



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์นั่ง

มาตรฐานเลขที่ มอก.813-2531



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์นั่ง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.813-2531

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์นั่ง มาตรฐานเลขที่ มอก. 813-2531 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒ เมษายน พ.ศ. 2561

(นายณัฐพล รังสิตพล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์นั่ง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.813-2531

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตัวถังรถยนต์นั่ง

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
  - (2) ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตาม มอก.9001 หรือ ISO 9001 หรือ ISO/TS 16949 หรือ IATF 16949 ที่มีขอบข่ายครอบคลุมกระบวนการผลิต หรือภายใต้ข้อตกลงการยอมรับร่วม หรือ
  - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์





6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	วัสดุที่ใช้ทำ	ชื่อชิ้นส่วน
<ul style="list-style-type: none"> <li>- ใช้ประกอบเป็นตัวถังเปลือยของรถยนต์นั่ง</li> <li>- ใช้สับเปลี่ยนชิ้นส่วนเดิมของตัวถังรถยนต์นั่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นชนิดแผ่นบางและแผ่นแถบ</li> <li>- เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นชนิดแผ่นบางและแผ่นแถบที่มีความต้านแรงดึงสูง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงยึดด้านหน้า</li> <li>- บังโคลนหน้าด้านนอก</li> <li>- บังโคลนหน้าด้านใน</li> <li>- ฝากระโปรงหน้า</li> <li>- โครงเสริมฝากระโปรงหน้า</li> <li>- โครงใต้กระจกหน้า</li> <li>- แผงกันห้องเครื่อง</li> <li>- พื้นหน้า</li> <li>- พื้นหลังด้านหน้า</li> <li>- พื้นหลังด้านหลัง</li> <li>- หลังคา</li> <li>- โครงเสริมหลังคา</li> <li>- ประตูหน้าด้านนอก</li> <li>- ประตูหน้าด้านใน</li> <li>- ประตูหลังด้านนอก</li> <li>- ประตูหลังด้านใน</li> <li>- โครงเสริมประตู</li> <li>- บังโคลนหลังด้านนอก</li> <li>- บังโคลนหลังด้านใน ซีกนอก</li> <li>- บังโคลนหลังด้านใน ซีกใน</li> <li>- โครงใต้กระจกหลัง</li> <li>- เสาหน้าด้านนอก</li> <li>- เสาหน้าด้านใน</li> <li>- โครงขอบหลังคาด้านใน</li> <li>- โครงขอบหลังคาด้านนอก</li> <li>- เสากลางด้านนอก</li> <li>- เสากลางด้านใน</li> <li>- โครงขอบพื้น</li> <li>- เสาหลังด้านใน</li> <li>- ฝากระโปรงหลัง</li> <li>- โครงเสริมฝากระโปรงหลัง</li> <li>- ประตูท้ายด้านนอก</li> <li>- ประตูท้ายด้านใน</li> <li>- แผงหลัง</li> </ul>



6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อวัสดุที่ใช้ทำ ต่อชื่อชิ้นส่วน
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
  - เหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นที่ใช้ทำชิ้นส่วนตัวถังรุ่นเดียวกัน จำนวน 2 ชิ้น
  - ชิ้นส่วนตัวถัง จำนวน 2 ชิ้น

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้  
ไม่มี

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

-

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภทใช้ประกอบเป็นตัวถังเปลือยของรถยนต์นั่ง ทำจากเหล็กกล้าคาร์บอนรีดเย็นชนิดแผ่นบางและแผ่นแถบ  
ชื่อชิ้นส่วน หลังคา

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด