



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกถวดเหล็กกล้า

มาตรฐานเลขที่ มอก.514-2531



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้า
มาตรฐานเลขที่ มอก.514-2531

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้า มาตรฐานเลขที่ มอก.514-2531 ดังรายละเอียด
ท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑ สิงหาคม พ.ศ. 2559

(นายรัช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเชือกลวดเหล็กกล้า
มาตรฐานเลขที่ มอก.514-2531**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

กำหนดให้มีการอนุญาต แบบการอนุญาตทั่วไป รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต

- 3.1.1 จำแนกผลิตภัณฑ์ตามชนิดและแบบของเชือกลวด สัญลักษณ์ แขน ชั้นคุณภาพ การเคลือบผิว เส้นผ่านศูนย์กลางเชือกลวด ดังนี้

ชนิดและแบบของเชือกลวด	สัญลักษณ์	แกน	ชั้นคุณภาพ	การเคลือบผิว	ช่วงขนาดของเชือกลวด
ชนิด 6 เกลียว (จำนวน 11 แบบ)	รายละเอียดตามที่กำหนดในมอก.	เส้นใยเหล็กกล้า	1420	ไม่เคลือบสังกะสี	รายละเอียดตามที่กำหนดในมอก.
ชนิด 8 เกลียว (จำนวน 2 แบบ)			1570	เคลือบสังกะสี	
ชนิดหลายชั้น (จำนวน 4 แบบ)			1770	(ชั้นคุณภาพ ก, ข, ค)	

3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิดและแบบ แกน ชั้นคุณภาพ การเคลือบผิว และช่วงขนาดของเชือกลวด
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิดและแบบ แกน ชั้นคุณภาพ ชั้นคุณภาพการเคลือบสังกะสี เดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางเชือกลวดต่ำสุดและสูงสุด

- (3) กรณียื่นขอเชือกลวดไม่เคลือบสังกะสี และเชือกลวดเคลือบสังกะสีในคราวเดียวกัน ให้เก็บเฉพาะเชือกลวดเคลือบสังกะสี
- (4) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
- (4.1) ลวดเหล็กกล้า จำนวน 8 เส้น ต่อ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดเหล็กกล้า
- (4.2) เชือกลวด จำนวน 2 เส้น ตัดจาก 2 ชุด ชุดละ 1 เส้น
- 3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก
- 3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ ทุก รายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้
- 3.3.1 การเคลือบสังกะสี (กรณีที่ลวดเคลือบสังกะสี)
- 3.3.1.1 น้ำหนักของสังกะสีที่เคลือบ
- 3.3.1.2 ความสม่ำเสมอของสังกะสีที่เคลือบ
- 3.3.1.3 ความติดแน่นของสังกะสี
- 3.3.2 ความต้านแรงดึงของลวด
- 3.3.3 ความต้านแรงบิดของลวด
- 3.3.4 การตัดโค้งแบบตัดกลับของลวด
- 3.3.5 ความต้านแรงดึงของเชือกลวดเหล็กกล้า
4. การออกใบอนุญาต
- สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1
5. การตรวจติดตามผล
- เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด
6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ
- ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต