



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าออบสังกะสี

มาตรฐานเลขที่ มอก.277-2532



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก.277-2532

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก.277-2532 ฉบับลงวันที่ ๒ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการ
ตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี มาตรฐานเลขที่ มอก.277-2532
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้าออบสังกะสี
มาตรฐานเลขที่ มอก.277-2532

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำท่อเหล็กกล้าออบสังกะสี

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
 - (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	ชนิด	ขนาดระบุ
1	ปลายเรียบ	8 10 15 20 25 32 40 50 65 80 100
2		8 10 15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150
3	ต่อด้วยเกลียว	15 20 25 32 40 50 65 80 100 125 150
4		65 80 100 125 150 200 ก 200 ข

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

(1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท และต่อขนาดระบุ ตามที่ยื่นขอ

(2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท โดยเก็บขนาดระบุที่มีการผลิตมากที่สุด และขนาดระบุอื่นอีก 1 ขนาด ตามที่ยื่นขอ

กรณีขอทั้ง 2 ชนิด ให้เก็บตัวอย่างเพียงชนิดต่อด้วยเกลียวเป็นตัวแทนของชนิดปลายเรียบ

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย

(3.1) ท่อเหล็กกล้า จำนวน 3 ท่อน และชิ้นทดสอบวัสดุ จำนวน 3 ชิ้น สำหรับตรวจสอบรายการ ตาม มอก.276 (ในกรณีที่ท่อเหล็กกล้ายังไม่ได้รับอนุญาตให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์ท่อเหล็กกล้า ตาม มอก.276-2532)

(3.2) ท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี จำนวน 3 ท่อน สำหรับตรวจสอบรายการ ตาม มอก.277

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับ ใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ (เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ความยาว และความหนาของผนังท่อ)

(2) มวลต่อเมตร

(3) ความต้านแรงดัดโค้ง (เฉพาะท่อเหล็กขนาดระบุไม่เกิน 50)

(4) ความทนต่อการกัดแบน (เฉพาะท่อเหล็กขนาดระบุเกิน 50)

(5) ความทนความดัน

(6) น้ำหนักของสังกะสีที่อาบ

(7) ความสม่ำเสมอของสังกะสีที่อาบ (เฉพาะท่อเหล็กกล้าอบสังกะสี ประเภท 1 2 และ3)

(8) การติดแน่นของสังกะสี

(9) เกลียว (เฉพาะชนิดต่อด้วยเกลียว)

หมายเหตุ ในกรณีที่ใช้วัตถุดิบเป็นท่อเหล็กกล้าที่มีเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก.276-2532 ปรากฏอยู่ อาจไม่ต้องมีเครื่องมือทดสอบรายการข้อ (1) ถึง (5) ก็ได้

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต
สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ประเภท 1 ชนิดปลายเรียบ ขนาดระบุ 8 10 15 20 25 32 และ 40

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด