



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2562

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียมเจือหน้าตัดรูป
ต่าง ๆ มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2530 ฉบับลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๕ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะ
ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป มาตรฐานเลขที่ มอก.
284-2560 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลใช้บังคับตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
อะลูมิเนียมเจือหน้าตัดรูปต่าง ๆ และกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป
มาตรฐานเลขที่ มอก. 284-2560

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบ ผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่ แบบ drawing ที่ระบุมิติ หรือเส้นผ่านศูนย์กลางเป็นอย่างน้อย
- 2.3 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี กรรมวิธีอัดรีดอะลูมิเนียมแท่งแล้วขึ้นรูปผ่านแม่พิมพ์ เป็นผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมอะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต และติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้ง เป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

แบบ	ชั้นคุณภาพ								สัญลักษณ์ เทมเปอร์
โพรไฟล์	1050	1060	1070	1100	1200	1235	1345	1350	F O Hxy T1 T2 T3 T4 T5 T6 T7 T8 T9 T10
	2011	2014	2017	2018	2024	2025	2036	2117	
	2124	2218	2219	2319	2618				
	3003	3004	3005	3105					
	4032	4043	4643						
	5005	5050	5052	5056	5083	5154	5183	5252	
	5254	5356	5454	5456	5457	5554	5556	5654	
	5657								
	6005	6005A	6053	6061	6063	6066	6070	6082	
	6105	6106	6151	6162	6201	6262	6351	6360	
รูปท่อ	6463	6951	6N01						
	7005	7049	7050	7075	7175	7475			

หมายเหตุ x เป็นตัวเลขที่ระบุกรรมวิธีทางความร้อนที่กระทำหลังจากการแปรรูปเย็น (ค่าของ x = 1 2 3 และ 4)
y เป็นตัวเลขที่ระบุปริมาณการแปรรูปเย็น (ค่าของ y = 1 2 3 4 5 6 7 8 และ 9)

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

เก็บตัวอย่างจำนวน 2 ชุดตัวอย่าง ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ และต่อสัญลักษณ์เทมเปอร์

หมายเหตุ (1) กรณียื่นขอหน้าตัดโพรไฟล์ เก็บตัวอย่างที่มีมิติบางที่สุดที่มีพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด และพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด

(2) กรณียื่นขอหน้าตัดรูปท่อ เก็บตัวอย่างที่มีความหนาผนังที่น้อยที่สุดที่มีพื้นที่หน้าตัดท่อมากที่สุด และพื้นที่หน้าตัดมากที่สุด

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย อะลูมิเนียมเจืออัดรีดขึ้นรูป จำนวน 8 ชิ้นหรือเส้น

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ระยะเบี่ยงเบนเชิงมุม (เฉพาะหน้าตัดโปรไฟล์)
- (3) ความโค้ง
- (4) ความเบี่ยงเบนจากพื้นราบ (เฉพาะหน้าตัดโปรไฟล์)
- (5) สมบัติทางกล

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาต

แบบโปรไฟล์ ชั้นคุณภาพ 6063 สัญลักษณ์เทมเปอร์ T1

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด