



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์บริษัทส่องสว่างและบริษัทที่คล้ายกัน
: ชีตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทย์
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1955-2551



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ บริภัณฑ์ส่องสว่างและบริภัณฑ์ที่คล้ายกัน : ซีตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทยุ
มาตรฐานเลขที่ มอก.1955-2551

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
กำหนดหลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ ๒๐ เมษายน ๒๕๕๔

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรอง ผลิตภัณฑ์บริภัณฑ์ส่องสว่างและบริภัณฑ์ที่คล้ายกัน : ซีตจำกัด
สัญญาณรบกวนวิทยุ มาตรฐานเลขที่ มอก.1955-2551 ฉบับลงวันที่ ๑๑ มกราคม ๒๕๕๕ และกำหนดหลักเกณฑ์
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับ ผลิตภัณฑ์บริภัณฑ์ส่องสว่างและบริภัณฑ์ที่คล้ายกัน : ซีตจำกัด
สัญญาณรบกวนวิทยุ มาตรฐานเลขที่ มอก.1955-2551 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๘

(นายหทัย อุทัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์บริษัทส่องสว่างและบริษัทที่คล้ายกัน : ชีตจำกัดสัญญาณรบกวนวิทยุ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1955-2551

๑. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- ๑.๑ รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน และข้อ ๒.๑.๑ พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- ๑.๒ สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- ๑.๓ รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- ๑.๔ แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- ๑.๕ ใบรับรองคุณภาพ หรือรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

หมายเหตุ กรณีการยื่นคำขอรับใบอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง อาจพิจารณายกเว้นข้อ ๑.๓ และข้อ ๑.๔

๒. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

๒.๑ การอนุญาตทั่วไป

บริษัทส่องสว่างและบริษัทที่คล้ายกัน แบ่งเป็น 4 ประเภท คือ

- (๑) ดวงโคมไฟฟ้า
- (๒) อุปกรณ์ช่วยอิสระที่แยกต่างหาก สำหรับใช้กับบริษัทส่องสว่าง เช่น อุปกรณ์ขับหลอด
- (๓) หลอดสำเร็จรูป
- (๔) บริษัทส่องสว่างหรืออุปกรณ์ประกอบอื่นๆ

๒.๑.๑ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
๒.๑.๑.๑ ดวงโคมไฟฟ้า

(๑) การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภทดวงโคมไฟฟ้า	ชนิดอุปกรณ์ช่วยอิสระ	แบบของหลอด	กำลังไฟฟ้าที่กำหนด	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
<ul style="list-style-type: none"> ดวงโคมไฟฟ้าติดตั้งสำหรับจุดประสงค์ทั่วไป ดวงโคมไฟฟ้าฝัง ดวงโคมไฟฟ้าหลอดแสง ดวงโคมไฟฟ้าเคลื่อนย้ายได้สำหรับจุดประสงค์ทั่วไป ดวงโคมไฟฟ้าที่มีมือถือ ดวงโคมไฟฟ้าสำหรับให้แสงสว่างบนถนน ชุดตั้งดวงโคม (Adaptor) 	<ul style="list-style-type: none"> เหนียวน้ำ อิเล็กทรอนิกส์ 	<ul style="list-style-type: none"> หลอดไฟฟ้า (Incandescent Lamp) หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ (Fluorescent Lamp) หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ชนิดยาวที่มีสแตร์เตอร์แบบรวมหน่วย หลอดแบล็กไลท์ (Black light lamp)/หลอดไวโอเล็ต (Ultra-violet lamp)/หลอดอินฟราเรด (Infar-red lamp) หลอดฮาโลเจน (Halogen lamp) หลอด แอล อี ดี (Light Emitting Diode - LED) * 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่เกิน ๘๐ W เกิน ๘๐ W ไม่เกิน ๗๐ W เกิน ๗๐ W 	ตามที่อยู่ในคำขอระบุ
		<ul style="list-style-type: none"> หลอดไอปรอทความดันสูง (High intensity discharge lamp) หลอดโซเดียมความดันสูง / ความดันต่ำ (High/Low pressure sodium lamp) หลอดเมทัลฮาไลด์ (Metal halide lamp) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่เกิน ๔๐๐ W เกิน ๔๐๐ W 	
		<ul style="list-style-type: none"> หลอดฟลูออโรเรสเซนต์เชิงเหนียวน้ำ (Inductive fluorescent lamp) หลอดพลาสมา (Plasma lamp) 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่เกิน ๑๐๐ W เกิน ๑๐๐ W 	
		<ul style="list-style-type: none"> หลอดแบล็กไลท์/อัลตราไวโอเล็ต/อินฟราเรด หลอด อื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่เกิน ๕๐ W เกิน ๕๐ W 	

(๒) การเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่าง ๑ ชุดตัวอย่าง ดวงโคมดวงโคมไฟฟ้า ขอระบุประเภทดวงโคมไฟฟ้า ขอระบุประเภทของหลอด ขอระบุกำลังไฟฟ้าที่กำหนด (ตามที่อยู่ในคำขอระบุ)

กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้าให้เก็บตัวอย่างทุกช่วงกำลังไฟฟ้าที่ยื่นคำขอ ช่วงละ ๒ ตัวอย่าง ที่เป็นกำลังไฟฟ้าต่ำสุด และสูงสุด

(๓) การระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ระบุ ประเภทดวงโคมไฟฟ้า ชนิดอุปกรณ์ช่วยอิสระ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด แบบของหลอด กำลังไฟฟ้าที่กำหนด (ขนาดที่ยื่นคำขอ หรือตามช่วงที่ยื่นคำขอ โดยระบุเป็นจำนวนหลอด x กำลังไฟฟ้านั้นต่อหลอด)

ตัวอย่าง ดวงโคมไฟฟ้าติดตั้งสำหรับจุดประสงค์ทั่วไป มีบัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ ใช้หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V กำลังไฟฟ้ที่กำหนด 2x36 W

ดวงโคมไฟฟ้าฝัง มีบัลลาสต์เหนียวน้ำ ใช้หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-250 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 1x18 W 2x18 W...4x36 W

ดวงโคมไฟฟ้าหลอดแสง มีอุปกรณ์ขับหลอดอิเล็กทรอนิกส์ ใช้หลอดแอล อี ดี แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 185-250 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 3 ถึง 70 W

หมายเหตุ 1. กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้าต้องมีรายละเอียดแสดงลักษณะการออกแบบและรายละเอียดการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ยื่นคำขอเป็นใบอนุญาต

2. * หลอดแอล อี ดี หมายถึง กลุ่มหลอดที่มีการเชื่อมท่อ และควบคุมโดยอุปกรณ์ขับหลอดชุดเดียวกัน สามารถให้แสงพร้อมกัน ในกรณีเปิดปิดครั้งเดียวกัน

(๑) การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภทอุปกรณ์ช่วยอิสระ	แบบของหลอด	กำลังไฟฟ้าที่กำหนด	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
<ul style="list-style-type: none"> ● บัลลาสต์เหนี่ยวนำ (ชนิดติดตั้งระยะเท่านั้น) ● บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ ● อุปกรณ์หรี่แสง (Dimmer) ● อุปกรณ์ควบคุมค่าแสงอิสระ (Light Regulating Device / Electronics Switch) 	<ul style="list-style-type: none"> ● หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ ● หลอดฟลูออโรเรสเซนต์เชิงเหนี่ยวนำ (Inductive Fluorescent Lamp) ● หลอดแบล็กโกล์/อินคาเดสเซนซ์ฟิวไรด์ ● หลอดไฟฟ้้า (Incandescent Lamp) ● หลอดอื่นๆ ● หลอดไอปรอทความดันสูง ● หลอดโซเดียมความดันสูง / ความดันต่ำ ● หลอดเมทัลฮาไลด์ ● หลอดอื่นๆ 	<p>ไม่เกิน ๕๐ W</p> <p>เกิน ๕๐ W</p> <p>ไม่เกิน ๕๐๐ W</p> <p>เกิน ๕๐๐ W</p> <p>ไม่เกิน ๕๐ W</p> <p>เกิน ๕๐ W</p> <p>ไม่เกิน ๑๕ W</p> <p>เกิน ๑๕ แต่ไม่เกิน ๑๐๐ W</p> <p>เกิน ๑๐๐ แต่ไม่เกิน ๓๐๐ W</p> <p>เกิน ๓๐๐ W</p>	<p>ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ</p>
<ul style="list-style-type: none"> ● หม้อแปลงไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์ (Transformer & Inverter) ● ตัวแปลงผันอิเล็กทรอนิกส์ (Converter) ● อุปกรณ์ควบคุมค่าแสงอิสระ 	<ul style="list-style-type: none"> ● หลอดไฟฟ้้า ● หลอดฮาโลเจน ● หลอดอื่นๆ 	<p>ไม่เกิน ๕๐ W</p> <p>เกิน ๕๐ W</p>	
<ul style="list-style-type: none"> ● อุปกรณ์ขับหลอด (Driver) 	<ul style="list-style-type: none"> ● หลอด แอลอีดี (Light Emitting Diode - LED) * 	<p>ไม่เกิน ๑๕ W</p>	

(๒) การเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่าง ๑ ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทอุปกรณ์ช่วยอิสระ ต่อแบบของหลอด ต่อกำลังไฟฟ้าที่กำหนด (ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ)

กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้าให้กับตัวอย่างทุกช่วงกำลังไฟฟ้าที่ยื่นคำขอ ช่วงละ ๒ ตัวอย่าง ที่เป็นกำลังไฟฟ้าที่ต่ำสุด และสูงสุด

(๓) การระบุรายละเอียดไปบนฉลาก

ระบุ ประเภทอุปกรณ์ช่วยอิสระ แบบของหลอด แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด กำลังไฟฟ้าที่กำหนด ขนาดที่ยื่นคำขอ หรือ ตามช่วงที่ยื่นคำขอ

ตัวอย่าง บัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ สำหรับหลอดฟลูออโรเรสเซนต์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 2x36 W

บัลลาสต์เหนี่ยวนำ สำหรับหลอดฟลูออโรเรสเซนต์ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 1x18 W 2x18 W...4x36 W

อุปกรณ์หรี่แสงสำหรับหลอดไฟฟ้้า แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 5 W ถึง 40 W

อุปกรณ์ขับหลอด แอลอีดี แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 180-220 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 3 ถึง 15 W

หมายเหตุ 1. กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้า ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงถึงความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุกรายการที่ยื่นคำขอ

2. กรณีอุปกรณ์หรี่แสง ให้ทดสอบที่ค่า W สูงสุดของขีดความสามารถในการหรี่แสง ที่ผู้ยื่นคำขอระบุ

3. *หลอด แอลอีดี หมายถึง มีการเชื่อมต่อ และควบคุมโดยอุปกรณ์ขับหลอดชุดเดียวกัน สามารถให้แสงพร้อมกัน ในการเปิด ปิดครั้งเดียวกัน

๒.๑.๑.๓ หลอดไส้เรีจรูป

(๑) การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภทหลอดไส้เรีจรูป	กำลังไฟฟ้าที่กำหนด	แบบชั่วคราว	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
<ul style="list-style-type: none"> ● หลอดฟลูออโรเรสเซนต์กะทัดรัด (Compact Fluorescent Lamp) ● หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ที่มีบัลลาสต์ในตัว (Self-Balasted Lamp) ● หลอดฮาโลเจนที่มีหม้อแปลงไฟในตัว ● หลอดฟลูออโรเรสเซนต์เชิงพาณิชย์ที่มีบัลลาสต์อิเล็กทรอนิกส์ในตัว ● หลอดที่มีอุปกรณ์ขับหลอดในตัว อื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่เกิน ๑๕ W ● เกิน ๑๕ แต่ไม่เกิน ๑๐๐ W ● เกิน ๑๐๐ W ● ไม่เกิน ๑๕ W ● เกิน ๑๕ แต่ไม่เกิน ๓๐ W ● เกิน ๓๐ แต่ไม่เกิน ๑๐๐ W ● เกิน ๑๐๐ W 	<ul style="list-style-type: none"> ● ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ 	<ul style="list-style-type: none"> ● ตามที่ผู้ยื่นคำขอรระบุ
<ul style="list-style-type: none"> ● หลอดแอลอี ดี ที่มีอุปกรณ์ขับหลอดในตัว 	<ul style="list-style-type: none"> ● ไม่เกิน ๔๐๐ W ● เกิน ๔๐๐ W 		
<ul style="list-style-type: none"> ● หลอดพลาสติกที่มีอุปกรณ์ขับหลอดในตัว ● หลอดอื่นๆ 			

(๒) การเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่าง ๑ ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทหลอดไส้เรีจรูป ต่อแบบชั่วคราว ต่อกำลังไฟฟ้าที่กำหนด ต่อกำลังไฟฟ้าที่กำหนด (ตามผู้ยื่นคำขอรระบุ) กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้าให้เก็บตัวอย่างทุกช่วงกำลังไฟฟ้าที่ยื่นคำขอ ช่วงละ ๒ ตัวอย่าง ที่เป็นกำลังไฟฟ้าต่ำสุด และสูงสุด

(๓) การระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ระบุ ประเภทหลอดไส้เรีจรูป แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด แบบชั่วคราว กำลังไฟฟ้าที่กำหนดที่ยื่นคำขอ หรือ ตามช่วงที่ยื่นคำขอ ตัวอย่าง หลอดฟลูออโรเรสเซนต์ที่มีบัลลาสต์ในตัว ขั้วหลอดแบบ E27 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 3 W หลอด แอล อี ดี ที่มีอุปกรณ์ขับหลอดในตัว ขั้วหลอดแบบ E27 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220-240 V กำลังไฟฟ้าที่กำหนด 1 ถึง 15 W

หมายเหตุ กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกำลังไฟฟ้า ต้องมีรายละเอียดผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงถึงความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุก รายการที่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต

๒.๑.๑.๔ บริษัทผู้ส่งพลังงานหรืออุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ

(๑) การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภทผลิตภัณฑ์ส่งพลังงาน	ชนิดของอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่	กระแสไฟฟ้าที่กำหนดของอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่	ความจุแบตเตอรี่	แบบของหลอด	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด
<ul style="list-style-type: none"> ๑ ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉินชุดเบ็ดเสร็จ ๑ ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉินมีพลังงานในตัว ๑ แบตเตอรี่ฉุกเฉินชุดเบ็ดเสร็จ ๑ ชุดสำรองไฟฉุกเฉิน ๑ ป้ายทางออกฉุกเฉินไฟทางออกหรือเครื่องสัญญาณไฟทางออก ๑ ป้ายเครื่องหมายบอกทาง 	<ul style="list-style-type: none"> ๑ เทนียาน่า ๑ อิเล็กทรอนิกส์ 	<p>ไม่เกิน 1 A</p> <hr/> <p>เกิน 1 A</p>	ตามที่ยื่นคำขอรหัส (เป็น Ah)	ตามที่ยื่นคำขอรหัส (เช่น หลอดไฟฟ้า หลอดฟลูออเรสเซนต์ หลอดฮาโลเจน หลอดแอลอีดี*)	ตามที่ยื่นคำขอรหัส

(๒) การเก็บตัวอย่าง

เก็บตัวอย่าง ๑ ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทผลิตภัณฑ์ส่งพลังงาน ต่อชนิดและกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ (โดยไม่คำนึงถึงแบบ จำนวนและกำลังไฟฟ้าที่กำหนดของหลอด)
กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ ให้เก็บตัวอย่างทุกช่วงกระแสไฟฟ้าที่ยื่นคำขอ ช่วงละ ๒ ตัวอย่าง ที่เป็นกระแสไฟฟ้าต่ำสุด และสูงสุด

(๓) การระบุรายละเอียดใบใบอนุญาต

ระบุ ประเภทผลิตภัณฑ์ส่งพลังงาน แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด ชนิดและกระแสไฟฟ้าที่กำหนดของอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ ความจุแบตเตอรี่ และแบบของหลอด
ตัวอย่าง ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉินชุดเบ็ดเสร็จ แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V มีอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ชนิดเติมน้ำ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 0.6 A ความจุแบตเตอรี่ 6 Ah ใช้กับหลอดแอลอีดี ป้ายทางออกฉุกเฉิน แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 220 V มีอุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ชนิดอิเล็กทรอนิกส์ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด 0.4 A ถึง 0.8 A ความจุแบตเตอรี่ 4 Ah ถึง 10 Ah ใช้หลอดฮาโลเจน

หมายเหตุ 1. กรณีที่ยื่นคำขอเป็นช่วงกระแสไฟฟ้า ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงถึงความไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ทูกรายการที่ยื่นคำขอรับใบอนุญาต

2. ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉินเป็นผลิตภัณฑ์ส่งพลังงานที่ออกแบบสำหรับจุดประสงค์ให้มีการส่องสว่างฉุกเฉินโดยใช้พลังงานในบริษัท ในกรณีแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้าประธานขัดข้อง หรือแหล่งจ่ายโครงข่ายสาธารณะล้มเหลว

3. อุปกรณ์ประจุแบตเตอรี่ (Charger) เป็นอุปกรณ์ช่วยอิสระชนิดหนึ่ง

4. *หลอด แอลอี ดี หมายถึง กลุ่มหลอดที่มีการเชื่อมต่อกัน โดยอุปกรณ์ขับหลอดชุดเดียวกัน สามารถให้แสงพร้อมกัน ในการเปิด ปิดครั้งเดียวกัน

๒.๒ การอนุญาตเฉพาะครั้ง

ไม่มี

๓. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดตามมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แจ้งให้ทราบ ในวันที่ได้รับใบอนุญาต

บทเฉพาะกาล

บรรดาคำขอรับใบอนุญาตที่อยู่ระหว่างดำเนินการตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้ประกาศไว้แล้วให้ดำเนินการต่อไปจนกว่าจะแล้วเสร็จ และให้ผู้ได้รับใบอนุญาตปรับปรุงให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตนี้ ภายในระยะเวลาตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

ภาคผนวก

แนบท้ายหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต รายละเอียดข้อกำหนดระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

๑. การบริหารจัดการองค์กรและบุคลากร
เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต/ได้รับใบอนุญาต มีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๑.๑ มีการจัดโครงสร้างการบริหารงานที่แสดงให้เห็นถึงความสัมพันธ์ของหน้าที่และความรับผิดชอบของหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง
 - ๑.๒ มีการกำหนดอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบของบุคลากรในตำแหน่งต่างๆที่ชัดเจน
 - ๑.๓ มีบุคลากรที่เหมาะสมและเพียงพอในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต / ได้รับใบอนุญาต
 - ๑.๔ มีบุคลากรที่มีความรู้ความสามารถเพียงพอในการปฏิบัติงาน โดย
 - (๑) กำหนดความสามารถที่จำเป็น
 - (๒) จัดให้มีการพัฒนาและฝึกอบรม
 - (๓) ประเมินผลของการพัฒนาและฝึกอบรม
 - (๔) จัดทำและเก็บรักษาบันทึกประวัติที่เกี่ยวกับความรู้ความสามารถของบุคลากร
๒. การควบคุมเครื่องจักรและอาคารสถานที่
ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๒.๑ มีอาคาร สถานที่ เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่เหมาะสมและมีขีดความสามารถเพียงพอที่จะทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างสม่ำเสมอและต่อเนื่อง
 - ๒.๒ มีระบบการซ่อมแซมและการบำรุงรักษา เพื่อให้สามารถทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามมาตรฐาน
 - ๒.๓ มีและจัดเก็บบันทึกการซ่อมแซมและการบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
๓. การควบคุมการออกแบบผลิตภัณฑ์
กรณีที่มีการพัฒนา ออกแบบ หรือปรับเปลี่ยนแบบผลิตภัณฑ์ ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๓.๑ มีการวางแผน ควบคุม และทบทวนการออกแบบในขั้นตอนต่างๆตามความเหมาะสม
 - ๓.๒ มีข้อมูลการออกแบบที่เพียงพอ ซึ่งรวมถึงมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
 - ๓.๓ มีผลการออกแบบในรูปแบบของสื่อที่เหมาะสม และต้องสอดคล้องกับข้อมูลที่ใช้ในการออกแบบ
 - ๓.๔ มีการทบทวน ทวนสอบ และยืนยันผลของการออกแบบ เพื่อแสดงว่าสามารถนำไปใช้ทำผลิตภัณฑ์ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานได้
 - ๓.๕ กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงแบบของผลิตภัณฑ์ ต้องดำเนินการตามข้อ ๓.๑ ถึง ๓.๓ โดยอนุโลม
 - ๓.๖ เก็บรักษาบันทึกผลการออกแบบ การยืนยัน และเปลี่ยนแปลงการออกแบบ
๔. การจัดซื้อและการควบคุมวัตถุดิบ
วัตถุดิบ หมายถึงชิ้นส่วนที่เป็นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ สิ่งที่ใช้เพื่อช่วยในการทำผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ งานจ้างทำหรือจ้างเหมา และสิ่งที่เป็นทรัพย์สินของลูกค้าเพื่อใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ เป็นต้น
ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง
 - ๔.๑ มีระบบควบคุมการจัดซื้อ เพื่อให้มั่นใจว่าวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อสอดคล้องกับเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการจัดซื้อ
 - ๔.๒ มีการตรวจรับวัตถุดิบหรือบริการที่จัดซื้อ โดยวิธีการที่เหมาะสมและจัดทำเป็นเอกสาร
 - ๔.๓ มีบันทึกผลการตรวจรับ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน

๕. การควบคุมกระบวนการผลิต

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๕.๑ มีแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ การควบคุมสถานะในกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบและทดสอบในขั้นตอนต่างๆ ระหว่างกระบวนการทำผลิตภัณฑ์ รวมทั้งเกณฑ์กำหนดที่ใช้ในการควบคุม
- ๕.๒ ดำเนินการทำผลิตภัณฑ์ และควบคุม/ตรวจสอบ ตามแผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์ที่กำหนด ซึ่งต้องควบคุมปัจจัยดังต่อไปนี้
- (๑) มีข้อมูลซึ่งระบุถึงข้อกำหนดหรือคุณลักษณะที่ต้องการของผลิตภัณฑ์
 - (๒) มีเอกสารวิธีปฏิบัติงานตามความจำเป็นสำหรับผู้ปฏิบัติงาน
 - (๓) มีการใช้เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เหมาะสม
 - (๔) มีการใช้เครื่องมือ สำหรับการตรวจวัด และการเฝ้าระวัง
 - (๕) มีการดำเนินการตรวจวัด และเฝ้าระวัง
 - (๖) มีการดำเนินการตรวจสอบ การส่งมอบ และกิจกรรมหลังการส่งมอบ
 - (๗) มีบันทึกที่จำเป็นเพื่อเป็นหลักฐานแสดงว่ากระบวนการในการทำผลิตภัณฑ์ และผลิตภัณฑ์ที่ได้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- ๕.๓ ในกรณีที่ผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ไม่สามารถแสดงถึงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์ได้โดยตรง ต้องมีหลักฐานที่สามารถพิสูจน์ให้เห็นว่ากระบวนการในการทำผลิตภัณฑ์ที่ใช้ สามารถทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

๖. การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๖.๑ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปตามวิธีการที่กำหนด และสอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐาน ทั้งนี้ ก่อนการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ต้องมั่นใจว่าผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปนั้น ได้ผ่านการตรวจสอบ/ทดสอบที่จำเป็น และได้กำหนดไว้ในขั้นตอนต่างๆ ครบถ้วนแล้ว และเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุกรายการ
- ๖.๒ จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ/ทดสอบ และเก็บรักษาไว้เป็นหลักฐาน

๗. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๗.๑ ควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดในขั้นตอนต่างๆ รวมทั้งผลิตภัณฑ์ที่รับคืนจากลูกค้า เพื่อป้องกันการนำไปใช้งานหรือการส่งมอบให้แก่ลูกค้าอื่น และต้องดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องต่างๆ นั้น ตามวิธีการที่เหมาะสมโดยจัดทำเป็นเอกสาร
- ๗.๒ จัดทำและเก็บรักษาบันทึกรายละเอียดของข้อบกพร่อง รวมทั้งการดำเนินการกับผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

๘. การซึบและสอกลับได้

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๘.๑ ซึบผลิตภัณฑ์และสถานะของผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนต่างๆ ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
- ๘.๒ ซึบผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป โดยอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของมาตรฐานและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- กรณีที่มีข้อกำหนดหรือกฎหมายกำหนดให้ต้องเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่มีข้อบกพร่องหรือไม่เป็นไปตามข้อกำหนดใดๆ ต้องกำหนดวิธีการในการซึบผลิตภัณฑ์ให้สามารถสอกลับได้ เพื่อให้สามารถใช้ในการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ได้

๙. การเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้องเก็บรักษาวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์ระหว่างการผลิต และผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป ให้มีสภาพที่เหมาะสมและเป็นไปตามข้อกำหนดที่จะนำไปใช้ทำผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนต่างๆ และการส่งมอบให้แก่ลูกค้า ทั้งนี้ รวมถึงการเคลื่อนย้าย การบรรจุ การจัดเก็บ และการป้องกันการเสื่อมสภาพของผลิตภัณฑ์

๑๐. การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๐.๑ มีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบที่จำเป็นเพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ในทุกขั้นตอน และในการตรวจสอบควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำ ณ โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่กำหนดไว้
- ๑๐.๒ สอบเทียบหรือทวนสอบ เครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ที่มีผลต่อคุณภาพ โดยต้อง
 - (๑) ดำเนินการตามช่วงเวลาที่กำหนดหรือก่อนการใช้งาน และสามารถสอบกลับได้ถึงมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับในระดับชาติหรือระดับสากล
 - (๒) แสดงสถานะการสอบเทียบไว้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้
 - (๓) มีการป้องกันการปรับแต่งเครื่องมือที่สอบเทียบแล้ว
 - (๔) มีการป้องกันความเสียหายและเสื่อมสภาพระหว่างการเคลื่อนย้าย การบำรุงรักษา และเก็บรักษา
- ๑๐.๓ ดำเนินการเพื่อจัดการกับเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบ หากพบว่าเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
- ๑๐.๔ มีและเก็บรักษาบันทึกผลการสอบเทียบและการทวนสอบไว้เป็นหลักฐาน

๑๑. การปฏิบัติการแก้ไขและการดำเนินการกับข้อร้องเรียน

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๑.๑ ดำเนินการแก้ไขและปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพเพื่อป้องกันการเกิดข้อบกพร่องซ้ำ
- ๑๑.๒ ดำเนินการกับข้อร้องเรียนที่ได้รับจากลูกค้าหรือผู้เกี่ยวข้องโดยมีซักช้า โดยต้องมีบันทึกการดำเนินการและผลที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว และเก็บรักษาไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้
- ๑๑.๓ มีวิธีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบหรือวางจำหน่ายในท้องตลาดกรณีพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- ๑๑.๔ มีการรวบรวมและวิเคราะห์ข้อบกพร่องและปัญหาที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ และนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ

๑๒. การควบคุมเอกสารและควบคุมบันทึก

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๒.๑ จัดให้มีเอกสารที่ถูกต้อง ทันสมัย และจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน
- ๑๒.๒ มีวิธีการป้องกันการใช้เอกสารที่ล้าสมัยหรือยกเลิกแล้ว
- ๑๒.๓ มีการชี้แจง รวบรวม จัดเก็บ และรักษาบันทึกต่างๆไว้เพื่อแสดงความเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ ตามระยะเวลาที่เหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เอกสารและบันทึกอาจอยู่ในรูปแบบใดๆ เช่น กระดาษ สื่ออิเล็กทรอนิกส์

๑๐. การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๐.๑ มีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบที่จำเป็นเพื่อใช้ในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ในทุกขั้นตอน และในการตรวจสอบควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป อย่างน้อยต้องมีเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ เพื่อใช้เป็นประจำ ณ โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตที่กำหนดไว้
- ๑๐.๒ สอบเทียบหรือทวนสอบ เครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ที่มีผลต่อคุณภาพ โดยต้อง
 - (๑) ดำเนินการตามช่วงเวลาที่กำหนดหรือก่อนการใช้งาน และสามารถสอบกลับได้ถึงมาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับในระดับชาติหรือระดับสากล
 - (๒) แสดงสถานะการสอบเทียบไว้ชัดเจน และสามารถตรวจสอบได้
 - (๓) มีการป้องกันการปรับแต่งเครื่องมือที่สอบเทียบแล้ว
 - (๔) มีการป้องกันความเสียหายและเสื่อมสภาพระหว่างการเคลื่อนย้าย การบำรุงรักษา และเก็บรักษา
- ๑๐.๓ ดำเนินการเพื่อจัดการกับเครื่องตรวจ เครื่องวัดและเครื่องทดสอบ รวมถึงผลิตภัณฑ์ที่ได้รับผลกระทบ หากพบว่าเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด ด้วยวิธีการที่เหมาะสม
- ๑๐.๔ มีและเก็บรักษาบันทึกผลการสอบเทียบและการทวนสอบไว้เป็นหลักฐาน

๑๑. การปฏิบัติการแก้ไขและการดำเนินการกับข้อร้องเรียน

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๑.๑ ดำเนินการแก้ไขและปฏิบัติการแก้ไขข้อบกพร่องของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพเพื่อป้องกันการเกิดข้อบกพร่องซ้ำ
- ๑๑.๒ ดำเนินการกับข้อร้องเรียนที่ได้รับจากลูกค้าหรือผู้เกี่ยวข้องโดยมีชักช้า โดยต้องมีบันทึกการดำเนินการและผลที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการดังกล่าว และเก็บรักษาไว้เพื่อให้สามารถตรวจสอบได้
- ๑๑.๓ มีวิธีการเรียกคืนผลิตภัณฑ์ที่ส่งมอบหรือวางจำหน่ายในท้องตลาดกรณีพบว่าไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- ๑๑.๔ มีการรวบรวมและวิเคราะห์ข้อบกพร่องและปัญหาที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ และนำไปใช้เป็นข้อมูลในการปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ

๑๒. การควบคุมเอกสารและควบคุมบันทึก

ผู้ทำผลิตภัณฑ์ต้อง

- ๑๒.๑ จัดให้มีเอกสารที่ถูกต้อง ทันสมัย และจำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน
- ๑๒.๒ มีวิธีการป้องกันการใช้อเอกสารที่ล้าสมัยหรือยกเลิกแล้ว
- ๑๒.๓ มีการจัดเก็บ รวบรวม จัดเก็บ และรักษาบันทึกต่างๆไว้เพื่อแสดงความเป็นไปตามข้อกำหนดของผลิตภัณฑ์และระบบควบคุมคุณภาพ ตามระยะเวลาที่เหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เอกสารและบันทึกอาจอยู่ในรูปแบบใดๆ เช่น กระดาษ สื่ออิเล็กทรอนิกส์