



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.95-2540



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.95-2540

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ  
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐาน  
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับลวดเหล็กกล้าสำหรับ  
คอนกรีตอัดแรง มาตรฐานเลขที่ มอก.95-2540 ฉบับลงวันที่ ๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๕๖ และกำหนดหลักเกณฑ์  
เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง มาตรฐานเลขที่  
มอก.95-2540 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต  
สำหรับผลิตภัณฑ์ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง  
มาตรฐานเลขที่ มอก.95-2540

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

- 2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล
- 2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกรรมวิธีการทำลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้  
อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

- (1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ
  - (2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ
  - (3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม
- รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

| ชนิด            | แบบ      | ประเภท          | เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ | ความทนแรงดึงระบุ       |    |           |
|-----------------|----------|-----------------|-----------------------|------------------------|----|-----------|
| ไม่คลายความเค้น | เกลี้ยง  | -               | 2.5                   | 1960 1860              |    |           |
|                 |          |                 | 3                     | 1860 1770              |    |           |
|                 |          |                 | 4                     | 1770 1670              |    |           |
|                 |          |                 | 5                     | 1770 1670              |    |           |
|                 |          |                 | 6                     | 1770 1670              |    |           |
|                 |          |                 | 7                     | 1670 1570              |    |           |
| คลายความเค้น    | มีรอยย่ำ | -               | 8                     | 1570 1470              |    |           |
|                 |          |                 | มีบั้ง                | ความอ่อนคลาย<br>ธรรมดา | 4  | 1770 1670 |
|                 | 5        | 1770 1670       |                       |                        |    |           |
|                 | 6        | 1770 1670       |                       |                        |    |           |
|                 | 7        | 1670 1570       |                       |                        |    |           |
|                 | 8        | 1670 1570       |                       |                        |    |           |
|                 | หยัก     | ความอ่อนคลายต่ำ |                       |                        | 9  | 1470      |
|                 |          |                 |                       |                        | 10 | 1570 1470 |
|                 |          |                 |                       |                        |    | 12.2      |

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อประเภท ต่อเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ และต่อความทนแรงดึงระบุ ตามที่ยื่นขอ
- (2) กรณียื่นขอเป็นกลุ่ม ให้เก็บตัวอย่าง 3 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด ต่อประเภท โดยเก็บตัวอย่างเส้นผ่านศูนย์กลางระบุเล็กที่สุด เส้นผ่านศูนย์กลางระบุใหญ่ที่สุด ของแบบที่ทำยากที่สุด และเส้นผ่านศูนย์กลางอื่นอีก 1 ชุดตัวอย่าง ของแบบที่ทำยากที่สุดและมีความทนแรงดึงระบุสูงสุด ตามที่ยื่นขอ
- (3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย
  - (3.1) ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง จำนวน 5 ชิ้น ตัดจาก 5 ชุด ชุดละ 1 ชิ้น
  - (3.2) แบบที่ทำยากที่สุด ได้แก่ แบบหยัก แบบมีบั้ง แบบมีรอยย่ำ และแบบเกลี้ยงตามลำดับ



- 6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้
- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
- (1) มวลต่อเมตร
  - (2) ความโค้ง
  - (3) แรงดึงสูงสุดและแรงดึงพิสูจน์
  - (4) ความยืด
  - (5) การตัดโค้งแบบตัดกลับ (ยกเว้นแบบหยัก)
  - (6) ความอ่อนคลาย
- 6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)
- 6.4.1 การขออนุญาตทำผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถทำได้ไม่เกิน 5 ชุด ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อประเภท ต่อเส้นผ่านระบุ และต่อความทนแรงดึงระบุ
- 6.4.2 การขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เป็นตัวอย่าง สามารถขอนำเข้าได้ไม่เกิน 5 ชุด ต่อชนิด ต่อแบบ ต่อประเภท ต่อเส้นผ่านระบุ และต่อความทนแรงดึงระบุ

## 7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

-

## 8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ชนิดคลายความเค้น แบบเกลี้ยง ประเภทอ่อนคลายธรรมดา เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 4 ความทนแรงดึงระบุ 1770

ชนิดคลายความเค้น แบบเกลี้ยง ประเภทอ่อนคลายธรรมดา เส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 4 ความทนแรงดึงระบุ 1770 และ 1670

## 9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

## 10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด