



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน  
และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ

มาตรฐานเลขที่ มอก.1735-2542



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1735-2542

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน  
และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ มาตรฐานเลขที่ มอก.1735-2542 ฉบับลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙ และ  
กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน  
และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ มาตรฐานเลขที่ มอก.1735-2542 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**  
**สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ**  
**มาตรฐานเลขที่ มอก.1735-2542**

**1. ขอบข่าย**

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

**2. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

**3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี**

- 3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ หรือ
- 3.2 การประกอบกิจการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ

**4. รูปแบบการอนุญาต มี 2 แบบ ดังนี้**

- 4.1 อนุญาตทั่วไป
- 4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

**5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
- (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
- (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

## 6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

### 6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กแผ่นม้วน	ขอบรีด ขอบตัด	SPHT 1 และ SPHT 2	1.20 ถึง 13.00
		SPHT 3 และ SPHT 4	1.60 ถึง 13.00
เหล็กแผ่นแถบ	ขอบรีด ขอบตัด	SPHT 1 และ SPHT 2	1.20 ถึง 13.00
		SPHT 3 และ SPHT 4	1.60 ถึง 13.00

### 6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ
- กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ดังนี้
  - ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพเดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และ ออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัดในคราวเดียวกัน
  - ที่มีชนิดเดียวกัน (กรณีการทำเฉพาะการตัด) โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด
- ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

#### หมายเหตุ

##### กรณีการทำเฉพาะการตัด

- โรงงานในประเทศ : เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ ที่นำมาตัดต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว
- โรงงานในต่างประเทศ : เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน และแผ่นแถบ สำหรับงานท่อ ที่นำมาตัดต้องทำจากโรงงานผู้ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

### 6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- มิติ
- ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วนขอบตัด และเหล็กแผ่นแถบขอบตัด)
- ส่วนประกอบทางเคมี (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)
- สมบัติทางกล (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ.กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อ ลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถขอนำเข้าได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

## 7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณนำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

- (1) น้ำหนักของผลิตภัณฑ์นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน และต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต เช่น นำเข้ามาเพื่อจำหน่ายสำหรับการทดลองวิเคราะห์วิจัย หรือทำเป็นชิ้นงานตัวอย่างสำหรับการทดลองผลิตชิ้นงานต่างๆ
- (2) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

## 8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

### 8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SPHT 1 ความหนา 1.00 ถึง 12.00 มิลลิเมตร

ชนิดเหล็กแผ่นแถบ ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SPHT 1 ความหนา 1.00 มิลลิเมตร

### 8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ชนิดเหล็กแผ่นแถบ ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ SPHT 1 ความหนา 1.00 มิลลิเมตร น้ำหนัก 5.00 ตัน

## 9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อ การอนุญาตและติดตามผลต่อไป

## 10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด