



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.170-2559



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.170-2559

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรมเรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว มาตรฐาน  
เลขที่ มอก.170-2550 ฉบับลงวันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2554 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ  
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว มาตรฐานเลขที่ มอก.170-2559 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังสุญ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์กระดาษเหนียว  
มาตรฐานเลขที่ มอก.170-2559**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี เช่น แบบ Drawing, เอกสารตามภาคผนวกของ มอก.)

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)** นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการขึ้นรูปแผ่น

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี นับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

ประเภท	ชนิด	ชั้นคุณภาพ	แบบ	มวลมาตรฐาน (g/m <sup>2</sup> )
กระดาษห่อของ	-	-	- ม้วน - แผ่น	35 40 55 65 80 110
กระดาษถุงชั้นเดียว	-	-		80 110 120
กระดาษถุงหลายชั้น	ยึด	1		80 95
		2		80 95
	ไม่ยึด	-		75
กระดาษผิวกล่อง	-	1		125 140 150 170 175 185 200 230 250 275 335
		2		110 125 150 170 175 185 200 225 230 250

**4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน**

4.2.1 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่างต่อประเภท ต่อชนิด ต่อชั้นคุณภาพ (เฉพาะกระดาษถุงหลายชั้นและกระดาษผิวกล่อง) ต่อแบบ ต่อมวลมาตรฐาน โดย

- (1) แบบม้วน

สุ่มตัวอย่าง 2 ม้วนนำไปทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไปที่โรงงาน ตัดกระดาษเหนียว 3 รอบแรก

ของทุกม้วนที่สุ่มออกจากม้วนก่อน แล้วจึงตัดตัวอย่างจากทุกม้วน ม้วนละ 1 แผ่น ให้ยาวพอที่จะนำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 มิลลิเมตร X 450 มิลลิเมตร โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่าเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 มิลลิเมตร X 450 มิลลิเมตร จำนวน 20 แผ่น เพื่อนำไปตรวจสอบคุณลักษณะอื่นตามลำดับ

(2) แบบแผ่น

สุ่มตัวอย่าง 5 รีม ดึงกระดาษเหนียว 3 แผ่นแรกและ 3 แผ่นหลัง ออกจากรีมทุกรีมที่สุ่มมาก่อน แล้วนำไปทดสอบขนาดและลักษณะทั่วไปที่โรงงาน จากนั้นสุ่มตัวอย่างจากทุกรีม นำไปเตรียมแผ่นทดสอบขนาด 300 มิลลิเมตร X 450 มิลลิเมตร โดยให้ด้านยาวเป็นแนวขนานเครื่อง กรณีที่ไม่ทราบว่าเป็นแนวขนานเครื่อง ให้ตัดแผ่นทดสอบมีขนาด 450 มิลลิเมตร X 450 มิลลิเมตร จำนวน 20 แผ่น เพื่อนำไปตรวจสอบคุณลักษณะอื่นตามลำดับ

4.2.2 กรณียื่นคำขอมวลมาตรฐานต่อประเภท ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อชั้นคุณภาพ มากกว่า 2 มวลมาตรฐาน ให้เก็บ 2 มวลมาตรฐานที่ต่ำสุดและสูงสุด

4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้

4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) ขนาด
- (2) ลักษณะทั่วไป
- (3) มวลมาตรฐาน
- (4) ปริมาณความชื้น
- (5) การดูดซึมน้ำ
- (6) ความต้านแรงกดวงแหวน
- (7) ความต้านแรงฉีกขาด (ยกเว้นกระดาษผิวกล่อง)

## 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1

ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

ประเภทกระดาษหลายชั้น ชนิดยัด ชั้นคุณภาพ 1 แบบแผ่น มวลมาตรฐาน 80 และ 95 g/m<sup>2</sup>

## 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

## 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล