สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต สำหรับผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 8 สายอ่อนสำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 8 – 2554

ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์
เล่ม 8 สายอ่อนสำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 8 – 2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์ เล่ม 8 สายอ่อนสำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 8 – 2554 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายอภิจิณ โชติกเสถียร)
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง แรงดันไฟฟ้าที่กำหนดไม่เกิน 450/750 โวลต์
เล่ม 8 สายอ่อนสำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง
มาตรฐานเลขที่ มอก. 955 เล่ม 8 – 2554

1. **ขอบข่าย**

   เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. **การยื่นคำขอ**

   ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

   2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

   2.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แผนภูมิแสดงขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์

   2.3 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. **โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้** หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการผลิตหุ้มฉนวนยางเป็นผลิตภัณฑ์สายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง

4. **รูปแบบการอนุญาต** มี 1 แบบ ดังนี้

   อนุญาตทั่วไป

5. **การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

   ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

   (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ **<u>หรือ</u>**

   (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

   รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

ทรงชัย(แทน)

6. **การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

กลุ่มที่	ชนิด	รหัสชนิด	แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด (V)	จำนวนแกน	ประเภทของตัวนำ	พื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ (mm^2)
1	สายอ่อนหุ้มฉนวนยางและเปลือกยาง สำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง อุณหภูมิสูงสุดของตัวนำในการใช้งานปกติเท่ากับ 60 °C	60245 IEC 86	300/300	2 3	6	0.75 1 1.5
2	สายอ่อนหุ้มฉนวนยางและเปลือกครอสลิงก์พอลิไวนิลคลอไรด์ (XLPVC) สำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง อุณหภูมิสูงสุดของตัวนำในการใช้งานปกติเท่ากับ 70 °C	60245 IEC 88				
3	สายอ่อนหุ้มฉนวน EPR และหุ้มวัสดุถัก สำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง อุณหภูมิสูงสุดของตัวนำในการใช้งานปกติเท่ากับ 60 °C	60245 IEC 89				

ทรงชัย (แทน)

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ตามรหัสชนิด จำนวนแกนและพื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ (ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ)

(2) กรณีที่ยื่นคำเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่างที่มี รหัสชนิด และจำนวนแกนเดียวกัน โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีจำนวนแกนสูงสุดที่มีพื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำต่ำสุดและสูงสุด ตามที่ยื่นขอ

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยสายไฟฟ้าหุ้มฉนวนยาง ความยาว 50 เมตร

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) การวัดมิติทั้งหมด (Overall dimension) และวัดความรี (ovality)

(2) ความต้านทานไฟฟ้าของตัวนำ

(3) ความทนแรงดันไฟฟ้าของสายไฟฟ้าเสร็จสมบูรณ์

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

-

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

สายอ่อนหุ้มฉนวนยางและเปลือกยาง สำหรับงานที่ต้องการความอ่อนตัวสูง อุณหภูมิสูงสุดของตัวนำในการใช้งานปกติเท่ากับ 60 ^{o}C รหัสชนิด 60245 IEC 86 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 300/300 V ตัวนำประเภท 6 จำนวนแกนและพื้นที่หน้าตัดระบุของตัวนำ 3x 0.75 mm^{2}

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

ทวช(แทน)