



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ข้อต่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน

มาตรฐานเลขที่ มอก.126-2548



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ซีเมนต์ไยหินชนิดทนความดัน  
มาตรฐานเลขที่ มอก.126-2548

---

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตและติดตามผลสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการรับรองผลิตภัณฑ์ ซีเมนต์ไยหินชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่  
มอก.126-2548 ฉบับลงวันที่ 10 กันยายน พ.ศ. 2552 และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ซีเมนต์ไยหินชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก.126-2548 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ 3 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2560

(นายพิสิฐ รังษฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

**หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน  
มาตรฐานเลขที่ มอก.126-2548**

**1. การยื่นคำขอ**

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

- 1.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 1.2 เอกสารเพิ่มเติม
  - 1.2.1 แบบ drawing และเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนตามที่ยื่นขอ

**2. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการทำซีเมนต์ที่ทำขึ้นด้วยปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ ใยหิน และน้ำ สำหรับใช้ต่อท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดันตาม มอก.81**

**3. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ**

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับ มอก. นี้ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับ ดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดย สมอ. หรือหน่วยตรวจ โดยรายงานดังกล่าวต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปีนับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ หรือ
- (2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม หรือหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

**4. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์**

**4.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้**

ชั้นคุณภาพ	ขนาดระบุ									
PJ 5	*	*	*	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PJ 10	*	*	200	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PJ 15	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PJ 20	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PJ 25	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 30	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PJ 35	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PJ 36	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

หมายเหตุ \* ความยาว ระยะห่างของร่องแหว่งยางกับขอบร่องแหว่งยางนอกสุด เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ความหนาของขนาดระบุ ที่ไม่ได้กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 4.1 ให้เป็นไปตามที่ผู้ทำระบุ

- 4.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน
- 4.2.1 เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บขนาดระบุสูงสุดและขนาดระบุอื่นที่มีการผลิตมากที่สุด
- 4.2.2 ตัวอย่าง 1 ชุด ประกอบด้วยข้อต่อ อย่างน้อยจำนวน 2 ชั้น และมีจำนวนเพียงพอกับการทดสอบ
- 4.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ มอก. ดังนี้
- 4.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทุกรายการ โดยการตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 4.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มิติ
  - (2) ความทนความดันทดสอบไฮดรอลิก

## 5. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาต จะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 4.1 ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาต

5.1 กรณีขนาดระบุเป็นไปตาม มอก.

ชั้นคุณภาพ PJ35 ขนาดระบุ 250 300 400 500 600 800 และ 1000 มิลลิเมตร

5.2 กรณีผู้ทำระบุความยาว ระยะห่างของร่องแหวนยางกับขอบร่องแหวนยางนอกสุด เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก และความหนาของขนาดระบุ ที่ไม่ได้กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 4.1 เช่น ชั้นคุณภาพ PJ5 ขนาดระบุ 100 ความยาว  $180 \pm 5$  มิลลิเมตร ระยะห่างของร่องแหวนยางกับขอบร่องแหวนยางนอกสุด  $20^{+5}_{-1}$  มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน  $116 \pm 0.6$  มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 144 มิลลิเมตร และความหนา  $10^{+0.2}_{-0.2}$  มิลลิเมตร ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาตดังนี้

ชั้นคุณภาพ PJ5 ขนาดระบุ 100

ความยาว 175-185 มิลลิเมตร

ระยะห่างของร่องแหวนยางกับขอบร่องแหวนยางนอกสุด 19-25 มิลลิเมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน 115.4-116.6 มิลลิเมตร

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 144 มิลลิเมตร

ความหนาไม่น้อยกว่า 5.5 มิลลิเมตร

## 6. การตรวจติดตามผล

เพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาตยังคงมีคุณภาพเป็นไปตามมาตรฐานอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีความสามารถในการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามระบบควบคุมคุณภาพที่ได้รับการประเมินแล้วอย่างต่อเนื่อง สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตต่อไป

## 7. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล