สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
ซื้อมาตรฐานแผ่นพีวีซีกันชิ้นระหว่างร้อยต่อคอนกรีต
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1239-2537
ประกาศสานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แผ่นพื้นที่กันซึมระหว่างรองเท้าต่อกันบริเวณ
เลขที่ .SET.1239-2537

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แผ่นพื้นมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่องกำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ธุลีคม 2558

สานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แผ่นพื้นที่กันซึมระหว่างรองเท้าต่อกัน
บริเวณเลขที่ .SET.1239-2537 ฉบับลงวันที่ 14 กันยายน พ.ศ. 2550 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แผ่นพื้นที่กันซึมระหว่างรองเท้าต่อกันบริเวณ
มาตรฐานเลขที่ .SET.1239-2537 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 15 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559

(นายธวัช พลดีสมคิด)
เจ้าหน้าที่สานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แผ่นฟิบบิ้กเกอร์ซิลิคอนระหว่างระยะต่อต้นกิ่งครั้ง

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้
1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่ส่งให้หลักเกณฑ์รายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำขอแจ้งแสดงลักษณะ
รายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายละเอียดต่างๆ ที่จำเป็น (ถ้ามี)
1.3 การรักษาดูแลส่งผลประกอบหลักเกณฑ์ในการทดสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำการและควรควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดการ
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
1.5 ใบรับรองCertificate of Conformity หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่สืบเนื่อง (ถ้ามี)
1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

ก. กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ ได้แก่ ยื่นคำขอการอนุญาตทั่วไป

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้
แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต

3.1.1 จำแนกผลิตภัณฑ์ แบ่งเป็น 2 แบบ ดังนี้
(1) แบบพื้นเบลส์
(2) แบบบริบ

3.1.2 การแบ่งตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ
(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยแผ่นฟิบบิ้กเกอร์ระหว่างระยะต่อต้นกิ่ง จำนวน 4 หน่วย

3.2 การตรวจสอบระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และ

เนื่องไปในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา
16 แห่งนั้น ถ้า

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุก

รายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการ
แทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่
ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 มิติ
3.3.2 ความแข็ง
3.3.3 ความต้านแรงดึง
3.3.4 ความยืดเมื่อขาด
3.3.5 การดูดซึมน้ำที่สูญพหูมิ 50 องศา

3/4  R1239(01)
4. การออกใบอนุญาต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในการนี้จะพบกับผู้ยื่นคำร้อง/รายงาน ที่ผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด สามารถผลการตรวจสอบด้วยสายผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพตามความเหมาะสมเพื่อป้องกันที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจ่ายผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจ่ายผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

5. การตรวจดูตามผล
5.1 เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตอ้างมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมะ. จะดำเนินการตรวจดูตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขใน การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีปะทะจากกฎหมายกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานตามมาตรา 20 หรือให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีปะทะจากกฎหมายกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานข้ามสำนักงานมาตรฐานการจ่ายตามมาตรา 21

5.2 การจ่ายแบบขอรับการตรวจสอบ

| ที่ | รายการตรวจสอบ | การจ่ายแบบตรวจดั้งความสำคัญ
<table>
<thead>
<tr>
<th></th>
<th></th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>ความทนทานแผ่นสัมพัทธ์</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>ความแข็ง</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>ความดำฉาดฉาด</td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>ความยืดเนื้อเยื่อ</td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>การบีบแรงที่ลูกหนุมิม 70 องศาเซลเซียส</td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>ความทนต่าง</td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>การดูดน้ำที่ลูกหนุมิม 50 องศาเซลเซียส</td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>เครื่องหมายและฉลาก</td>
</tr>
</tbody>
</table>

6. เรื่องที่ส่งใบรับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรา 16 ภาค 5 ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้รับใบอนุญาต