



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลีนสำหรับถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว

มาตรฐานเลขที่ มอก.915-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลีนสำหรับถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.915-2559

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ลีนสำหรับถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว มาตรฐานเลขที่ มอก.915-2559 ดังรายละเอียดท้าย  
ประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2559

(นายรัช ผลควมดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลื่นสำหรับถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว

มาตรฐานเลขที่ มอก.915-2559

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงถึงความเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานทุกรายการสำหรับทุกแบบรุ่นที่ขอรับใบอนุญาต

2. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

- 2.1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับรายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ตามวิธีการที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ
- 2.2 โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานนี้ หมายถึง โรงงานที่มีกระบวนการกลึงตัวเรือนและประกอบจนสำเร็จเป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

3. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 3.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ตามแบบ ความดันที่ตั้งไว้ อัตราการไหลของก๊าซ วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน วัสดุที่ใช้ทำกลไกภายในและส่วนประกอบอื่นๆที่ทำจากโลหะ และรหัสรุ่น ดังนี้

แบบ	ความดันที่ตั้งไว้ (เมกะปาสคาล)	อัตราการไหล ของก๊าซ (ลบ.ม./นาที)	วัสดุที่ใช้ทำตัวเรือน	วัสดุที่ใช้ทำกลไกภายใน และส่วนประกอบอื่นๆ ที่ ทำจากโลหะ	รหัสรุ่น
- มือหมุน - กดล็อก	ตามที่ทำระบุ	ตามที่ทำระบุ	- ทองเหลืองชนิดที่ 1 - ทองเหลืองชนิดที่ 2 - ทองเหลืองชนิดที่ 3 - ทองเหลืองชนิดที่ 4 - ทองเหลืองชนิดที่ 5	- ทองเหลืองชนิดที่ 1 - ทองเหลืองชนิดที่ 2 - ทองเหลืองชนิดที่ 3 - ทองเหลืองชนิดที่ 4 - ทองเหลืองชนิดที่ 5	ตามที่ทำ ระบุ

- 3.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อรหัสรุ่น
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย
  - ลื่นสำหรับถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว จำนวน 30 หน่วย
  - ชั้นทดสอบสมบัติทางกลตัวเรือน 2 ชั้น
  - ชั้นทดสอบสมบัติทางกลภายใน 2 ชั้น
  - ชั้นทดสอบทางเคมีตัวเรือน 2 ชั้น
  - ชั้นทดสอบทางเคมีกลไกภายใน 2 ชั้น
  - ชั้นทดสอบยาง, โอริง, สปริง อย่างละ 2 ชั้น
  - ชั้นทดสอบความแข็งกลไกภายใน 2 ชั้น

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

3.3.1 ตรวจสอบทุกรายการ โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

3.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) การทำงานของกลอุปกรณ์นิรภัยแบบระบาย
- (2) การรั่วซึม
- (3) ความทนดันไฮดรอลิก

#### 4. การออกใบอนุญาต

สมอ. จะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีพบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงานมีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐาน และผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ลิ้นสำหรับถังก๊าซซีโตรเลียมเหลว แบบมือหมุน ความดันที่ตั้งไว้ 2.6 เมกะพาสคาล อัตราการไหลของก๊าซ 10 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที ตัวเรือนทำจากทองเหลืองชนิดที่ 1 กลไกภายในและส่วนประกอบอื่นๆ ที่ทำจากโลหะ ทำจากทองเหลืองชนิดที่ 1 รหัสรุ่น XYZ

#### 5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

#### 6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล