



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าสำหรับส่งน้ำ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 427-2562

R0427-2562(00)



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าสำหรับส่งน้ำ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 427-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ท่อเหล็กกล้าเชื่อมด้วยไฟฟ้าสำหรับส่งน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 427-2531 ฉบับลงวันที่ ๑๐ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔  
และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าสำหรับ  
ส่งน้ำ มาตรฐานเลขที่ มอก. 427-2562 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

๙๗.

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมท่อเหล็กกล้าสำหรับส่งน้ำ  
มาตรฐานเลขที่ มอก. 427-2562

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนดเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการที่นำเหล็กแผ่นเหล็กกล้ารีดร้อนมาขึ้นรูปเป็นท่อกลมสำหรับส่งน้ำโดยการเชื่อมแบบตะเข็บตรงหรือแบบตะเข็บเกลียว

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้  
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์(Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

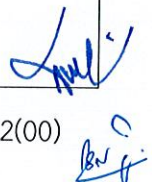
กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	กลุ่มขนาดระบุ	ความหนา (mm)	ความยาว (mm)
ตะเข็บเกลียว ตะเข็บตรง	100 A	2.70 3.45	ตามที่ยื่นขอ
	100		
150 A	2.70 3.45 4.80 5.50 6.00		
150			
	200 A	3.45 4.50 4.80 6.00	
	200		

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้ (ต่อ)

แบบ	กลุ่มขนาดระบุ	ความหนา (mm)	ความยาว (mm)
ตะเข็บเกลียว ตะเข็บตรง	250 A 250	3.45 4.50 4.80 6.00	ตามที่ยื่นขอ
	300 A 300	4.50 4.80 6.00	
	350 400 450	4.80 6.00 6.40 7.10 7.90	
	500	6.00 6.40 7.10 7.90 8.70 9.50	
	550 600 650 700	6.00 6.40 7.10 7.90 8.70 9.50 10.30 11.10 11.90 12.70	
	750	6.40 7.10 7.90 8.70 9.50 10.30 11.10 11.90 12.70	
	800 850 900	6.40 7.10 7.90 8.70 9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90	
	950 1000 1050 1100 1150	7.90 8.70 9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90	
	1200	8.70 9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90 19.10	
	1300 1350	9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90 19.10	
	1400	9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90 19.10	
	1500 1600 1800	9.50 10.30 11.10 11.90 12.70 13.10 15.10 15.90 19.10 22.20 25.40	



6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้ (ต่อ)

แบบ	กลุ่มขนาด ระบุ	ความหนา (mm)	ความยาว (mm)
ตะเข็บเกลียว  ตะเข็บตรง	2000	9.50 10.30 11.10 12.70 15.10 15.90 19.10 22.20 25.40	ตามที่ยื่นขอ
	2100	9.50 10.30 11.10 12.70 15.90 19.10	
	2200	22.20 25.40	
	2300		
	2400		
	2500	12.70 15.90 19.10 20.00 22.20 24.00	
	2600	25.40	
	2800		
	3000		
	3200	15.90 19.10 20.00 22.20 24.00 25.40	
	3400	28.00 30.00 32.00	
	3600		

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่างจำนวน 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบตะเข็บ ต่อกลุ่มขนาดระบุ โดยเก็บตัวอย่างที่ขนาดระบุสูงสุดความหนาสูงสุด ที่ความยาวสูงสุด เป็นตัวแทน

หมายเหตุ ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วย ท่อเหล็กกล้าสำหรับส่งน้ำ จำนวน 3 ท่อน

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ความยาว
- (3) ความโค้ง
- (4) สมบัติงานเชื่อม
- (5) ความดันน้ำ

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1  
ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

- แบบตะเข็บตรง ขนาดระบุ 100 A ความหนา 3.45 มิลลิเมตร ความยาว 6000 และ 12000 มิลลิเมตร
- แบบตะเข็บเกลียว ขนาดระบุ 2100 ความหนา 9.50 10.30 15.10 และ 19.10 มิลลิเมตร ความยาว 6000 และ 12000 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ  
เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด