



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนมและผลิตภัณฑ์นม
มาตรฐานเลขที่ มอก.653-2554



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนมและผลิตภัณฑ์นม
มาตรฐานเลขที่ มอก.653-2554

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุ
นมและผลิตภัณฑ์นม มาตรฐานเลขที่ มอก.653-2554 ฉบับลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนมและ
ผลิตภัณฑ์นมมาตรฐานเลขที่ มอก.653-2554 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์พลาสติกสำหรับบรรจุนมและผลิตภัณฑ์นม
มาตรฐานเลขที่ มอก.653-2554

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์พลาสติกสำหรับบรรจุนมและผลิตภัณฑ์นม

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ความจุล้น
ทนความเย็น	- พอลิเอทิลีน (PE) - พอลิพรอพิลีน (PP)	ตามที่ผู้ยื่นคำขอระบุ
ทนอุณหภูมิเยือกแข็ง	- พอลิสไตรีน (PS) - พอลิเอทิลีนเทเรฟทาเลต (PET)	

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อชนิด ต่อความจุลัน กรณียื่นขอชนิดพลาสติกเดียวกัน หลายขนาดความจุลันในคราวเดียวกันให้เก็บตัวอย่างรวมรายการปริมาณสารที่ละลายออกมา และ รายการโลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติกเป็นตัวแทนชนิดพลาสติกนั้น
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม แบ่งกลุ่มตามความจุลัน โดยกลุ่มของภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนมและ ผลิตภัณฑ์นมต้องเป็นประเภทและพลาสติกชนิดเดียวกัน ดังนี้

กลุ่มที่	ความจุลัน (ลูกบาศก์เซนติเมตร)	กลุ่มที่	ความจุลัน (ลูกบาศก์เซนติเมตร)
1	น้อยกว่า 22	12	531 ถึง น้อยกว่า 767
2	22 ถึง น้อยกว่า 35	13	767 ถึง น้อยกว่า 1 092
3	35 ถึง น้อยกว่า 47	14	1 092 ถึง น้อยกว่า 1 505
4	47 ถึง น้อยกว่า 62	15	1 505 ถึง น้อยกว่า 2 125
5	62 ถึง น้อยกว่า 83	16	2 125 ถึง น้อยกว่า 2 892
6	83 ถึง น้อยกว่า 115	17	2 892 ถึง น้อยกว่า 3 512
7	115 ถึง น้อยกว่า 159	18	3 512 ถึง น้อยกว่า 4 103
8	159 ถึง น้อยกว่า 218	19	4 103 ถึง น้อยกว่า 4 723
9	218 ถึง น้อยกว่า 289	20	4 723 ถึง น้อยกว่า 5 313
10	289 ถึง น้อยกว่า 384	21	5 313 ถึง น้อยกว่า 6 199
11	384 ถึง น้อยกว่า 531	22	6 199 ถึง น้อยกว่า 20 000

- เก็บตัวอย่างกลุ่มละ 2 ชุดตัวอย่างความจุลันเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม
- กรณียื่นขอชนิดพลาสติกเดียวกันหลายกลุ่มในคราวเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างรวมรายการปริมาณ สารที่ละลายออกมาและรายการโลหะและสารอินทรีย์ในพลาสติกเป็นตัวแทนชนิดพลาสติกนั้น
- กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ แสดงว่าเป็นไปตามมาตรฐานทุกความจุลันที่ยื่น

ขอรับใบอนุญาต

- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย ภาชนะพลาสติกสำหรับบรรจุนมและผลิตภัณฑ์นม จำนวน ไม่น้อยกว่า 89 หน่วย

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติปากภาชนะพลาสติก (กรณีปากกลม)
- (2) ความจุล้น
- (3) ลักษณะทั่วไป
- (4) ความทนการตกกระแทก
- (5) การรั่วซึมที่ปากขวด

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ.กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

-

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

-

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

ประเภททนความเย็น ชนิดพอลิเอทิลีน (PE) ความจุล้น 820 มิลลิลิตร

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด