ ซึ่งผู้ยื่นคำขอสามารถเลือกได้แบบใดแบบหนึ่ง ต่อไปนี้

- 2.1 การอนุญาตทั่วไป
- 2.2 การอนุญาตใช้เอกสารรับรองตัวเอง (Supplier's Declaration of Conformity : SDoC)
- 2.3 การอนุญาตเฉพาะครั้ง

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

- 3.1 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต

3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็น ชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และความหนา ดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กแผ่นม้วน	ขอบรีด ขอบตัด	ชั้นคุณภาพที่ 1 ชั้นคุณภาพที่ 2 ชั้นคุณภาพที่ 3	1.20 ถึง 6.00
เหล็กแผ่นแถบ	ขอบรีด ขอบตัด	ชั้นคุณภาพที่ 1 ชั้นคุณภาพที่ 2 ชั้นคุณภาพที่ 3	1.20 ถึง 6.00
เหล็กแผ่นหนา	ขอบรีด ขอบตัด	ชั้นคุณภาพที่ 1 ชั้นคุณภาพที่ 2 ชั้นคุณภาพที่ 3	3.15 ถึง 6.00
เหล็กแผ่นบาง	ขอบรีด ขอบตัด	ชั้นคุณภาพที่ 1 ชั้นคุณภาพที่ 2 ชั้นคุณภาพที่ 3	1.20 ถึงน้อยกว่า 3.15

3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่างต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ กรณีขออนุญาตเป็นกลุ่ม ให้เก็บความหนาดำสุดและความหนาสูงสุด ตามที่ยื่นขอ
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วยเหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น
- (3) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบตัดและขอบรีด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบตัดและขอบรีด ในคราวเดียวกัน
- (4) กรณีการทำโดยการตัด ให้เก็บตัวอย่างความหนาดำสุด และความหนาสูงสุดของชั้นคุณภาพใดๆ ก็ได้ ตามที่ยื่นขอเป็นตัวแทน ทั้งนี้ เหล็กกล้ารีดเย็นดังกล่าวต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ก หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 มิติ

3.3.2 ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วนขอบตัด เหล็กแผ่นแถบขอบตัด เหล็กแผ่นหนาขอบตัด และเหล็กแผ่นบางขอบตัด)

3.3.3 ความไม่ไดรอกของเหล็กแผ่นหนาขอบตัดและเหล็กแผ่นบางขอบตัด

3.3.4 ความราบของเหล็กแผ่นหนาและเหล็กแผ่นบาง

3.3.5 ส่วนประกอบทางเคมี (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำโดยการตัด)

3.3.6 สมบัติทางกล (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำโดยการตัด)

3.4 การอนุญาตแบบเฉพาะครั้ง

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง จะต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต เช่น นำเข้ามาเพื่อจำหน่ายสำหรับการทดลองวิเคราะห์วิจัย หรือทำเป็นชิ้นงานตัวอย่างสำหรับการทดลองผลิตชิ้นงานต่างๆ และมีจำนวนผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าไม่เกินกว่าที่กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 3.4.1

3.4.1 การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขออนุญาตนำเข้า

เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็น ตามชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ ที่มี ความหนาเดียวกัน ที่ขออนุญาตนำเข้า ตามจำนวนตัวอย่างดังนี้

จำนวนผลิตภัณฑ์ที่ขออนุญาตนำเข้า	จำนวนตัวอย่างที่เก็บ (หน่วย)
ไม่เกิน 100 ตัน	1 ชุดตัวอย่าง

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วยเหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อน จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

3.4.2 การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาตให้นำเข้าเฉพาะครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกตัวอย่างเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาต อย่างน้อยดังต่อไปนี้

- ชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ ความหนา จำนวน และใบบัญชีราคาสินค้า หรือบัญชีรายละเอียดบรรจุหีบห่อ หรือใบตราส่งสินค้า

3.4.3 การตรวจติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอาจเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่เก็บ หรือสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ เพื่อการตรวจสอบติดตามผลเพิ่มเติมก็ได้

4. การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ.จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ข หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต