



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1379-2551



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1379-2551

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก มาตรฐาน  
เลขที่ มอก.1379-2551 ฉบับลงวันที่ ๒ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ  
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก มาตรฐานเลขที่ มอก.1379-2551 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1379-2551

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปพลาสติก เป็นผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติก

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้  
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

ประเภท	ความจุระบุ (ลูกบาศก์เดซิเมตร)
ไม่ทึบแสง	200 – 20 000
ทึบแสง	

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อความจรรยา
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม แบ่งกลุ่มตามประเภทและความจรรยา ดังนี้

กลุ่มที่	ความจรรยา (ลูกบาศก์เดซิเมตร)
1	200 ถึง 1 500
2	มากกว่า 1 500 ถึง 5 000
3	มากกว่า 5 000 ถึง 20 000

- (3) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงว่าเป็นไปตามมาตรฐานทุกความจรรยาที่ยื่นขอรับใบอนุญาต
- (4) รายการตรวจสอบและการเก็บตัวอย่าง

ที่	รายการตรวจสอบ	การเก็บตัวอย่าง	
		รายขนาด	เป็นกลุ่ม
1	ความจุทั้งหมด	1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อความจรรยา	1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อกลุ่ม
2	ลักษณะทั่วไป		
3	ผลที่เกิดขึ้นกับน้ำ		
4	ความทนทานต่อการเสีรูปร่าง		
5	ความทนความดันภายใน		
6	การโค้งตัว		
7	ความล้า		
8	ความทนแรงกระแทก		
9	ความทึบแสง (เฉพาะประเภททึบแสง)		
10	ความต้านแรงดึง	1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท เป็นตัวแทน ทุกความจรรยา	1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท เป็นตัวแทนทุกกลุ่ม
11	ความยืดเมื่อขาด		
12	อายุการใช้งาน		
13	วัสดุ		

- หมายเหตุ (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยถังเก็บน้ำพลาสติก จำนวน 2 ใบ  
 (2) การจะใช้ผลการตรวจสอบเพื่อเป็นตัวแทนต้องเป็นการเก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันเท่านั้น

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย



6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ความจุทั้งหมด
- (2) ความทนทานต่อการเสีรูป
- (3) ความทนความดันภายใน
- (4) การโค้งตัว
- (5) การล้า
- (6) ความทนแรงกระแทก

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ.กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

-

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

-

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภทไม้ทึบแสง ความจุระบุ 500 1 000 1 500 2 000 2 500 และ 3 000 ลูกบาศก์เดซิเมตร

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด