สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพาลาสติกเสริมใบรับมาตรฐานเลขที่ มอก.435-2548
ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติกเสริมโพลาเรซ์
มาตรฐานเลขที่ หมก.435-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ดังกล่าว มาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติกเสริม
โพลาเรซ์ มาตรฐานเลขที่ หมก.435-2548 ฉบับลงวันที่ 2 สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๒ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการ
ตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ถังเก็บน้ำพลาสติกเสริมโพลาเรซ์ มาตรฐานเลขที่ หมก.435-2548
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย ทุ่งษัย)
รองอธิบดีการ รักษาการแทน
เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ต้องเก็บน้ำพลาสติกเสริมอย่างกั้น
มาตรฐานเลขที่ มอก.435-2548

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามและเงื่อนไขที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตยืนยันเฉพาะกรณี การออกใบอนุญาต การตรวจสอบตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้
2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
2.2 ภาพตัวอย่างผลิตภัณฑ์หรือหมายเลขมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อยู่ในเครื่องหมายเลขที่ต้องมีกระบวนการซึ่งสู่เป็นผลิตภัณฑ์ดังกล่าวเก็บน้ำพลาสติกเสริมอย่างกั้น

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

- อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานที่กำหนดเฉพาะสำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สม.อ.) ย่อมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2)ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วมรายละเอียดในใบเดียวกันที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์
6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

<table>
<thead>
<tr>
<th>ประเภท</th>
<th>แบบ</th>
<th>ความจุระบุ</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>- ผนังชั้นเดียว</td>
<td>ทรงกระบอก</td>
<td>500 ถึง 50,000</td>
</tr>
<tr>
<td>- ผนังสองชั้น</td>
<td>ทรงสี่เหลี่ยม</td>
<td>อุปาการ์คีจิตร์</td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ทรงกลม</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ทรงแอปเปิล</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ทรงกระชั้น</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td></td>
<td>ทรงแคนปุก</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท ต่อแบบ ต่อความจุระบุ
(2) กรณีสินขันเป็นกลุ่ม แบ่งกลุ่มตามประเภทและแบบ ดังนี้

<table>
<thead>
<tr>
<th>กลุ่มที่</th>
<th>ความจุระบุ (ลูกบาศก์เซนติเมตร)</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>500 ถึง 10,000</td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>มากกว่า 10,000 ถึง 30,000</td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>มากกว่า 30,000 ถึง 50,000</td>
</tr>
</tbody>
</table>

(3) กรณีสินขันเป็นกลุ่ม ต้องมีรายละเอียดแสดงผลการออกแบบ และการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่แสดงว่าเป็นไปตามมาตรฐานทุกความจุระบุที่ยื่นขอรับใบอนุญาต
(4) รายการตรวจสอบและการเก็บตัวอย่าง

<table>
<thead>
<tr>
<th>ที่</th>
<th>รายการตรวจสอบ</th>
<th>การเก็บตัวอย่าง</th>
<th>รายแบบ/ขนาด</th>
<th>เป็นกลุ่ม</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>1</td>
<td>ความวัสดุถังสด</td>
<td>1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภทต่อแบบ ต่อความจุระบุ</td>
<td>กลุ่มที่ 1 จำนวน 3 ความจุระบุต่อ ประเภทต่อแบบ กลุ่มที่ 2 จำนวน 1 ความจุระบุต่อ ประเภทต่อแบบ กลุ่มที่ 3 จำนวน 1 ความจุระบุต่อ ประเภทต่อแบบ</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>2</td>
<td>สังกะสีทำสี</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>3</td>
<td>การรั่วของน้ำ</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>4</td>
<td>การแอน</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>5</td>
<td>ความแข็งแรงของขุนน้ำออก</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>6</td>
<td>ความทึบแสง</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>7</td>
<td>ความทนแรงดึงที่จุดขาด</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>8</td>
<td>ความยืดเมื่อออก</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>9</td>
<td>ความทนแรงโก่ง</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>10</td>
<td>ความทนแรงดึงที่จุดขาด</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>11</td>
<td>มวลสุทธิคงจึงของความจุต่ำสุด</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>12</td>
<td>มวลสุทธิคงจึง</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>13</td>
<td>ปริมาณโลหะแก้ว</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท
<table>
<thead>
<tr>
<th>ที่</th>
<th>รายการตรวจสอบ</th>
<th>การเก็บตัวอย่าง</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>14</td>
<td>ความแข็งแรงก้อน</td>
<td>รายการแบบ/ขนาด เป็นกลุ่ม</td>
</tr>
<tr>
<td>15</td>
<td>อัตราการดูดซึมน้ำ ในเวลา 24 ชั่วโมง</td>
<td>1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท</td>
</tr>
<tr>
<td>16</td>
<td>yoğunการใช้งาน</td>
<td>1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท</td>
</tr>
<tr>
<td>17</td>
<td>ปริมาณสารที่สะสมได้ด้วยน้ำ</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>18</td>
<td>ปริมาณสารที่สะสมได้ด้วยตัวทำละลาย</td>
<td></td>
</tr>
<tr>
<td>19</td>
<td>ปริมาณโลทห์นิยมกินในน้ำผลิตดิสก์</td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

หมายเหตุ (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยจี้เก็บน้ำผลิตดิสก์เสรีมโดยก้านจำนวน 2 ใบ และชิ้นทดสอบ ขนาด 1 x 1 เซนติเมตร จำนวน 200 ชิ้น และขนาด 20 x 20 เซนติเมตร จำนวน 10 ชิ้น
(2) การจะใช้ผลการตรวจสอบเพื่อบนเป็นตัวแทนต้องเป็นในการเก็บตัวอย่างในความเดียวกันเท่านั้น

6.3 ผู้บังคับการรับใบอนุญาตต้องจัดให้เจ้าหน้าที่ที่ทำการผลิตกันช์ที่มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานต่อไปนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้อื่นในใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับอนุญาต

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และตัวทดสอบเป็นประจำที่โรงเรียน ในการต่อไปนี้
(1) ความจุคงที่
(2) ลักษณะที่ไม่ใช่
(3) ความแข็งแรงร่น
(4) การรับของน้ำ
(5) การร้อน

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้บังคับการเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมบ.ก้านที่จำนวนผลิตภัณฑ์ตั้งแต่ (เฉพาะ m.20 และ m.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะกระจง (ต่อไป)

8. การขอใบอนุญาต

การขอใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการขอใบอนุญาต

ประเภทผ่านขั้นต่ำ แบบตรวจคุณภาพ ความจุจํานวน 1 000 1 500 2 000 2 500 และ 3 000 ลูกบาทเคี้ยวเม็ด

9. การตรวจคัดเฉพาะ

สมป. ขอดำเนินการตรวจคัดเฉพาะผลสั้นการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและคัดเฉพาะต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เข้าอธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด