



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทา
สำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.918-2535



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.918-2535

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิด
ทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก.918-2535 ฉบับลงวันที่ 7 เมษายน พ.ศ. 2553 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะใน
การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.918-2535 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2560

(นายณัฐพล รังสิตพล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.918-2535

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

2.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ (Drawing)

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการกลึง หรือเจาะรู เหล็กหล่อเทา เป็นผลิตภัณฑ์อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด		แบบ	ขนาดระบุ ตาม มอก.918-2535
ท่อโค้ง	มุมโค้ง 22½ องศา หรือ มุมโค้ง 45 องศา หรือ มุมโค้ง 90 องศา หรือ	ปลายปากกระฆัง 2 ด้าน	ตารางที่ 1
		ปลายหน้างาน 2 ด้าน	
		ปลายเรียบ 2 ด้าน	
		ปลายเรียบและปลายหน้างาน	
ท่อโค้งตีนเป็ด		-	ตารางที่ 2
สามทาง		ปลายปากกระฆัง 3 ด้าน	ตารางที่ 3
		ปลายหน้างาน 2 ด้านและปลายเรียบกลาง	
		ปลายเรียบ 3 ด้าน	
		ปลายหน้างานด้านข้าง 1 ด้าน ปลายเรียบ ด้านข้าง 1 ด้าน และปลายเรียบกลาง	
		ปลายปากกระฆัง 2 ด้าน และ ปลายหน้างานกลาง	
		ปลายหน้างาน 3 ด้าน	
		ปลายเรียบ 2 ด้าน และปลายหน้างานกลาง	
		ปลายหน้างานด้านข้าง 1 ด้าน ปลายเรียบ ด้านข้าง 1 ด้าน และปลายหน้างานกลาง	
สี่ทาง		ปลายปากกระฆัง	ตารางที่ 4
		ปลายหน้างาน	
		ตัวเรือนปลายเรียบแยกปลายหน้างาน	
		ตัวเรือนปลายหน้างานแยกปลายเรียบ	
		ปลายเรียบ	
ท่อสั้น		ปลายหน้างานและปลายปากกระฆัง	ตารางที่ 5
		ปลายหน้างาน	
		ปลายหน้างานและปลายเรียบ	

ชนิด	แบบ	ขนาดระบุ ตาม มอก.918-2535
ท่อลด	ปลายปากกระฉัง	ตารางที่ 6
	ปลายเรียบ	
	ปลายหน้างาน	
	ปลายหน้างานด้านไม่ลด	
	คางหมูปลายหน้างาน	
	ปลายหน้างานด้านลด	
หน้างาน	สำหรับการต่อแบบเกลียว	ตารางที่ 7
	ตาบอด	
ยิบอลต์ (สำหรับท่อพีวีซี)		ตารางที่ 8
ยิบอลต์ (สำหรับท่อซีเมนต์ใยหิน)		ตารางที่ 9
ยิบอลต์ (สำหรับท่อเหล็กกล้าอาบสังกะสี)		ตารางที่ 10
ยิบอลต์ (สำหรับท่อพีวีซีและท่อซีเมนต์ใยหิน)		ตารางที่ 11

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อขนาดระบุ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่างที่มีชนิดและแบบเดียวกัน โดยให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดระบุใหญ่สุด และขนาดระบุเล็กสุด ตามที่ยื่นขอ
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
 - (3.1) อุปกรณ์และข้อต่อเหล็กหล่อเทาสำหรับท่อส่งน้ำชนิดทนความดัน จำนวน 2 ตัว
 - (3.2) ชิ้นทดสอบวัสดุ (เป็นตัวแทนของตัวอย่างที่เก็บในคราวเดียวกัน) ดังนี้
 - (3.2.1) เพื่อทดสอบความต้านแรงดึง จำนวน 3 ชิ้น
โดยทดสอบ จำนวน 1 ชิ้น และสำรองไว้เพื่อทดสอบซ้ำ จำนวน 2 ชิ้น
 - (3.2.2) เพื่อทดสอบความแข็ง จำนวน 3 ชิ้น
โดยทดสอบ จำนวน 1 ชิ้น และสำรองไว้เพื่อทดสอบซ้ำ จำนวน 2 ชิ้น
 - (3.2.3) เพื่อทดสอบความทนความร้อนและความทนความเย็นของผิวเคลือบ
ขนาดประมาณ 25 x 50 มิลลิเมตร รายการละ 2 ชิ้น

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ
ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ความหนาความดันสถิตของน้ำ
- (3) ความหนาของผิวเคลือบ

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

ไม่มี

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ชนิดท่อโค้ง มุมโค้ง 45 องศา แบบปลายหน้างาน 2 ด้าน

ขนาดระบุ 80 100 150 200 250 300 400 500 และ 600

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด