



หลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

ยานอกรถจักรยานยนต์

มอก. 682-2540



ประกาศ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

ยางนอกรถจักรยานยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 682-2540

คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีมติในการประชุมครั้งที่ 475-12/2544 เมื่อวันที่ 12 ธันวาคม พ.ศ. 2544 ให้กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์สำหรับแต่ละผลิตภัณฑ์ เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงในการปฏิบัติงาน และให้จัดทำเป็นประกาศเพื่อให้ผู้ประกอบการรับทราบ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ยางนอกรถจักรยานยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 682-2540 ไว้ ดังรายละเอียดท้ายประกาศฉบับนี้

ประกาศ ณ วันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2546

(ลงชื่อ) สุรศักดิ์ อัสวทรเดชา

(นายสุรศักดิ์ อัสวทรเดชา)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์

ยานอรรถจักรยานยนต์ มอก. 682-2540

1. การอนุญาต

การอนุญาตให้ใช้เครื่องหมายมาตรฐานจะพิจารณาจากขีดความสามารถของโรงงานในการทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามที่ มอก. กำหนด และขีดความสามารถในการควบคุมดูแลให้ผลิตภัณฑ์เป็นไปตาม มอก. โดยสม่ำเสมอ โดยอาจขอรับการตรวจสอบเป็นรายแบบ / ขนาด หรือเป็นกลุ่ม ก็ได้

1.1 ระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

ผู้ขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ขอรับใบอนุญาตมีระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์เป็นไปตามหลักเกณฑ์ทั่วไปในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ อย่างน้อยดังนี้

การอนุญาตรายแบบ / ขนาด ชื่อหัวข้อกิจกรรมตามหลักเกณฑ์ทั่วไป	การอนุญาตเป็นกลุ่ม ชื่อหัวข้อกิจกรรมตามหลักเกณฑ์ทั่วไป
-	1. ความรับผิดชอบของคณะผู้บริหาร 1.2. โครงสร้างองค์กร
-	5. การควบคุมเอกสารและข้อมูล
-	6. การจัดซื้อ
8. การชี้บ่งและการสอบกลับได้ของผลิตภัณฑ์	8. การชี้บ่งและการสอบกลับได้ของผลิตภัณฑ์
9. การควบคุมกระบวนการ เฉพาะ (1) ถึง (4) และ (6)	9. การควบคุมกระบวนการ
10. การตรวจสอบและการทดสอบ	10. การตรวจสอบและการทดสอบ
11. การควบคุมเครื่องตรวจ วัด และทดสอบ (สำหรับเครื่องมือทดสอบตามข้อ 1.3.2)	11. การควบคุมเครื่องตรวจ วัด และทดสอบ
12. สถานะการตรวจสอบ	12. สถานะการตรวจสอบ
13. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตาม เกณฑ์กำหนด	13. การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตาม เกณฑ์กำหนด
-	14. การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน
15. การเคลื่อนย้าย การเก็บ การบรรจุหีบห่อ รักษาสภาพ และการส่งออกจำหน่าย 15.3 การเก็บ	15. การเคลื่อนย้าย การเก็บ การบรรจุหีบห่อ การรักษาสภาพ และการส่งออกจำหน่าย
16. การควบคุมบันทึกคุณภาพ	16. การควบคุมบันทึกคุณภาพ

หมายเหตุ 1. รายละเอียดแต่ละหัวข้อกิจกรรมกำหนดไว้ใน หลักเกณฑ์ทั่วไปในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

2. ผู้ขอรับใบอนุญาตต้องแสดงรายละเอียด หรือแผนภูมิแสดงวิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามรายการที่กำหนดข้างต้น
3. กรณีผู้ขอรับใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ที่ไม่สามารถตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่โรงงานได้ ให้ใช้เฉพาะหลักเกณฑ์การอนุญาติรายแบบ/ขนาด
4. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ให้การยอมรับระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ของโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพจากหน่วยงานที่คณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้การยอมรับ

1.2 การเก็บตัวอย่างตรวจสอบ

การตรวจสอบตัวอย่างเพื่อการอนุญาติจะตรวจสอบทุกรายการตามที่ มอก.กำหนด โดยมีการจำแนกผลิตภัณฑ์และการเก็บตัวอย่างดังนี้

1.2.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภท	ชนิด	แบบ	ขนาด
ใช้กับวงล้อรหัส เส้นผ่านศูนย์กลาง ระบุ 4 ถึง 12	- ผ้าใบเฉียง - ผ้าใบเรเดียล	- ใช้ภายใน - ไม่ใช้ภายใน	ตารางที่ ก.1 จำนวน 53 ขนาด
			ตารางที่ ก.2 จำนวน 66 ขนาด
			ตารางที่ ก.3 จำนวน 72 ขนาด
			ตารางที่ ก.4 จำนวน 72 ขนาด
ใช้กับวงล้อรหัส เส้นผ่านศูนย์กลาง ระบุ 13 ถึง 21	- ผ้าใบเฉียง - ผ้าใบเรเดียล	- ใช้ภายใน - ไม่ใช้ภายใน	ตารางที่ ก.5 จำนวน 97 ขนาด
			ตารางที่ ก.6 จำนวน 55 ขนาด
			ตารางที่ ก.7 จำนวน 66 ขนาด
			ตารางที่ ก.8 จำนวน 50 ขนาด
			ตารางที่ ก.9 จำนวน 28 ขนาด
			ตารางที่ ก.10 จำนวน 28 ขนาด
			ตารางที่ ก.11 จำนวน 28 ขนาด
			ตารางที่ ก.12 จำนวน 16 ขนาด

1.2.2 การเก็บตัวอย่าง

การอนุญาติรายแบบ/ขนาด		การอนุญาติเป็นกลุ่ม	
การเก็บตัวอย่าง	การออกใบอนุญาต	การเก็บตัวอย่าง	การออกใบอนุญาต
เก็บตัวอย่างตามประเภท ชนิด	ออกใบอนุญาต โดยระบุประเภท ชนิด	เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่างตามประเภท ชนิด แบบ	ออกใบอนุญาตตามประเภท ชนิด แบบ

แบบ และขนาด	แบบ และขนาด	และขนาด ของแต่ละ ตาราง ตามที่ยื่นขอ	และขนาด โดยระบุ แต่ละตาราง ตามที่ยื่น ขอและสามารถทำได้
-------------	-------------	--	--

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างประกอบด้วยขางนอกรถจักรยานยนต์ จำนวน 4 เส้น

1.2.3 สมอ. ยอมรับผลทดสอบ ดังนี้

- (1) ผลทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (2) ผลทดสอบจากห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
- (3) ผลทดสอบที่ควบคุมโดยพนักงานเจ้าหน้าที่

1.3 การตรวจสอบที่ผู้ขอรับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

- 1.3.1 ผู้ขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ขอรับใบอนุญาตมีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบทุกรายการตามที่ มอก.กำหนด โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมายก็ได้
- 1.3.2 ผู้ขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ขอรับใบอนุญาตมีเครื่องมือทดสอบรายการต่อไปนี้เป็นอย่างน้อย เพื่อทดสอบประจำที่โรงงาน
 - (1) ขนาด
 - (2) ความต้านพลังงานทำลาย
 - (3) ความทนทาน
 - (4) ความทนทานเมื่อความเร็วสูง

2. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องหมายมาตรฐานเป็นไปตามมาตรฐานโดยสม่ำเสมอ จะมีการตรวจติดตามผลผู้รับใบอนุญาตดังนี้

- 2.1 การตรวจโรงงานเพื่อตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ และเก็บตัวอย่างตรวจสอบกรณีผู้รับใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ที่ไม่สามารถตรวจประเมินระบบการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่โรงงานได้ให้เก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบติดตามผลทุกครั้งที่น่าเข้า
- 2.2 การเก็บตัวอย่างจากสถานที่จำหน่าย เพื่อตรวจสอบติดตามผล

2.3 การตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์

2.3.1 การจำแนกรายการตรวจสอบ

ที่	รายการตรวจสอบ	การจำแนกระดับความสำคัญ		
		สำคัญมาก	สำคัญ	รอง
1	ลักษณะทั่วไป		●	
2	ขนาด		●	
3	ความต้านพลังงานทำลาย	●		
4	ความทนทาน	●		
5	ความทนทานเมื่อความเร็วสูง	●		
6	เครื่องหมายและฉลาก		●	

2.3.2 การตรวจสอบ

(1) ผู้รับใบอนุญาตรายแบบ/ขนาด

- เก็บตัวอย่างตรวจสอบรายการสำคัญมากและรายการสำคัญทุกครั้ง
- เก็บตัวอย่างตรวจสอบรายการรองเป็นครั้งคราว

(2) ผู้รับใบอนุญาตเป็นกลุ่ม

- เก็บตัวอย่างตรวจสอบเฉพาะรายการสำคัญมากทุกครั้ง
- เก็บตัวอย่างตรวจสอบรายการสำคัญเป็นครั้งคราว
- ตรวจสอบรายการรองโดยพิจารณาจากประวัติการตรวจติดตามผล หรืออาจพิจารณาผลการตรวจสอบของโรงงาน หรืออาจเก็บตัวอย่างตรวจสอบเป็นครั้งคราว

3. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้ การไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขจะมีความผิดตามที่ระบุในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 และอาจถูกพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้

3.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องมีวิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ดังนี้

3.1.1 ผู้รับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่รับใบอนุญาตมีระบบการตรวจสอบและควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ดังนี้

- (1) โรงงานต้องมีระบบการควบคุมคุณภาพอย่างน้อยตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองคุณภาพผลิตภัณฑ์ฉบับนี้
- (2) โรงงานต้องมีการตรวจสอบผลิตภัณฑ์และมีเครื่องมือทดสอบตามข้อ 1.3.2
- (3) โรงงานต้องจัดเก็บข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับจากลูกค้า ต้องบันทึกข้อร้องเรียนดังกล่าวในแบบที่เหมาะสม และต้องพร้อมที่จะจัดส่งสำเนาข้อร้องเรียนและบันทึกการแก้ไขข้อร้องเรียนที่กล่าวข้างต้น ให้แก่ สมอ. เมื่อได้รับการร้องขอ ข้อมูลที่ได้รับ สมอ. ถือเป็นความลับ

3.1.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องแจ้งปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตต่อ สมอ.ปีละครั้ง กรณีผู้รับใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแจ้งปริมาณผลิตภัณฑ์ที่จะนำเข้าต่อ สมอ. ก่อนการนำเข้าทุกครั้ง เพื่อให้ สมอ. เก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบติดตามผล

3.1.3 ผู้รับใบอนุญาตต้องให้ความร่วมมือและอำนวยความสะดวกในการตรวจโรงงานและ/หรือเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบติดตามผลของ สมอ.

3.1.4 ผู้รับใบอนุญาตต้องแจ้งให้ สมอ. ทราบทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตหรือการเปลี่ยนแปลงของระบบการผลิตและการควบคุมคุณภาพ

3.2 ผู้รับใบอนุญาตต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ดังนี้

3.2.1 ผู้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต สามารถแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน โดยปฏิบัติตามกฎกระทรวงแห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กรณีที่ผู้รับใบอนุญาตไม่ได้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานจาก สมอ.

3.2.2 ผู้รับใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานก่อนนำผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตออกจากสถานที่ผลิต

3.2.3 ผู้รับใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานก่อนรับมอบผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ

ใบอนุญาตไปจากเจ้าพนักงานศุลกากร หากไม่สามารถกระทำได้ให้ขออนุญาตรัฐมนตรีว่าการ
กระทรวงอุตสาหกรรม

3.3 ผู้รับใบอนุญาตต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบภายในระยะเวลาที่กำหนด นับแต่วันที่ได้รับแจ้งให้ชำระ

**4. ค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบ รายชื่อผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และค่าธรรมเนียม
ดั่งเอกสารแนบ**

ค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบ รายชื่อผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
และค่าธรรมเนียม

ยางนอกรถจักรยานยนต์ มอก. 682-2540

1. ค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบ (มอก. 682-2540)

ที่	รายการตรวจสอบ	อัตราค่าใช้จ่าย ต่อชุดตัวอย่าง (บาท)	หมายเหตุ
1	ลักษณะทั่วไป	250	
2	ขนาด	200	
3	ความต้านพลังงานทำลาย	400	
4	ความทนทาน	8,100	
5	ความทนทานเมื่อความเร็วสูง	1,100	
6	เครื่องหมายและฉลาก	100	

2. รายชื่อผู้ตรวจสอบ (หน่วยตรวจสอบ)

ที่	หน่วยตรวจสอบ	รายการที่ตรวจสอบไม่ได้
1	กรมวิทยาศาสตร์บริการ	ความทนทาน , ความทนทานเมื่อความเร็วสูง
2	สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย	ความต้านพลังงานทำลาย , ความทนทาน , ความทนทานเมื่อความเร็วสูง
3	คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย	-
4	สถาบันยานยนต์	-

3. ค่าธรรมเนียม ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 11 (พ.ศ.2524)

3.1 ค่าขอ ฉบับละ 10 บาท

3.2 ใบอนุญาต ฉบับละ 1,000 บาท