



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : เก้าอี้ทำงานปรับได้

มาตรฐานเลขที่ มอก.1020-2533



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : แก้อีทำงานปรับได้  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1020-2533

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : แก้อีทำงานปรับได้ มาตรฐานเลขที่ มอก.1020-2533 ดัง  
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องเรือนสำหรับสำนักงาน : แก้วทำงานปรับได้**  
มาตรฐานเลขที่ มอก.1020-2533

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 แบบ drawing แสดงวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างหลักและขนาดของทุกแบบรุ่นตามที่ยื่นขอ

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยมีการนำชิ้นส่วนของแก้วมาประกอบเป็นแก้วทำงานปรับได้**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

แบบ	ชนิด	วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้าง			
		ฐาน	พนักพิง	พื้นรองนั่ง	เท้าแขน
มีเท้าแขน	แก้วพิมพ์ติด	เหล็กกล้าไร้สนิม เหล็กกล้าเคลือบสีอานาเมล เหล็กกล้าเคลือบนิกเกิลและโครเมียม อะลูมิเนียมชุบผิว อะลูมิเนียมเคลือบสีผง วัสดุอื่นๆ ตามที่ยื่นขอ			
ไม่มีเท้าแขน	แก้วเขียนหนังสือ				
	แก้วเขียนแบบ				
	แก้วประชุม				
	แก้วเคาน์เตอร์				
	แก้วหน้าโต๊ะเขียนหนังสือ				
	แก้วใช้งานอื่นๆ				

#### 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อชนิด ต่อวัสดุที่ใช้ทำโครงสร้าง
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย
  - แก้วทำงานปรับได้ จำนวน 2 หน่วย
  - วัสดุที่ใช้ทำให้มีปริมาณเพียงพอที่จะใช้ทำขึ้นทดสอบ

#### 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
  - (1) ขนาด
  - (2) ลักษณะทั่วไป
  - (3) เสถียรภาพของแก้ว
  - (4) ความแข็งแรงและความทนทานของแก้ว

### 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

แบบมีเท้าแขน ชนิดแก้วเขียนหนังสือ วัสดุที่ใช้ทำโครงสร้างฐาน-เหล็กกล้าไร้สนิม พนักพิง-เหล็กกล้าเคลือบสีอีนาเมล พื้นรองนั่ง-เหล็กกล้าไร้สนิม เท้าแขน-อะลูมิเนียมชุบผิว

### 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

### 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล