



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้าและสายโทรศัพท์
มาตรฐานเลขที่ มอก.216-2524



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้าและสายโทรศัพท์
มาตรฐานเลขที่ มอก.216-2524

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อย
สายไฟฟ้าและสายโทรศัพท์ มาตรฐานเลขที่ มอก.216-2524 ฉบับลงวันที่ ๑๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๔ และกำหนด
หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้าและ
สายโทรศัพท์ มาตรฐานเลขที่ มอก.216-2524 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้าและสายโทรศัพท์
มาตรฐานเลขที่ มอก.216-2524**

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงผลเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีการขึ้นรูปเป็นผลิตภัณฑ์ท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้าและสายโทรศัพท์

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์ เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ	ชื่อขนาด
ที่ 1	15 18 20 25 35 40 55 65 80 และ 100
ที่ 2	80 และ 100
ที่ 3	80 และ 100

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ที่	รายการการตรวจสอบ	การเก็บตัวอย่าง	
		รายแบบ/ขนาด	เป็นกลุ่ม
1	เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อ	เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ ต่อชื่อขนาด	<ul style="list-style-type: none"> - ชั้นคุณภาพที่ 1 : เก็บชื่อขนาดสูงสุด 1 ชุดตัวอย่าง และขนาดอื่นอีก 1 ชุดตัวอย่างเพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม - ชั้นคุณภาพที่ 2 : เก็บ 1 ชื่อขนาด เพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม - ชั้นคุณภาพที่ 3 : เก็บ 1 ชื่อขนาด เพื่อเป็นตัวแทนกลุ่ม
2	ความหนาของท่อ		
3	ความเปี้ยวของท่อ		
4	ความยาวของท่อ		
5	ความเรียบร้อย		
6	การต้านแรงกด		
7	การต้านแรงกระทบ		
8	การต้านแรงดันไฟฟ้า	เก็บตัวอย่าง 1 ชื่อขนาด เพื่อเป็นตัวแทนของทุกชั้นคุณภาพ ทุกขนาด	
9	การต้านแรงดึง		
10	ความทนทานต่อความชื้น		
11	ความทนทานต่อความร้อน		
12	ความทนทานต่อเปลวไฟ		
13	ความทนทานต่อกรดและด่าง		
14	ความทนทานต่อน้ำมัน		

- หมายเหตุ (1) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยท่อพีวีซีแข็งสำหรับใช้ร้อยสายไฟฟ้า และสายโทรศัพท์ จำนวน 10 ท่อน
- (2) การจะใช้ผลการตรวจสอบเพื่อเป็นตัวแทนต้องเป็นการเก็บตัวอย่างในคราวเดียวกันเท่านั้น
- (3) ผลการตรวจสอบตัวอย่างที่เป็นตัวแทนกลุ่มทั้งหมดในกลุ่มนั้นต้องเป็นไปตามมาตรฐานทุกรายการ จึงจะออกใบอนุญาตในกลุ่มผลิตภัณฑ์ที่ยื่นขอ
- 6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐานดังนี้
- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของท่อ
 - (2) ความหนาของท่อ
 - (3) ความเปี้ยวของท่อ
 - (4) ความยาวของท่อ
- 6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ.กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาต
ชั้นคุณภาพที่ 2 ชื่อขนาด 80 และ 100

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด