



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย

เฉพาะด้านความปลอดภัย

มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ใน
ที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548 ฉบับลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๕๘ และ
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย
เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายอภิจิณ โชติกเสถียร)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ สำหรับใช้ในที่อยู่อาศัย เฉพาะด้านความปลอดภัย
มาตรฐานเลขที่ มอก.1773-2548

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์เตาไมโครเวฟ

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ

(3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

ชนิด		ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	ความถี่ที่กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	ความถี่ที่ระบุของแถบความถี่ ISM (MHz)	ระบบการทำงาน	แบบรุ่น
ทั่วไป	ฟังก์ชันเดียว	I หรือ II	ตามที่ระบุ				มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์หรือไม่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์	ตามที่ระบุ
	ฟังก์ชันรวม							
ฝังใน	ฟังก์ชันเดียว							
	ฟังก์ชันรวม							

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) กรณียื่นขอรายแบบขนาด เก็บตัวอย่างทุกแบบรุ่น

(2) กรณียื่นขอแบบกลุ่ม เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อชนิด ประเภท โดย 1 ชุดตัวอย่างสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 10 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้

(2.1) กรณียื่นขอไม่เกิน 10 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดมากที่สุด

(2.2) กรณียื่นขอมากกว่า 10 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 10 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนด มากสุด

(2.3) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีระบบการทำงานที่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์และไม่มีการอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นชนิดและประเภทเหมือนกัน ให้เก็บระบบการทำงานแบบมีวงจรอิเล็กทรอนิกส์

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยเตาไมโครเวฟ จำนวน 2 หน่วย

หมายเหตุ กรณีฟังก์ชันรวม กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดให้ระบุกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Microwave)

กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Grill) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Convection) กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Steam) หรืออื่นๆ (ถ้ามี)

- 6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) ความทนทานไฟฟ้า
 - (2) การทำงานตามหน้าที่
 - (3) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)
 - (4) การสร้าง : การตรวจสอบการทำงานของระบบอินเทอร์ล็อกของประตู
 - (5) การรั่วของไมโครเวฟ

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิดฝังใน ฟังก์ชันร่วม ประเภท I แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด xxx V ความถี่ที่กำหนด xxx Hz กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Microwave) xxx W กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Grill) xxx W กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (Convection) xxx W ความถี่ที่ระบุของแถบความถี่ ISM xx MHz มีวงจรรีเลย์ทรอนิกส์ แบบรุ่น xxx

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด