



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน
สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล

มาตรฐานเลขที่ มอก.1501-2552



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล
มาตรฐานเลขที่ มอก.1501-2552

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน
สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล มาตรฐานเลขที่ มอก.1501-2552 ฉบับลงวันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๙
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน
สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล มาตรฐานเลขที่ มอก.1501-2552 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล
มาตรฐานเลขที่ มอก.1501-2552

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้ หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี

- 3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล หรือ
- 3.2 การประกอบกิจการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล

4. รูปแบบการอนุญาต มี 2 แบบ ดังนี้

- 4.1 อนุญาตทั่วไป
- 4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
 - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็น ดังนี้

ชนิด	ลักษณะขอบ	ชั้นคุณภาพ	ความหนา (มิลลิเมตร)
เหล็กแผ่นม้วน	ขอบรีด ขอบตัด	S10C S12C S15C S17C	ไม่เกิน 20.00
เหล็กแผ่นแถบ	ขอบตัด	S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C	ไม่เกิน 20.00
เหล็กแผ่นหนา	ขอบรีด ขอบตัด	S40C S43C S45C S48C	3.15 ถึง 130.00
เหล็กแผ่นบาง	ขอบรีด ขอบตัด	S50C S53C S55C S58C S09C S15C K S20C K	น้อยกว่า 3.15

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา ตามที่ยื่นขอ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ดังนี้
 - (2.1) ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพเดียวกัน โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุดและความหนาสูงสุด กรณียื่นขอทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัด ให้เก็บตัวอย่างเฉพาะลักษณะขอบตัด และออกใบอนุญาตทั้งลักษณะขอบรีด และขอบตัดในคราวเดียวกัน
 - (2.2) ที่มีชนิดเดียวกัน (กรณีการทำเฉพาะการตัด) โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาต่ำสุด และความหนาสูงสุด
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยเหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด

- (1) โรงงานในประเทศ : เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล ที่นำมาตัดต้องได้รับใบอนุญาตทำหรือนำเข้าแล้ว
- (2) โรงงานในต่างประเทศ : เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล ที่นำมาตัดต้องทำจากโรงงานผู้ทำผลิตภัณฑ์ในต่างประเทศที่ได้รับการขึ้นทะเบียนแล้ว

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ
 - (2) ระยะเยื้องเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วนขอบตัด เหล็กแผ่นแถบขอบตัด เหล็กแผ่นหนาขอบตัด และเหล็กแผ่นบางขอบตัด)
 - (3) ความไม่ไดฉากของเหล็กแผ่นหนาขอบตัดและเหล็กแผ่นบางขอบตัด
 - (4) ความราบของเหล็กแผ่นหนาและเหล็กแผ่นบาง

(5) ลักษณะรูปร่างม้วนเหล็ก (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วน เหล็กแผ่นแถบ ที่ความหนาไม่เกิน 6 มิลลิเมตร)

(6) ส่วนประกอบทางเคมี (ยกเว้นผู้ขออนุญาตทำเฉพาะการตัด)

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถขอนำเข้าได้ไม่เกิน 3 ม้วนหรือแผ่น ต่อชนิด ต่อลักษณะขอบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อความหนา

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณนำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

(1) น้ำหนักของผลิตภัณฑ์นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน และต้องมีเหตุผลความจำเป็นในการขออนุญาต เช่น นำเข้ามาเพื่อจำหน่ายสำหรับการทดลองวิเคราะห์ วิจัย หรือทำเป็นชิ้นงานตัวอย่างสำหรับการทดลองผลิตชิ้นงานต่างๆ

(2) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ลักษณะขอบ ชั้นคุณภาพ และความหนาเดียวกัน

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C ความหนา 1.00 ถึง 12.00 มิลลิเมตร

ชนิดเหล็กแผ่นบาง ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C ความหนา 1.00 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ชนิดเหล็กแผ่นบาง ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C ความหนา 1.00 มิลลิเมตร น้ำหนัก 5.00 ตัน

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อ การอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด