



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู

มาตรฐานเลขที่ มอก.353-2532



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู
มาตรฐานเลขที่ มอก.353-2532

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการ
อนุญาตผลิตภัณฑ์ตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู มาตรฐานเลขที่ มอก.353-2532 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 30 กันยายน พ.ศ. 2559

(นายรัชช ผลความดี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู
มาตรฐานเลขที่ มอก.353-2532**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

2. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

- 2.1 สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับรายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ตามวิธีการที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ
- 2.2 โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานนี้ หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยมีกระบวนการตัด พับ เจาะ เชื่อม

3. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

- 3.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ตามประเภท ดังนี้

กลุ่ม	ประเภท	ชนิด	แบบ
1	ประตูบานพับ	หนึ่งประตู	1, 2
2		สองประตู	1, 2
3			3, 4
4	ประตูบานเลื่อน	เลื่อนบน	1, 2
5		เลื่อนข้าง	1, 2
6		เลื่อนซ้อน	1, 2

- 3.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อ กลุ่ม
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู จำนวน 2 หน่วย พร้อมแผ่นเหล็กเคลือบสี ขนาด 50 x 150 มิลลิเมตร 4 แผ่น และอุปกรณ์ที่ซุบผิว 2 ชิ้น
- (3) ขนาดที่ยื่นขอต้องสามารถผลิตได้

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

3.3.1 ตรวจสอบทุกรายการ โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

3.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

(2) ความแข็งแรง

(3) ผิวที่เคลือบสี

4. การออกใบอนุญาต

สมอ. จะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงานมีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐาน และผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ตู้เหล็กเก็บเอกสารแบบประตู ประเภทประตูบานพับ ชนิดสองประตู แบบ 1

5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล