สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น
สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2549 ฉบับลงวันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่กฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561 ใช้บังคับ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)
รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น
สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 1228-2561

1. **ขอบข่าย**

เอกสารฉบับนี้กำหนดเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. **การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

2.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ Drawing ที่ระบุขนาด A B H และ C

2.3 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง** โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการนำเหล็กกล้ารีดร้อนมาขึ้นรูปโดยไม่ใช้ความร้อนเป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็น สำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

4. **รูปแบบการอนุญาต** มี 2 แบบ ดังนี้

4.1 อนุญาตทั่วไป

4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

5. **การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ **หรือ**

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) **หรือ**

(3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์(Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. **การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ชั้นคุณภาพ	ขนาด	ความหนาระบุ (มิลลิเมตร)	ความยาว (มิลลิเมตร)
			A B H และ C (มิลลิเมตร)		
ไม่เคลือบสี เคลือบสี	เหล็กฉาก เหล็กรูปตัวซี เหล็กรูปตัวซีมีขอบ เหล็กรูปตัวแซด เหล็กรูปตัวแซดมีขอบ เหล็กรูปหมวก	SSCS330 SSCS400 SSCS490 SSCS540	ตามที่ผู้ทำระบุ	ตามที่ผู้ทำระบุ แต่ไม่น้อยกว่า 1.6 มิลลิเมตร	ตามที่ผู้ทำระบุ

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บตัวอย่างดังนี้

6.2.1 แบบเหล็กฉาก เก็บตัวอย่าง ขนาดระยะ A ต่ำสุด ความหนาระบุมากสุด ขนาดระยะ A สูงสุด ความหนาระบุต่ำสุด โดยเก็บที่มีความยาวสูงสุด

6.2.2 แบบเหล็กรูปตัวซี เหล็กรูปตัวซีมีขอบ เหล็กรูปตัวแซด เหล็กรูปตัวแซดมีขอบ และเหล็กรูปหมวก เก็บตัวอย่าง ขนาดระยะ H ต่ำสุด ความหนาระบุมากสุด ขนาดระยะ H สูงสุด ความหนาระบุต่ำสุด โดยเก็บที่มีความยาวสูงสุด

หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอขนาดเดียว ที่มีหลายความหนาระบุ ให้เก็บตัวอย่างความหนาระบุน้อยที่สุด และความยาวสูงสุดเป็นตัวแทน

(2) กรณียื่นขอประเภทเคลือบสี และไม่เคลือบสีในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างประเภทเคลือบสีเป็นตัวแทน

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป จำนวน 3 ท่อน

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ขนาด (A หรือ B , H และ C)

(2) ความหนาระบุ

(3) ความยาว

(4) ความได้ฉากของด้านประชิด

(5) ความโก่ง

(6) มวลต่อเมตร

(7) สมบัติทางกล (ความเค้นคร่ากหรือความเค้นพิสูจน์ ความต้านแรงดึง และความยืด)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้าและจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

7.1 ผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีประเภท แบบ ชั้นคุณภาพ ขนาด ความหนาระบุ และความยาวเดียวกัน

7.2 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กโครงสร้างรูปพรรณขึ้นรูปเย็นสำหรับงานโครงสร้างทั่วไปจำนวน 3 ท่อน

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

8.1.1 ประเภท ไม่เคลือบสี แบบเหล็กฉาก ชั้นคุณภาพ SSCS330 ขนาด (A x B) 50 มิลลิเมตร x 50 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 2.3 มิลลิเมตร ความยาว 7000 มิลลิเมตร

8.1.2 ประเภท เคลือบสี แบบเหล็กรูปตัวซี ชั้นคุณภาพ SSCS400 ขนาด (H x A x C) 150 มิลลิเมตร x 75 มิลลิเมตร x 20 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 2.5 มิลลิเมตร ความยาวระบุ 7000 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

8.2.1 ประเภท เคลือบสี แบบเหล็กรูปตัวซีมีขอบ ชั้นคุณภาพ SSCS330 ขนาด (H x A x C) 150 มิลลิเมตร x 75 มิลลิเมตร x 20 มิลลิเมตร ความหนาระบุ 2.5 มิลลิเมตร ความยาวระบุ 7000 มิลลิเมตร จำนวน 100 ตัน

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด