



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสี
โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2561



ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสี
โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2561

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ
อนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์แต่ละมาตรฐานให้สอดคล้องกับประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เรื่อง
หลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม จึงยกเลิกประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์
อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก มาตรฐาน
เลขที่ มอก. 50-2561 ฉบับลงวันที่ ๔ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓ และกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อ
การอนุญาตสำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่น
แถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2561 ดังรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่กฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดให้ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีด
เย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 50-2561 ใช้บังคับ เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

(นายธนะ อัลภาชน์)

รองเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต
สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสี
โดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก
มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2561

1. ขอบข่าย

เอกสารฉบับนี้กำหนดเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณาในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต นิยามโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รูปแบบการอนุญาต การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง การออกใบอนุญาต การตรวจติดตามผล และเงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

2. การยื่นคำขอ

ในการยื่นคำขอรับใบอนุญาต ให้ผู้ยื่นคำขอยื่นเอกสารเพื่อประกอบการพิจารณา ดังนี้

2.1 เอกสารตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

2.2 ภาพตัวอย่างการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมระบุตำแหน่งที่จะแสดงบนผลิตภัณฑ์หลังจากที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว

3. โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์สำหรับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) นี้หมายถึง โรงงานที่อย่างน้อยต้องมี

3.1 กรรมวิธีการทำเหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก หรือ

3.2 กรรมวิธีการทำเฉพาะการตัด (การตัด การตัดแบ่ง การตัดซอย) เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูก

หมายเหตุ

กรณีการทำเฉพาะการตัด : เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบ แผ่นตัด และแผ่นลูกฟูกที่นำมาตัดต้องเป็นเหล็กที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

4. รูปแบบการอนุญาต มี 1 แบบ ดังนี้

4.1 อนุญาตทั่วไป

4.2 อนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง

5. การตรวจระบบการควบคุมคุณภาพ

ระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล และสำหรับมาตรฐานนี้สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.) ยอมรับดังต่อไปนี้

(1) รายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ ซึ่งดำเนินการโดยสำนักงาน หรือหน่วยตรวจ หรือ

(2) เอกสารรับรอง (Letter of Conformance) จากโรงงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียน (Registered manufacturer) หรือ

(3) ใบรับรองผลิตภัณฑ์ (Certificate of Conformity) ที่ออกโดยหน่วยรับรองผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือหน่วยงานภายใต้ข้อตกลงยอมรับร่วม

รายละเอียดเป็นไปตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตและติดตามผล

6. การตรวจสอบผลิตภัณฑ์

กรณียื่นคำขอโดยใช้ใบรับรองผลิตภัณฑ์ตามข้อ 5 (3) ไม่ต้องตรวจสอบผลิตภัณฑ์

6.1 การจำแนกผลิตภัณฑ์เป็นดังนี้

ชนิด	ชั้นคุณภาพ	สัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ	ความหนาระบุ (มิลลิเมตร)	
เหล็กแผ่นม้วน	SGCC SGCH	Z060 Z080 Z100	ตามที่ยื่นขอ แต่ต้องไม่เกิน 1.80	
	SGC340 SGC400	Z120 Z140 Z180		
เหล็กแผ่นแถบ	SGC440 SGC490	Z200 Z220 Z250		
	SGC570	Z275 Z350 Z370		
		Z450 Z600		
เหล็กแผ่นตัด	SGCD1 SGCD2	Z060 Z080 Z100	ตามที่ยื่นขอ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 0.11	
	SGCD3 SGCD4	Z120 Z140 Z180		
เหล็กแผ่นลูกฟูก ลอนใหญ่	SGCC SGCH	Z060 Z080 Z100		ตามที่ยื่นขอ แต่ต้องไม่น้อยกว่า 0.11
	SGCD1 SGCD2	Z120 Z140 Z180		
เหล็กแผ่นลูกฟูก ลอนเล็ก	SGCD3 SGCD4	Z200 Z220 Z250		
	SGC340 SGC400	Z275 Z350 Z370		
	SGC440 SGC490	Z450 Z600		
	SGC570			

6.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบตามข้อกำหนดของมาตรฐาน

ให้เก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ต่อชนิด และต่อชั้นคุณภาพ โดยเก็บตัวอย่างที่มีความหนาระบุต่ำสุดที่มีสัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบต่ำสุด และความหนาระบุสูงสุดที่มีสัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบสูงสุด

หมายเหตุ (1) กรณีที่มีชนิด ชั้นคุณภาพ และความหนาระบุเดียว แต่มีหลายสัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ ให้เก็บตัวอย่างที่มีสัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบต่ำสุด

(2) กรณีที่มีชนิดเดียวกัน (กรณีการทำเฉพาะการตัด) โดยเก็บตัวอย่าง 2 ชุดตัวอย่าง ที่มี ความหนาระบุต่ำสุดที่มีความต้านแรงดึงต่ำสุด และความหนาระบุสูงสุดที่มีความต้านแรงดึงสูงสุด

(3) ตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ประกอบด้วย เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสี จำนวน 1 ม้วนหรือแผ่น

6.3 ผู้ยื่นคำขอรับใบอนุญาตต้องจัดให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์มีการควบคุมผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน ดังนี้

6.3.1 ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานทุกรายการ โดยที่แต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้ขอรับใบอนุญาต หรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมาย

6.3.2 มีเครื่องมือทดสอบ และต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน ในรายการต่อไปนี้

- (1) มิติ
- (2) ความไม่ได้อาก (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
- (3) ระยะเบี่ยงเบนของขอบโค้งที่ด้านเว้า (เฉพาะเหล็กแผ่นม้วนขอบตัด เหล็กแผ่นแถบ และเหล็กแผ่นตัด)
- (4) ระยะเบี่ยงเบนของความราบ (เฉพาะเหล็กแผ่นตัด)
- (5) สมบัติทางกล
- (6) มวลสังกะสีที่เคลือบ
- (7) การติดแน่นของผิวเคลือบโดยดัดโค้ง

หมายเหตุ กรณีที่นำเหล็กที่แสดงเครื่องหมายมาตรฐานมาตัดให้ยกเว้นรายการที่ (5)

7. การอนุญาตนำเข้าเฉพาะครั้ง (ถ้ามี)

ผู้ที่ประสงค์จะขออนุญาตนำเข้าผลิตภัณฑ์เข้ามาจำหน่ายในราชอาณาจักรเฉพาะครั้ง สมอ. กำหนดปริมาณที่นำเข้า และจำนวนตัวอย่างที่ใช้ในการตรวจสอบ ดังนี้

7.1 ผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าไม่เกิน 100 ตัน ที่มีชนิด ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ และความหนา ระบุเดียวกัน

7.2 เก็บตัวอย่าง 1 ชุดตัวอย่าง ที่มีชนิด ชั้นคุณภาพ สัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ และความหนาระบุ เดียวกัน

8. การออกใบอนุญาต

การออกใบอนุญาตจะระบุรายละเอียดผลิตภัณฑ์ที่อนุญาตตามการจำแนกผลิตภัณฑ์ตามข้อ 6.1

8.1 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีอนุญาตทั่วไป

ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ Z080 ความหนาระบุ 0.80 1.00 1.20 และ 1.40 มิลลิเมตร

8.2 ตัวอย่างการออกใบอนุญาตกรณีนำเข้าเฉพาะครั้ง

ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวลสังกะสีที่เคลือบ Z120 ความหนาระบุ 1.10 มิลลิเมตร จำนวน 50 ตัน

9. การตรวจติดตามผล

สมอ. จะดำเนินการตรวจติดตามผลภายหลังการอนุญาตตามที่กำหนดในหลักเกณฑ์และวิธีการการตรวจสอบ เพื่อการอนุญาตและติดตามผลต่อไป

10. เงื่อนไขที่ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนด

