



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางรถยนต์
เล่ม 1 สมรรถนะที่ต้องการและการทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 367 เล่ม 1- 2532



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางรถยนต์ เล่ม 1 สมรรถนะที่ต้องการและการทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 367 เล่ม 1-2532

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ยางรถยนต์ มาตรฐานเลขที่
มอก. 367 เล่ม 1-2532 ฉบับลงวันที่ 15 ตุลาคม 2546 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ยางรถยนต์ มาตรฐานเลขที่ มอก. 367 เล่ม 1-2532 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2559

(นายรัช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ยางรถยนต์ เล่ม 1 สมรรถนะที่ต้องการและการทดสอบ
มาตรฐานเลขที่ มอก. 367 เล่ม 1-2532

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผนภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง(Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่ขึ้นทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

- 2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต** กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ คือ การอนุญาตทั่วไป
รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16

3. การตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

- 3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
 - 3.1.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์

ประเภท	ชนิด	แบบ	ขนาดยางรถยนต์		
			ตาราง	เส้นผ่านศูนย์กลางระบุของวงล้อ	อัตราชั้นผ้าใบ
- ยางรถนั่ง - ยางรถบรรทุกเล็กและยางรถบรรทุกกลาง - ยางรถบรรทุกใหญ่	- ใช้ยางใน - ไม่ใช้ยางใน	ผ้าใบเฉียง	ตารางที่ 1 จำนวน 88 ขนาด	10-13 นิ้ว จำนวน 38 ขนาด	4 และ 6
				14 นิ้ว จำนวน 32 ขนาด	4 6 และ 8
				15-16 นิ้ว จำนวน 18 ขนาด	4 6 และ 8
			ตารางที่ 3 จำนวน 54 ขนาด	9-14 นิ้ว จำนวน 22 ขนาด	4 6 และ 8
				15 นิ้ว จำนวน 13 ขนาด	6 8 10 และ 12
				16-18 นิ้ว จำนวน 19 ขนาด	6 8 10 12 และ 14
		ตารางที่ 4 จำนวน 22 ขนาด	16 และ 20 นิ้ว จำนวน 22 ขนาด	10 12 14 16 18 และ 20	
		เรเดียล	ตารางที่ 2 จำนวน 18 ขนาด	10 -15 นิ้ว จำนวน 18 ขนาด	ไม่กำหนด
			ตารางที่ 2 ก. จำนวน 19 ขนาด	12-15 นิ้ว จำนวน 19 ขนาด	ไม่กำหนด
			ตารางที่ 2 ข. จำนวน 15 ขนาด	13-15 นิ้ว จำนวน 15 ขนาด	ไม่กำหนด
			ตารางที่ 2 ค. จำนวน 30 ขนาด	12-16 นิ้ว จำนวน 30 ขนาด	ไม่กำหนด
			ตารางที่ 3 ก. จำนวน 56 ขนาด	10-14 นิ้ว จำนวน 23 ขนาด	6 และ 8
				15-16 นิ้ว จำนวน 33 ขนาด	6 8 10 12 และ 14
			ตารางที่ 4 ก. จำนวน 12 ขนาด	20 นิ้ว จำนวน 12 ขนาด	12 14 16 และ 14

3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อ ประเภท ชนิด แบบ และกลุ่มของขนาดยางรถยนต์
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่มที่มีขนาดยางรถยนต์อยู่ในกลุ่มเดียวกัน ให้เก็บตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุของวงล้อและอัตราชั้นผ้าใบเล็กสุดและใหญ่สุดจำนวน 2 ขนาด เป็นตัวแทนของแต่ละกลุ่ม
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยยางจำนวน 3 เส้น (สำหรับยางรถนั่ง) และประกอบด้วยยางจำนวน 2 เส้น (สำหรับยางรถบรรทุกเล็กและยางรถบรรทุกกลางและยางรถบรรทุกใหญ่)

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ที่มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

3.3.1 ความสมดุล

3.3.2 ความต้านพลังงานทำลาย

3.3.3 การหลุดของขอบลวด

3.3.4 ความคงทน

3.3.5 ความทนทานเมื่อความเร็วสูง

4. การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด สามารถผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกประเภท ระบบ สัญลักษณ์ส่วนบังคับ และสัญลักษณ์ส่วนเพื่อเลือก ตามข้อ 3.1.1

5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยัง มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตามมาตรา 16 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต