



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า  
เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1039-2547



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1039-2547

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เฉพาะด้าน  
ความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก.1039-2547 ฉบับลงวันที่ ๓๑ มีนาคม ๒๕๕๘ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ  
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่  
มอก.1039-2547 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายอภิจิณ โชติกเสถียร)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า เฉพาะด้านความปลอดภัย  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1039-2547

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการประกอบชิ้นส่วน เป็นผลิตภัณฑ์หม้อหุงข้าวไฟฟ้า

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้  
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ

(3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

วิระกานต์ มงขลู่

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

ประเภท	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดหรือพิสัยแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	ความถี่ที่กำหนด (Hz)	กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด (W) หรือ กระแสไฟฟ้าที่กำหนด (A)	ความจุที่กำหนด (l หรือ dm <sup>3</sup> )	วิธีการต่อเข้ากับแหล่งจ่าย	ระบบการทำงาน	แบบรุ่น
01 I หรือ II	ตามที่ระบุ ความจุที่กำหนดไม่เกิน 10 ลิตร				ล๊อคเก็บสาย	มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์ หรือ ไม่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์	ตามที่ระบุ
					เต้ารับต่อและเต้าเสียบเครื่องใช้		
					สายอ่อนต่อติดกับผลิตภัณฑ์		

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) กรณียื่นขอรายแบบขนาด เก็บตัวอย่างทุกแบบรุ่น
- (2) กรณียื่นขอแบบกลุ่ม เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท วิธีการต่อเข้ากับแหล่งจ่าย โดย 1 ชุดตัวอย่างสามารถเป็นตัวแทนได้ไม่เกิน 15 แบบรุ่น และให้พิจารณาเก็บตัวอย่าง ดังนี้
  - (2.1) กรณียื่นขอไม่เกิน 15 แบบรุ่น ให้เลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด
  - (2.2) กรณียื่นขอมากกว่า 15 แบบรุ่น ให้เก็บตัวอย่างทุกๆ 15 แบบรุ่น โดยเลือกเก็บที่มีกำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดคละกัน และต้องมี 1 ชุดตัวอย่างเป็นตัวอย่างไม่มีการไฟฟ้าเข้าที่กำหนดหรือกระแสไฟฟ้าที่กำหนดสูงสุด
  - (2.3) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีระบบการทำงานที่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์และไม่มีวงจรอิเล็กทรอนิกส์ที่เป็นประเภทและมีวิธีการต่อเข้ากับแหล่งจ่ายเหมือนกัน ให้เก็บระบบการทำงานแบบมีวงจรอิเล็กทรอนิกส์
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยหม้อหุงข้าวไฟฟ้า จำนวน 2 หน่วย

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) ความทนทานไฟฟ้า

(2) การเตรียมการสำหรับการต่อลงดิน (เฉพาะประเภทที่มีการต่อลงดิน)

(3) การทำงานตามหน้าที่

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภท OI แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด xxx V ความถี่ที่กำหนด xx Hz กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนด xxx W

ความจุที่กำหนด x.x L ล้อเก็บสาย ไม่มีวงจรรีเลย์ทรอนิกส์ แบบรุ่น xxx

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด