



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ข้าวรับหลอดฟลูออเรสเซนซ์และข้าวรับสตาร์ตเตอร์

มาตรฐานเลขที่ มอก.344-2549



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ข้าวรับหลอดฟลูออเรสเซนซ์และข้าวรับสตาร์ตเตอร์  
มาตรฐานเลขที่ มอก.344-2549

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง  
กำหนดหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2558

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ข้าวรับหลอดฟลูออเรสเซนซ์  
และข้าวรับสตาร์ตเตอร์ มาตรฐานเลขที่ มอก.344-2549 ฉบับลงวันที่ 18 สิงหาคม พ.ศ. 2557 และกำหนด  
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ข้าวรับหลอดฟลูออเรสเซนซ์และข้าวรับสตาร์ตเตอร์  
มาตรฐานเลขที่ มอก.344-2549 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๗ กรกฎาคม พ.ศ. 2559

(นายธวัช ผลความดี)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ชั้วรับทดสอบฟลูออเรสเซนซ์และชั้วรับสตาร์ตเตอร์  
มาตรฐานเลขที่ มอก.344-2549**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอจัดส่งข้อมูลเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 รายละเอียดผลิตภัณฑ์ซึ่งสอดคล้องกับรายละเอียดที่ระบุไว้ในมาตรฐาน พร้อมคำชี้แจงแสดงลักษณะรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ หรือภาพ หรือตัวอย่างผลิตภัณฑ์
- 1.2 สถานที่จัดเก็บผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต และรายชื่อผู้แทนจำหน่าย (ถ้ามี)
- 1.3 รายการวัตถุดิบหรือส่วนประกอบหลักที่ใช้ในการทำผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต
- 1.4 แผ่นภูมิและรายละเอียดแสดงวิธีการทำและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ พร้อมรายละเอียดรายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ (ถ้ามี)
- 1.5 ใบรับรอง (Certificate of Conformity) หรือเอกสารรับรองจากโรงงานในต่างประเทศที่เขียนทะเบียน (ถ้ามี)
- 1.6 รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ที่ขอรับใบอนุญาต (ถ้ามี)

**2. รูปแบบการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต**

กำหนดให้มีการอนุญาตได้ 1 แบบ ต่อไปนี้

**2.1 การอนุญาตทั่วไป**

รายละเอียดในการขออนุญาตเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21

### 3. การตรวจสอบและการอนุญาต

#### 3.1 การตรวจสอบผู้ติดภัยที่อยู่บ้านเป็นอยู่ญาติ

3.1.1 การจัดแบบผู้ติดภัยตามผู้ติดภัย จำแนกตามผู้ติดภัย แบบของบ้านผู้ที่ห่วงใย ความพิการ ความบกพร่องทางด้านสุขภาพ การป้องกันเชื้อไวรัส แบบของบ้านผู้ที่ห่วงใย ความพิการ ความบกพร่องทางด้านสุขภาพ การจัดแบบผู้ติดภัย ตั้งแต่

ผู้ติดภัยที่	แบบของชั่วคราว	การป้องกัน ผู้ติดภัย	ระดับความบกพร่องที่ ผู้น่ารักน่า	ความพิการ ความบกพร่อง	มาตรฐาน มาตรฐาน	มาตรฐานไฟฟ้า
ผู้รับผลกระทบและผู้รับผลกระทบโดย ที่ประกอบสำเร็จเป็นหน่วยเดียวใน	G5	ผู้รับผลกระทบโดยที่เป็น ผู้รับผลกระทบโดย	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม			
ดาวัณฑ์คุมประภากษา	G10q	ผู้รับผลกระทบโดยที่เป็น ผู้รับผลกระทบโดย	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม
ดาวัณฑ์คุมประภากษา	G13	ผู้รับผลกระทบโดยที่เป็น ผู้รับผลกระทบโดย	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม	- ผู้รับเบ็ดทุ่ม - ผู้รับเบ็ดทุ่ม

គិតការណ៍ទំនើស	ប្រព័ន្ធបង្ហាញ	ការបែងការ ក្នុងផែនការ	រចនាបញ្ជីការប្រើបង្ហាញ ក្នុងវិវឌ្ឍនា	គម្រោង គរមេរូន	នរណ៍នៃផែនការ ក្នុងរួម	ករណ៍ផែនការ
ក្រុងក្រប់ក្រាតនៅក្នុងក្រប់ក្រាត	ពាណិជ្ជកម្ម 183 គរោងប្រជែងភាព II	ការបែងការ ក្នុងផែនការ	រចនាបញ្ជីការប្រើបង្ហាញ ក្នុងវិវឌ្ឍនា	គម្រោង គរមេរូន	នរណ៍នៃផែនការ ក្នុងរួម	ករណ៍ផែនការ
ក្រុងក្រប់ក្រាត	ក្រុងតីយោ	G20, G23, GX23, GY24, G32, FX32, GY32, GX24q	2G7, 2GX7, 2G10, 2G11	GX10q, Gy10q, G10q GR8, GR10q	W4.3	

### 3.1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบของขั้วรับ ต่อการป้องกันการซื้อตัวอย่างไฟฟ้า ต่อระดับชั้น การป้องกัน ต่อความทนความร้อน ต่อแรงดันไฟฟ้าที่กำหนด และกระแสไฟฟ้าที่กำหนด
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
  - ขั้วรับหลอดและขั้วรับสตาร์ตเตอร์ที่ประกอบสำเร็จเป็นหน่วยเดียวกัน จำนวน 32 หน่วย
  - ขั้วรับสตาร์ตเตอร์ จำนวน 32 หน่วย
  - ขั้วรับหลอด จำนวน 32 หน่วย

3.2 การตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์เป็นไปตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ก หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ก

3.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุม/ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามข้อกำหนดของมาตรฐาน โดยอาจมอบหมายให้หน่วยงานอื่นที่มีความสามารถเป็นผู้ดำเนินการแทนได้ และอย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและมีเครื่องมือทดสอบเพื่อการทดสอบเป็นประจำของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ในรายการ ดังต่อไปนี้

#### 3.3.1 มิติ

#### 3.3.2 ความด้านทานของฉนวนและความทนแรงดันไฟฟ้า

### 4. การออกใบอนุญาต

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจะพิจารณาออกใบอนุญาต ในกรณีที่พบว่าผู้ยื่นคำขอ/โรงงาน มีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ผลการตรวจสอบตัวอย่างผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานและผลการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพมีความเหมาะสมเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปอย่างสม่ำเสมอ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ โดยระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ในข้อ 3.1.1

### 5. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์นั้นยังมีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการตรวจประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ.จะดำเนินการตรวจติดตามตามที่กำหนด

### 6. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตให้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ตามมาตรา 20 ภาคผนวก ข หรือให้นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชบัญญัติกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักร ตามมาตรา 21 ภาคผนวก ข ซึ่งสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแจ้งให้ทราบในวันที่ได้รับใบอนุญาต