



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกถาดเหล็กกล้า
สำหรับลิฟต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.803-2531



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้าสำหรับลิฟต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.803-2531

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้าสำหรับลิฟต์ มาตรฐานเลขที่ มอก.803-2531 ดัง
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 9 สิงหาคม พ.ศ. 2559

(นายรัชช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้าสำหรับลิฟต์
มาตรฐานเลขที่ มอก.803-2531**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

กำหนดให้มีการอนุญาต แบบการอนุญาตทั่วไป รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต

3.1.1 จำแนกผลิตภัณฑ์ตามชนิดและแบบของเชือกลวด สัญลักษณ์ แกน ชั้นคุณภาพ เส้นผ่านศูนย์กลางของเชือกลวด ดังนี้

ชนิดและแบบของเชือกลวด	สัญลักษณ์	แกน	ชั้นคุณภาพ	เส้นผ่านศูนย์กลางของเชือกลวด
ชนิด 6 เกลียว (จำนวน 3 แบบ)	รายละเอียด ตามที่กำหนดใน มอก.	เส้นใย ลวด	1370/1770	รายละเอียด ตามที่กำหนดใน มอก.
ชนิด 8 เกลียว (จำนวน 4 แบบ)			1570 1770	

3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิดและแบบ แกน ชั้นคุณภาพ และเส้นผ่านศูนย์กลางของเชือกลวด
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิดและแบบ แกน ชั้นคุณภาพ เดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของเชือกลวดต่ำสุด และสูงสุด
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
 - (3.1) ลวดเหล็กกล้า จำนวน 8 เส้น ต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดเหล็กกล้า
 - (3.2) เชือกลวด จำนวน 2 เส้น ตัดจาก 2 ชุด ชุดละ 1 เส้น

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ ทุก รายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 ความต้านแรงดึงของลวดก่อนตีเกลียว และลวดหลังตีเกลียว

3.3.2 ความต้านแรงบิดของลวดก่อนตีเกลียว และลวดหลังตีเกลียว

3.3.3 การตัดโค้งแบบตัดกลับของลวดก่อนตีเกลียว

3.3.4 แรงดึงขาดต่ำสุดของเชือกลวด

4. การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีพบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต