



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น
สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก.2012-2558



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก.2012-2558

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น
สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก.2012-2558 ฉบับลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น
สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก.2012-2558 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก.2012-2558

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี

- 3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป หรือ
- 3.2 การประกอบกิจการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

4. รูปแบบการอนุญาต มี 2 แบบ ดังนี้

- 4.1 อนุญาตทั่วไป
- 4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
 - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล



6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	สัญลักษณ์ ชั้นเทมเปอร์	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น	ขอบเดิม ขอบรีด ขอบตัด	CR1 CR2 CR3 CR4	A S 8 4 2 1	ไม่เกิน 5.00
เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น	ขอบตัด	CR5		
เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น	ขอบเดิม ขอบรีด ขอบตัด			

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ ต่อสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ดังนี้
 - (2.1) ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์เดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด
 - (2.1.1) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบเดิม ขอบรีด และขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบเดิม ขอบรีด และขอบตัดในคราวเดียวกัน
 - (2.1.2) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบเดิม และขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบเดิม และขอบตัดในคราวเดียวกัน
 - (2.1.3) กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัดในคราวเดียวกัน
 - (2.2) ที่มีชนิดเดียวกัน (กรณีการทำเฉพาะการตัด) โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูปจำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด

- (1) โรงงานในประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูปที่นำมาตัด ต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว
 - (2) โรงงานในต่างประเทศ : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูปที่นำมาตัด ต้องทำจากโรงงานผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว
- 6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ผลิตผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด เหล็กแผ่นม้วนขอบตัด และเหล็กแผ่นแถบ)
- (3) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วน และเหล็กแผ่นตัดที่ตัดจากเหล็กแผ่นม้วน สัญลักษณ์เทมเปอร์ S)
- (4) ความไม่ได้ฉาก (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
- (5) สมบัติทางกล (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)
 - ความต้านแรงดึงและความยืด (เฉพาะเหล็กแผ่นสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A และ S)
 - ความแข็ง (เฉพาะเหล็กแผ่นสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 4 2 และ 1)

6.4 การขออนุญาต ทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 2 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอต่อชั้นคุณภาพ ต่อสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และต่อความหนา

6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถขอนำเข้าได้ไม่เกิน 2 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอต่อชั้นคุณภาพ ต่อสัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และต่อความหนา

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณนำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

- (1) น้ำหนักของผลิตภัณฑ์นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะขอ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และความหนาเดียวกัน และต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต เช่น นำเข้ามาเพื่อจำหน่ายสำหรับการทดลองวิเคราะห์วิจัย หรือทำเป็นชิ้นงานตัวอย่างสำหรับการทดลองผลิตชิ้นงานต่าง ๆ
- (2) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะขอ ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ และความหนาเดียวกัน

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.40 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.40 มิลลิเมตร น้ำหนัก 0.123 ตัน

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด