



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน

มาตรฐานเลขที่ มอก.81-2548



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.81-2548

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทน
ความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก.81-2548 ฉบับลงวันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะใน
การตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์ท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน มาตรฐานเลขที่ มอก.81-2548
ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์ท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน
มาตรฐานเลขที่ มอก.81-2548

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนด เอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมีกระบวนการผลิตท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดันโดยมีปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ ใยหินหรืออาจมีเส้นใยอื่นผสม และน้ำเป็นส่วนประกอบ

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

อนุญาตทั่วไป

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงานหรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5(2) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชั้นคุณภาพ	ขนาดระบุ									
PP 5	*	*	*	250	300	400	500	600	800	1000
PP 6	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PP 10	*	*	200	250	300	400	500	600	800	1000
PP 12	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PP 15	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PP 18	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PP 20	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PP 24	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PP 25	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PP 30	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PP 35	100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
PP 36	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

หมายเหตุ * เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ความหนา และเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ของขนาดระบุที่ไม่ได้กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 6.1 ให้เป็นไปตามที่ผู้ทำระบุ

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

- (1) เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บขนาดระบุสูงสุดและขนาดระบุอื่นที่มีการผลิตมากที่สุด
- (2) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วยท่อซีเมนต์ใยหินชนิดทนความดัน อย่างน้อยจำนวน 2 ท่อน และมีจำนวนเพียงพอกับการทดสอบ

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

- 6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย
- 6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้
 - (1) มิติ
 - (2) ความโค้ง
 - (3) ความทนความดันทดสอบไฮดรอลิก
 - (4) ความต้านแรงดันแตก
 - (5) ความต้านแรงอัดแตกตามขวาง
 - (6) ความต้านแรงดัดโค้งตามยาว

6.4 การขออนุญาตทำ/นำเข้าผลิตภัณฑ์ ของผู้ยื่นคำขอเพื่อนำมาใช้เป็นตัวอย่างในการตรวจสอบเพื่อขออนุญาต สมอ. กำหนดจำนวนผลิตภัณฑ์ไว้ ดังนี้ (เฉพาะ ม.20 และ ม.21)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

8.1 กรณีขนาดระบุเป็นไปตาม มอก.

ชั้นคุณภาพ PP35 ขนาดระบุ 250 300 400 500 600 800 และ 1000 มิลลิเมตร

8.2 กรณีผู้ทำระบุเส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ความหนา และเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก ที่ไม่ได้กำหนดไว้ในตารางตามข้อ 4.1 เช่น เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน $100^{+0.35}$ มิลลิเมตร ความหนา $6.5^{+0.10}$ มิลลิเมตร เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 113 ± 0.6 มิลลิเมตร ตัวอย่างการระบุรายละเอียดในใบอนุญาตดังนี้

ชั้นคุณภาพ PP5 ขนาดระบุ 100

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในไม่น้อยกว่า 96.5 มิลลิเมตร

ความหนาไม่น้อยกว่า 5.5 มิลลิเมตร และ

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 112.4-113.6 มิลลิเมตร

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด