



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แหวนรองแบบเรียบ

มาตรฐานเลขที่ มอก.258-2521



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แหวนรองแบบเรียบ
มาตรฐานเลขที่ มอก.258-2521

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองสำหรับผลิตภัณฑ์แหวนรองแบบเรียบ มาตรฐานเลขที่ มอก.
258-2521 ฉบับลงวันที่ 13 พฤษภาคม พ.ศ. 2552 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แหวนรองแบบเรียบ มาตรฐานเลขที่ มอก.258-2521 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์แหวนรองแบบเรียบ
มาตรฐานเลขที่ มอก.258-2521**

1. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม ได้แก่แบบ Drawing ตามที่ยื่นขอ

2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการทำแหวนรองแบบเรียบด้วยการตัด เจาะ และตกแต่งผิวเพื่อความเรียบร้อย

3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ประเภท	วัสดุที่ใช้ทำ	ขนาดระบุ
กลมเล็กผิวมัน	เหล็กกล้า, ทองแดง, ทองเหลือง และอะลูมิเนียม	1, 1.2, 1.4, 1.6, 2
		2.5, 3
		4
		5
		6, 8
		10, 12
		16, 20
		24, 30
กลมผิวมัน	เหล็กกล้า, ทองแดง, ทองเหลือง และอะลูมิเนียม	2
		2.5, 3
		4
		5,
		6, 8
		10
		12

ประเภท	วัสดุที่ใช้ทำ	ขนาดระบุ
		16, 20
		24, 30
		36
		42
		48, 56
		64, 72
		80
กลมผิวธรรมดา	เหล็กกล้า	6, 8
		10
		12
		16, 20
		24
		30, 36
		42
		48
		56, 60
		64, 72
		80
จตุรัสขนาดเล็ก, จตุรัสขนาดใหญ่		6, 8, 10
		12
		16
		20, 24, 30
		36

4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อประเภท วัสดุที่ใช้ทำ ขนาดระบุ และมิติมาตรฐาน (ความหนา (t)) จำนวนตัวอย่างตาม มอก.465 เล่ม 1 normal sampling plan AQL 1.5
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
 - (2.1) แหวนรองแบบเรียบ จำนวน 20 หน่วย เพื่อทดสอบ มิติ การตกแตงผิว การเยื้องศูนย์กลาง และการโค้งตัว
 - (2.2) ชิ้นทดสอบตามประเภทของวัสดุขนาด 50 x 500 มิลลิเมตร จำนวน 3 ชิ้น เพื่อทดสอบความต้านแรงดึงอันติมะต่ำสุดและความยืดต่ำสุด
- (3) กรณีที่ยื่นขอมากกว่า 1 มิติมาตรฐาน (ความหนา(t)) ให้เก็บตัวอย่างชิ้นทดสอบตามประเภทของวัสดุที่มีมิติมาตรฐาน (ความหนา(t)) บางที่สุดเพื่อเป็นตัวแทนทดสอบความต้านแรงดึงอันติมะต่ำสุดและความยืดต่ำสุด

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

(1) มิติ

5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทกลมเล็กผิวมัน ทำจากวัสดุเหล็กกล้า ขนาดระบุ 16

6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล