



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ : ซีดีจำกัดสัญญาฉบับรวมนวิทย์
มาตรฐานเลขที่ มอก.1956-2553



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ : ซิตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทย์
มาตรฐานเลขที่ มอก.1956-2553

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๕๔

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์สำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ :
ซิตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทย์ มาตรฐานเลขที่ มอก.1956-2548 ฉบับลงวันที่ ๒๖ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๕๒
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับสำหรับบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ :
ซิตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทย์ มาตรฐานเลขที่ มอก.1956-2553 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 14 กันยายน พ.ศ. 2554

(ลงชื่อ) ชัยยง กฤตผลชัย

(นายชัยยง กฤตผลชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมบริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศ : ชีตจำกัดสัญญาฉบับรวมวิทยุ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1956-2553

๑. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- ๑.๑ รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน และข้อ ๒.๑.๑ พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- ๑.๒ สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- ๑.๓ รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- ๑.๔ แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- ๑.๕ ใบรับรองคุณภาพหรือรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

๒. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

๒.๑ การอนุญาตทั่วไป

- ๒.๑.๑ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- ๒.๑.๑.๑ การจำแนกผลิตภัณฑ์

ชื่อบริษัท	รายการจำแนก	
	ประเภท	คุณสมบัติ
คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลครบชุด	A หรือ B	- แบบรุ่นของ Main board - แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า - แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม - ชนิดและขนาดของจอภาพ(มิลลิเมตร) - แบบรุ่นของหน่วยขับเคลื่อนบันทึกแบบแข็ง - แบบรุ่นของหน่วยขับแผ่นดิสก์ - ชนิดของแผงแป้นอักขระ (ชนิดมีสาย/ชนิดไร้สาย) - ชนิดของเมาส์ (ชนิดบอล/ชนิดออปติคัล/ชนิดไร้สาย)
คอมพิวเตอร์แม่ข่าย		- แบบรุ่นของ Main board - แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า - แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม - ชนิดและขนาดของจอภาพ(มิลลิเมตร) - แบบรุ่นของหน่วยขับเคลื่อนบันทึกแบบแข็ง - แบบรุ่นของหน่วยขับแผ่นดิสก์
โน้ตบุ๊กคอมพิวเตอร์		- แบบรุ่น ของ Main board - แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า - ชนิด และขนาดของจอภาพ (มิลลิเมตร)
คอมพิวเตอร์พกพา		- ความเร็วของ Front Side Bus ของ CPU (เมกะเฮิร์ตซ์)
จอภาพ		- ขนาด (มิลลิเมตร) - ชนิดของจอภาพ

ชื่อบริษัท	รายการจำแนก	
	ประเภท	คุณสมบัติ
หน่วยขั้วงานบันทึกแบบแข็ง	A หรือ B	- แบบรูน - ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)
หน่วยขั้วแผ่นดิสก์		- แบบรูน - ความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุด (กิโลไบต์ต่อนาที)
แผงแป้นอักขระ		- ชนิดมีสาย/ชนิดไร้สาย
เมาส์		- ชนิดบอล/ชนิดออปติคัล/ชนิดไร้สาย
หน่วยขั้วงานบันทึกแบบแข็งแบบพกพา		- แบบรูน - ความเร็วรอบ (รอบต่อนาที)
หน่วยขั้วแผ่นดิสก์แบบพกพา		- แบบรูน - ความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุด (กิโลไบต์ต่อนาที)
เครื่องพิมพ์		- การทำงาน (จุด, เลเซอร์, ฟันหมึก) - ความเร็วสูงสุด(หน้า/นาที) - สีของการพิมพ์ (สี/ขาวดำ)
เครื่องถ่ายเอกสาร เครื่องทำสำเนา		- ความเร็วสูงสุด (หน้า/นาที)
เครื่องโทรสาร		- ชนิดของกระดาษ (ธรรมดา/ความร้อน) - ความเร็วสูงสุด (หน้า/นาที)
เครื่องโทรศัพท์		- กระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด (แอมแปร์)
ตู้สาขาโทรศัพท์อัตโนมัติ		- จำนวนคู่สาย
โทรศัพท์เคลื่อนที่		- ระบบความถี่ (เมกะเฮิร์ตซ์) - กำลังส่ง (วัตต์)
สแกนเนอร์		- ความเร็วสูงสุด (หน้า/นาที)
พล็อตเตอร์		- ความเร็วสูงสุด (หน้า/นาที)
บริษัทหลายหน้าที่		- แบบรูน และคุณสมบัติสูงสุดของหน้าที่นั้นๆ
บริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศที่นอกเหนือจากข้างต้น	- แบบรูน และ คุณสมบัติสูงสุด	

๒.๑.๑.๒ การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
เก็บตัวอย่างบริษัท ๑ ชุดตัวอย่าง

ชื่อบริษัท	การเก็บตัวอย่าง
คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลครบชุด ^(๑)	- เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท แบบรูนของ Main board แบบรูนของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า แบบรูนของเปลือกหุ้ม ชนิดของจอภาพ แบบรูนของหน่วยขั้วงานบันทึกแบบแข็ง หน่วยขั้วแผ่นดิสก์ แผงแป้นอักขระ และเมาส์ ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัท ที่มีประเภท และบริษัทที่ประกอบขึ้นจาก แบบรูนของ Main board แบบรูนของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า แบบรูนของเปลือกหุ้ม และชนิดของจอภาพ เหมือนกัน พร้อมหน่วยขั้วงานบันทึกแบบแข็ง และ/หรือหน่วยขั้วแผ่นดิสก์ แผงแป้นอักขระ เมาส์ ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดจอภาพสูงสุด และที่บริษัทนั้นจะส่งผลที่แย่ที่สุดเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม ^{(๒) (๓)}

ชื่อผลิตภัณฑ์	การเก็บตัวอย่าง
คอมพิวเตอร์แม่ข่าย ^(๑)	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท แบบรุ่นของ Main board แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม ชนิดของจอภาพ แบบรุ่นของหน่วยซีพียูแบบแข็ง และหน่วยซีพียูแบบไดสก์ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มีประเภท และผลิตภัณฑ์ที่ประกอบขึ้นจาก แบบรุ่นของ Main board แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า แบบรุ่นของเปลือกหุ้ม และชนิดของจอภาพ เหมือนกัน พร้อมหน่วยซีพียูแบบแข็ง และ/หรือหน่วยซีพียูแบบไดสก์ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดจอภาพสูงสุด และที่ผลิตภัณฑ์นั้นจะส่งผลที่แย่มากที่สุดเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม^{(๒) (๓)}
โน้ตบุ๊กคอมพิวเตอร์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท แบบรุ่นของ Main board แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า และชนิดของจอภาพ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มีประเภท แบบรุ่นของ Main board แบบรุ่นของแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า และชนิดของจอภาพ เหมือนกันโดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดจอภาพสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
คอมพิวเตอร์พกพา	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และ ความเร็ว Front Side Bus ของ CPU ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ที่มีความเร็ว Front Side Bus ของ CPU สูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
จอภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท ชนิดของจอภาพ และขนาดจอภาพ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มีประเภท ชนิดของจอภาพ เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีขนาดจอภาพสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
หน่วยซีพียูแบบแข็ง	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และความเร็วรอบ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มี ประเภท ความเร็วรอบ สูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
หน่วยซีพียูแบบไดสก์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มี ประเภท และความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
แผงแป้นอักขระ	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และชนิด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ
เมาส์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และชนิด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ
หน่วยซีพียูแบบแข็งแบบพกพา	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และความเร็วรอบ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มี ประเภท และความเร็วรอบสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
หน่วยซีพียูแบบไดสก์แบบพกพา	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ต่อ ประเภท และความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุด - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์ ที่มี ประเภท และความเร็วในการอ่านข้อมูลสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)

ชื่อบริษัท	การเก็บตัวอย่าง
เครื่องพิมพ์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท ความเร็วสูงสุด รูปแบบการทำงาน และ สีของการพิมพ์ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท และรูปแบบการทำงานเหมือนกัน^(๓)
เครื่องถ่ายเอกสาร เครื่องทำสำเนา	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท และความเร็วสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างบริษัทที่มีความเร็วสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
เครื่องโทรสาร	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท ชนิดของกระดาษ และความเร็วสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท และชนิดของกระดาษ เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างบริษัทที่มีความเร็วสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
เครื่องโทรศัพท์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท และกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
ตู้สาขาโทรศัพท์อัตโนมัติ	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท และจำนวนคู่สาย ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีจำนวนคู่สายสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
โทรศัพท์เคลื่อนที่	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ๑ ชุดตัวอย่าง ต่อ ประเภท ระบบความถี่ และกำลังส่ง ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อบริษัทที่มีประเภท ระบบความถี่ และกำลังส่งสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
สแกนเนอร์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท และ ความเร็วสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีความเร็วสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
พล็อตเตอร์	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท และ ความเร็วสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีความเร็วสูงสุดสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)
บริษัทหลายหน้าที่	<ul style="list-style-type: none"> - เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท แบบรุ่น และคุณสมบัติของหน้าที่นั้นๆ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีคุณสมบัติสูงสุดของหน้าที่นั้นๆ ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ^(๓)

ชื่อบริษัท	การเก็บตัวอย่าง
บริษัทเทคโนโลยีสารสนเทศที่ นอกเหนือจากข้างต้น	- เก็บตัวอย่างบริษัท ต่อ ประเภท แบบรุ่น และคุณสมบัติ ตามที่ผู้ยื่นคำขอ ระบุ - กรณีที่ยื่นขอเป็นกลุ่มให้เก็บตัวอย่างบริษัทที่มีประเภท เหมือนกัน โดย เก็บตัวอย่างที่มีคุณสมบัติสูงสุด ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ ^(ม)

- หมายเหตุ (๑) บริษัทสารสนเทศ จำนวน ๑ ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย คอมพิวเตอร์ ส่วนบุคคลครบชุด หรือคอมพิวเตอร์แม่ข่าย พร้อมจอภาพ จำนวน ๑ หน่วยต่อ ชนิดจอภาพ พร้อมแผงแป้นอักขระ และเมาส์
- (๒) บริษัทเป็นตัวแทนกลุ่ม หมายถึง บริษัทคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลครบชุด หรือคอมพิวเตอร์แม่ข่าย ที่ห้องปฏิบัติการทดสอบมีกระบวนการตรวจสอบว่า ผลิตภัณฑ์ชุดใดให้ผลดีที่สุด เพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม
- (๓) กรณีที่ยื่นคำขอเป็นกลุ่มต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และรายงาน ผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงถึงความเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ทุกรายการสำหรับทุกแบบรุ่นที่ขอรับใบอนุญาต

๒.๑.๒ การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ มีองค์ประกอบดังนี้

- ๒.๑.๒.๑ การบริหารจัดการองค์กร และบุคลากร
- ๒.๑.๒.๒ การควบคุมเครื่องจักรและอาคารสถานที่
- ๒.๑.๒.๓ การควบคุมการออกแบบผลิตภัณฑ์
- ๒.๑.๒.๔ การควบคุมวัตถุดิบ
- ๒.๑.๒.๕ การควบคุมกระบวนการผลิต
- ๒.๑.๒.๖ การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป
- ๒.๑.๒.๗ การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด
- ๒.๑.๒.๘ การซัพพลายและสอบกลับได้
- ๒.๑.๒.๙ การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์
- ๒.๑.๒.๑๐ การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ
- ๒.๑.๒.๑๑ การปฏิบัติการแก้ไข และการดำเนินการกับข้อร้องเรียน
- ๒.๑.๒.๑๒ การควบคุมเอกสารและควบคุมบันทึก

รายละเอียดดังกล่าวแนบมา

- ๒.๑.๓ ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ ผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการดังต่อไปนี้
- ไม่มี-

๒.๑.๔ การออกไปอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกไปอนุญาตในกรณีที่ ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุม คุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ ๒.๑.๑.๑

ตัวอย่าง คอมพิวเตอร์ส่วนบุคคลครบชุด ประเภท B ประกอบด้วย

- (1) เปลือกหุ้ม แบบรุ่น CA5245
- (2) Main board แบบรุ่น MA0478
- (3) แหล่งจ่ายไฟฟ้า แบบรุ่น PX-300-V1.1
- (4) จอภาพ LCD ขนาด 480 มิลลิเมตร
- (5) หน่วยขับเคลื่อนบันทึกแบบแข็ง แบบรุ่น HD5000XT
- (6) หน่วยขับแผ่นดิสก์ แบบรุ่น GT5210
- (7) แผงแป้นอักขระ ชนิดมีสาย
- (8) เมาส์ ชนิดออฟติคอลล

๒.๑.๕ การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง

๒.๑.๕.๑ ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจติดตามผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตและระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง

กรณีที่ผู้รับใบอนุญาตจัดให้มีการตรวจติดตามผลโดยผู้ตรวจสอบการทำงานผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา ๕ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ ให้จัดส่งรายงานการตรวจติดตามผลดังกล่าวให้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน นับแต่วันที่การตรวจติดตามผลแล้วเสร็จ

๒.๑.๕.๒ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอาจตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้น และเก็บตัวอย่างผลิตภัณฑ์จากสถานที่ผลิต สถานที่เก็บ และสถานที่จำหน่าย เพื่อการตรวจสอบติดตามผลเพิ่มเติมก็ได้

ทั้งนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอาจปรับความถี่และระยะเวลาในการตรวจติดตามผลเพิ่มขึ้นหรือลดลงได้ตามความเหมาะสม โดยพิจารณาจากขีดความสามารถในการรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้น ให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง

๓. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดตามมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต

บทเฉพาะกาล

บรรดาคำขอรับใบอนุญาตที่อยู่ระหว่างดำเนินการตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้ประกาศไว้แล้ว ให้ดำเนินการต่อไปจนกว่าจะแล้วเสร็จ และให้ผู้ได้รับใบอนุญาตปรับปรุงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตนี้ ภายในระยะเวลาตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

ภาคผนวก
แนบท้ายหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
รายละเอียดข้อกำหนดระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

๑. การบริหารจัดการองค์กร และบุคลากร
เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต/ได้รับใบอนุญาต มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และต่อเนื่อง ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๑.๑ มีการจัดโครงสร้างการบริหารงานที่แสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ของหน้าที่และความรับผิดชอบของหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้อง
 - ๑.๒ มีการกำหนดอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบของบุคลากรในตำแหน่งต่างๆที่ชัดเจน
 - ๑.๓ มีบุคลากรที่เหมาะสมและเพียงพอในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต / ได้รับใบอนุญาต
 - ๑.๔ มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเพียงพอในการปฏิบัติงาน โดย
 - (๑) กำหนดความสามารถที่จำเป็น
 - (๒) จัดให้มีการพัฒนาและฝึกอบรม
 - (๓) ประเมินผลของการพัฒนาและฝึกอบรม
 - (๔) จัดทำและเก็บรักษาบันทึกประวัติที่เกี่ยวกับความรู้ความสามารถของบุคลากร
๒. การควบคุมเครื่องจักรและอาคารสถานที่
ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๒.๑ มีอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมและมีขีดความสามารถเพียงพอที่จะทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง
 - ๒.๒ มีระบบการซ่อมแซมและการบำรุงรักษา เพื่อให้สามารถทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐาน
 - ๒.๓ มีและจัดเก็บบันทึกการซ่อมแซมและการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
๓. การควบคุมการออกแบบผลิตภัณฑ์
กรณีที่มีการพัฒนา ออกแบบ หรือปรับเปลี่ยนแบบผลิตภัณฑ์ ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๓.๑ มีการวางแผน ควบคุม และทบทวนการออกแบบในขั้นตอนต่างๆตามความเหมาะสม
 - ๓.๒ มีข้อมูลการออกแบบที่เพียงพอ ซึ่งรวมถึงมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
 - ๓.๓ มีผลการออกแบบในรูปแบบของสื่อที่เหมาะสม และต้องสอดคล้องกับข้อมูลที่ใช้ในการออกแบบ
 - ๓.๔ มีการทบทวน ทวนสอบ และยืนยันผลของการออกแบบ เพื่อแสดงว่าสามารถนำไปใช้ทำผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานได้
 - ๓.๕ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแบบของผลิตภัณฑ์ ต้องดำเนินการตามข้อ ๓.๑ ถึง ๓.๓ โดยอนุโลม
 - ๓.๖ เก็บรักษาบันทึกผลการออกแบบ การยืนยัน และเปลี่ยนแปลงการออกแบบ
๔. การจัดซื้อและการควบคุมวัตถุดิบ
วัตถุดิบ หมายรวมถึงชิ้นส่วนที่เป็นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ สิ่งที่ใช้เพื่อช่วยในการทำผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ งานจ้างทำหรือจ้างเหมา และสิ่งที่เป็นทรัพย์สินของลูกค้าเพื่อใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ เป็นต้น
ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๔.๑ มีระบบควบคุมการจัดซื้อ เพื่อให้มั่นใจว่าวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อสอดคล้องกับเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการจัดซื้อ
 - ๔.๒ มีการตรวจรับวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อ โดยวิธีการที่เหมาะสมและจัดทำเป็นเอกสาร
 - ๔.๓ มีบันทึกผลการตรวจรับ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน

๕. การควบคุมกระบวนการผลิต

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๕.๑ มีแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ การควบคุมสภาวะในกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบและทดสอบในขั้นตอนต่างๆระหว่างกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการควบคุม
- ๕.๒ ดำเนินการทำผลิตภัณฑ์ และควบคุม/ตรวจสอบ ตามแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ที่กำหนด ซึ่งต้องควบคุมปัจจัยดังต่อไปนี้
 - (๑) มีข้อมูลซึ่งระบุถึงข้อกำหนดหรือคุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์
 - (๒) มีเอกสารวิธีปฏิบัติงานตามความจำเป็นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
 - (๓) มีการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เหมาะสม
 - (๔) มีการใช้เครื่องมือ สำหรับการตรวจวัด และการเฝ้าระวัง
 - (๕) มีการดำเนินการตรวจวัด และเฝ้าระวัง
 - (๖) มีการดำเนินการตรวจปล่อย การส่งมอบ และกิจกรรมหลังการส่งมอบ
 - (๗) มีบันทึกที่จำเป็นเพื่อเป็นหลักฐานแสดงว่ากระบวนการในการทำผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ได้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- ๕.๓ ในกรณีที่ผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ไม่สามารถแสดงถึงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ได้โดยตรง ต้องมีหลักฐานที่สามารถพิสูจน์ให้เห็นว่ากระบวนการในการทำผลิตภัณฑ์ที่ใช้ สามารถทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

๖. การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๖.๑ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปตามวิธีการที่กำหนด และสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐาน ทั้งนี้ก่อนการตรวจปล่อยผลิตภัณฑ์ต้องมั่นใจว่าผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปนั้น ได้ผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบที่จำเป็น และได้กำหนดไว้ในขั้นตอนต่างๆ ครบถ้วนแล้ว และเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุกรายการ
- ๖.๒ จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ/ทดสอบ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน

๗. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๗.๑ ควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดในขั้นตอนต่างๆ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่รับคืนจากลูกค้า เพื่อป้องกันการนำไปใช้งานหรือการส่งมอบให้แก่ลูกค้าอื่น และต้องดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ นั้นตามวิธีการที่เหมาะสมโดยจัดทำเป็นเอกสาร
- ๗.๒ จัดทำและเก็บรักษาบันทึกรายละเอียดของข้อบกพร่อง รวมทั้งการดำเนินการกับผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

๘. การซึบและสอบกลับได้

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๘.๑ ซึบผลิตภัณฑ์และสถานะของผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนต่างๆด้วยวิธีการที่เหมาะสม
- ๘.๒ ซึบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

กรณีที่มีข้อกำหนดหรือกฎหมายกำหนดให้ต้องเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่ข้อบกพร่องหรือไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใดๆ ต้องกำหนดวิธีการในการซึบผลิตภัณฑ์ให้สามารถสอบกลับได้ เพื่อให้สามารถใช้ในการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ได้

๙. การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้องเก็บรักษาวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ระหว่างการผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ให้มีสภาพที่เหมาะสมและเป็นไปตามข้อกำหนดที่จะนำไปใช้ทำผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนต่างๆ และการส่งมอบให้แก่ลูกค้า ทั้งนี้ รวมถึงการเคลื่อนย้าย การบรรจุ การจัดเก็บ และการป้องกันการเสื่อมสภาพของผลิตภัณฑ์

๑๐. การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

๑๐.๑ มีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบที่จำเป็นเพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ในทุกขั้นตอน และในการตรวจสอบควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำ ณ โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่กำหนดไว้

๑๐.๒ สอบเทียบหรือทวนสอบ เครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ที่มีผลต่อคุณภาพ โดยต้อง

(๑) ดำเนินการตามช่วงเวลาที่กำหนดหรือก่อนการใช้งาน และสามารถสอบกลับได้ถึงมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับในระดับชาติหรือระดับสากล

(๒) แสดงสถานะการสอบเทียบไว้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้

(๓) มีการป้องกันการปรับแต่งเครื่องมือที่สอบเทียบแล้ว

(๔) มีการป้องกันความเสียหายและเสื่อมสภาพระหว่างการเคลื่อนย้าย การบำรุงรักษา และเก็บรักษา

๑๐.๓ ดำเนินการเพื่อจัดการกับเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบ หากพบว่าเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ด้วยวิธีการที่เหมาะสม

๑๐.๔ มีและเก็บรักษาบันทึกผลการสอบเทียบและการทวนสอบไว้เป็นหลักฐาน

๑๑. การปฏิบัติการแก้ไข และการดำเนินการกับข้อร้องเรียน

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

๑๑.๑ ดำเนินการแก้ไขและปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพเพื่อป้องกันการเกิดข้อบกพร่องซ้ำ

๑๑.๒ ดำเนินการกับข้อร้องเรียนที่ได้รับจากลูกค้าหรือผู้เกี่ยวข้องโดยมิชักช้า โดยต้องมีบันทึกการดำเนินการและผลที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว และเก็บรักษาไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้

๑๑.๓ มีวิธีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบหรือวางจำหน่ายในท้องตลาดกรณีพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

๑๑.๔ มีการรวบรวมและวิเคราะห์ข้อบกพร่องและปัญหาที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ และนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ

๑๒. การควบคุมเอกสารและควบคุมบันทึก

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

๑๒.๑ จัดให้มีเอกสารที่ถูกต้อง ทันสมัย และจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

๑๒.๒ มีวิธีการป้องกันการใช้เอกสารที่ล้าสมัยหรือยกเลิกแล้ว

๑๒.๓ มีการชี้บ่ง รวบรวม จัดเก็บ และรักษาบันทึกต่างๆไว้เพื่อแสดงความเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ ตามระยะเวลาที่เหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

เอกสารและบันทึกอาจอยู่ในรูปแบบใดๆ เช่น กระดาษ สื่ออิเล็กทรอนิกส์