



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสุขภัณฑ์วิเทรียสไชนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก.794-2544



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก.794-2544

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับเครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก.794-2544 ฉบับลงวันที่ 3 มิถุนายน พ.ศ. 2551 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสโซนา : โถส้วมนั่งยอง มาตรฐานเลขที่ มอก.794-2544 ดัง
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 25 กรกฎาคม พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังษฤษฎ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์เครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสไฮนา : โถส้วมนั่งยอง
มาตรฐานเลขที่ มอก.794-2544**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

1.2 เอกสารเพิ่มเติม

- แบบ drawing ทูกรหัสรุ่น และในแบบอย่างน้อยต้องระบุรายละเอียด มิติของโถส้วม ถังพักน้ำ อุปกรณ์ประกอบถังพักน้ำ หรือวาล์วขับล้าง ตามที่ออกแบบไว้

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยมีการหล่อขึ้นรูปโถส้วมนั่งยอง รวมทั้งถังพักน้ำและฝาปิด (ในกรณีที่มีถังพัก) ที่เป็นวีเทรียสไฮนา มีการเผาที่อุณหภูมิและระยะเวลาตามที่กำหนด

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	แบบ	ชนิด
ชักโครกมีถังพัก	อุปกรณ์ถังพักน้ำแบบระบบเดี่ยว	มีฐาน
	อุปกรณ์ถังพักน้ำแบบระบบคู่	
ชักโครกที่ใช้วาล์วขับล้าง	-	
ราดน้ำ	-	

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อชนิด

(2) 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วย

(2.1) โถส้วมนั่งยอง สีเดียวกัน จำนวน 8 หน่วย

- ในกรณียื่นขอประเภทมีถังพัก ให้เก็บตัวอย่างพร้อมถังพักน้ำ อุปกรณ์ประกอบถังพักน้ำ ตามที่ออกแบบไว้

- ในกรณียื่นขอประเภทที่ใช้วาล์วขับล้าง ให้เก็บตัวอย่างพร้อมวาล์วขับล้าง ตามที่ออกแบบไว้

(2.2) แท่งเนื้อดินหลังเผาขนาดประมาณ 12×12×150 มิลลิเมตร จำนวน 10 แท่ง

กรณีเนื้อดินที่ใช้ผลิตเครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสไฮนา : โถส้วมนั่งยอง ใช้ส่วนผสมเดียวกัน อาจใช้ผลการทดสอบตัวอย่างแท่งเนื้อดินจำนวนข้างต้น เป็นตัวแทนผลการทดสอบตัวอย่างเนื้อดินที่ใช้ผลิตตัวอย่างเครื่องสุขภัณฑ์วีเทรียสไฮนา : โถส้วมนั่งยอง ที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

(3) กรณียื่นขอสีขาว และสีอื่น ให้เก็บตัวอย่างสีอื่น

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

(2) ความบิดเบี้ยว

(3) สมรรถนะในการใช้งาน

(4) การดูดซึมน้ำ

(5) มอดุลัสแตกร้าว

5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทชักโครกมีถังพัก แบบอุปกรณ์ถังพักน้ำระบบเดียว ชนิดมีฐาน

6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด