หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุมัติสำหรับผลิตภัณฑ์วัสดุและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2
โพลีไวนิลคลอไรด์ โพลีคาร์บอเนต โพลีแอมิเด และโพลีเมทิลเมทاคริลลีต
มาตรฐานเลขที่ มอก.655 เล่ม 2-2554
ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร
เล่ม 2 พอดีเนิลคลอไรด์ ฟอร์มาริบอนITT พอติเนียมและพอติมิเดียมทรัมเรด
มาตรฐานเลขที่ 预料.655 เล่ม 2-2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เฉพาะมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องใช้
พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอดีเนิลคลอไรด์ ฟอร์มาริบอนITT พอติเนียมและพอติมิเดียมทรัมเรด
มาตรฐานเลขที่ 预料.655 เล่ม 2-2554 ฉบับลงวันที่ 26 กันยายน พ.ศ. 2545 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการ
ตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร เล่ม 2 พอดีเนิลคลอไรด์
ฟอร์มาริบอนITT พอติเนียมและพอติมิเดียมทรัมเรด มาตรฐานเลขที่ 预料.655 เล่ม 2-2554 ตั้งแต่เริ่มวันที่
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 02 พฤศจิกายน พ.ศ. 2561

(นายวัฒนชัย พรมชัย)
รองเลขาธิการ รักษาการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนดเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามของงานที่ทำการผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจสอบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การขออนุญาต น้ำแข็งREFERENCE การขอใบอนุญาต การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ และเรื่องใดที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การอธิบาย

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขออธิบายเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพพื้นผิวการผลิตเครื่องจมูกมาตรฐานพร้อมระบบท้ายทางที่จะแสดงผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นั้นมีอย่างน้อยต้องมีกระบวนการที่มีอยู่เป็นผลิตภัณฑ์ที่จะผลิตและเครื่องใช้พลาสติกสำหรับอาหาร

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจสอบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและการติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับต้องต่อไป

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำการผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจสอบ

(2)ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำงานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายในที่ผู้ผลิตมีผลตอบแทนรับรองตามกฎหมาย

รายละเอียดเกี่ยวกับสถานที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและการติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณีเป็นคำขอโดยไม่ใช้รับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์
6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นต้นนี้

<table>
<thead>
<tr>
<th>ประเภท</th>
<th>ชนิด</th>
<th>แบบ</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>ทนความร้อน</td>
<td>โพลีวินิลคลอโรไลด์ (PVC)</td>
<td>- ใช้เดี่ยวที่ได้แก่เล็กน้อย</td>
</tr>
<tr>
<td>ธรรมชาติ</td>
<td>โพลีคาร์บอเนต (PC)</td>
<td>- ใช้ได้ตามต่อไปนี้</td>
</tr>
<tr>
<td>ทนความเย็น</td>
<td>โพลีเอสเตอร์ (PA)</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>โพลีเมทธิลเทาเรซิแลต (PMMA)</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดต่อชิ้น ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ

กรณีอื่นของชนิดของผลิตภัณฑ์แบบเดียวกันและผลิตภัณฑ์ระบุประเภทการใช้งานครอบคลุมทั้ง 2 หรือ 3 ประเภท ในความเดียวกัน เก็บตัวอย่างทุกประเภททดสอบรายการความทนอุณหภูมิสําหรับรายการชื่อระยะเวลาทดสอบร่วม

(2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย กรณีแบบเคียงโดยใช้ผลิตภัณฑ์สำหรับอาหารจำนวน 39 หน่วย

6.3 ผู้บังคับการรับอนุญาตต้องจัดให้ประสานที่ดําเนินการที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการอากรกระทําโดยผู้รับใบอนุญาตหรือผู้ซึ่งได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทัศนศึกษา และต้องทดสอบเป็นประจําที่โรงงานในการต่อไปนี้

(1) ลักษณะของทานาการ
(2) ความทนอุณหภูมิ

6.4 การขออนุญาตทำนําเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้บังคับการที่ได้รับอนุญาตต้องจัดให้มีการตรวจสอบเพื่อขออนุญาตสมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ต่อรายการออกใบอนุญาต

ประเภททุนความร้อน ชนิดโพลีวินิลคลอโรไลด์ (PVC) แบบได้รับการเตรียมไว้

9. การตรวจสอบตามผล

สมอ. จะดําเนินการตรวจสอบผลผลิตภัณฑ์ที่ประกาศในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลผลิตภัณฑ์

10. เสื่อมสูญที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเสื่อมสูญที่เข้าถึงการสํานักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด