



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
ผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงโดยใช้แรงเหวี่ยง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.398-2537



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงโดยใช้แรงเหวี่ยง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.398-2537

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงโดยใช้แรงเหวี่ยง มาตรฐานเลขที่ มอก.398-2537 ดัง  
รายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2559

(นายรัช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงโดยใช้แรงเหวี่ยง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.398-2537**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)
- 1.7 การยื่นคำขอให้ยื่นพร้อมแบบ (drawing) และรายการคำนวณ ซึ่งออกแบบและรับรองโดยวิศวกรโยธา ระดับสามัญขึ้นไป และแนบสำเนาไปประกอบวิชาชีพของผู้ออกแบบ

**2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ คือการอนุญาตทั่วไป

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

**3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

**3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต**

- 3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์จำแนกตาม แบบ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความยาว โดยรูปร่างต้องเป็นรูปทรงกระบอกกลวง ดังนี้

แบบ	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก	ความยาว (มม.)
มีหัวต่อ	200 250 300 350	ตามที่ยื่นขอ
ไม่มีหัวต่อ	400 450 500 600	
	700 800 1000 1200	

- 3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- 3.1.2.1 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และต่อความยาว กรณีที่ยื่นขอฯ เสาเข็มฯ ที่มีหัวต่อและไม่มีหัวต่อ โดยมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความยาวเดียวกัน ให้เก็บเฉพาะเสาเข็มฯ ที่มีหัวต่อ

### 3.1.2.2 ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

- ตัวอย่างโครงเสาเข็มฯ จำนวน 1 โครง
- ตัวอย่างเสาเข็มฯ จำนวน 3 ต้น และสำรอง 2 ต้น
- ตัวอย่างเสาเข็มฯ จำนวน 2 ท่อนสำหรับทดสอบรายการสมบัติหัวต่อ  
ในกรณีที่เป็นเสาเข็มฯ มีหัวต่อ
- ตัวอย่างแท่งคอนกรีตรูปทรงกระบอกขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร  
สูง 200 มิลลิเมตร จำนวน 20 แท่ง  
ในกรณีที่คอนกรีตที่ใช้ผลิตเสาเข็มฯ ใช้ส่วนผสมเดียวกัน อาจใช้ผลการทดสอบ  
ตัวอย่างแท่งคอนกรีตฯ จำนวนข้างต้น เป็นตัวแทนของผลการทดสอบตัวอย่าง  
คอนกรีตที่ใช้ผลิตตัวอย่างเสาเข็มฯ ที่เก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันได้

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในภาคผนวก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์  
ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้  
และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่  
ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 มิติ (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ความยาว และความหนา)

3.3.2 ขนาดของมวลผสมด้วยวิธี sieve analysis

3.3.3 ความต้านแรงอัดของแท่งคอนกรีต

3.3.4 ความทนแรงยกและแรงกระแทก

3.3.5 สมบัติของหัวต่อ (เฉพาะแบบมีหัวต่อ)

## 4. การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผล  
การประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจ  
ประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ  
โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตาม  
การจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

## 5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่  
ทำผลิตภัณฑ์นั้นยัง มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการ  
ตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

## 6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐาน  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต